

brides pétrole :
généralités

flanges
used by the oil industry :
general information

SIGNIFICATION DES SIGLES / MEANING OF INITIALS

ASME	A merican S ociety of M echanical E ngineers
ASTM	A merican S ociety for T esting and M aterials
AGA	A merican G as A ssociation
MSS-SP	M anufacturers S tandardization S ociety- S tandard P ractice
API	A merican P etroleum I nstitute
Pour mémoire / For memory	
ASA	A merican S tandard A ssociation
USAS	U nited S tates of A merica S tandards
ANSI	A merican N ational S tandard I nstitute : - a remplacé, en 1969, l'USAS (qui avait lui-même succédé à l'ASA en 1966). - a été remplacé, en 1982, par l'ASME, dans la fonction consistant à fournir les normes dimensionnelles. - took the place, in 1969, of USAS (which had itself replaced ASA in 1966). - has been replace, in 1982, by ASME, in the role of issuing dimensional standards.

CLASSES DE PRESSION AVEC DIMENSIONNEL COMMUN / PRESSURE CLASSES WITH DIMENSIONS IN COMMON

Classes	Pour diamètres / For sizes
300 – 400 – 600	1/2" – 3/4" – 1".
400 – 600	1/2" à / to 3" 1/2 inclus.
900 – 1500	1/2" à / to 2" 1/2 inclus.
300 – 600	1" 1/4 à / to 3" 1/2 inclus : même gabarit de raccordement et diamètre extérieur mais épaisseur de plateau différente. same drilling and outside diameter of flange but thickness is different.

COMPARAISON DES BRIDES ASME B 16.5 ET API 6 A API 6 A vs ASME B 16.5 FLANGES

Toutes les dimensions des brides API type 6 B sont conformes avec celles des brides ASME B 16.5, comme indiqué dans le tableau ci-dessous.

All dimensions of API type 6 B flanges are in agreement with the corresponding ASME B 16.5, as shown in chart below.

Type de bride Flange type	Classes de pression Pressure classes		Diamètres nominaux Nominal sizes		Ancienne gamme de diamètres nominaux API Previous API nominal size range
	ASME	API	ASME	API	
Welding neck	600	2000	2" – 10"	2 1/16 – 11	1 1/2 – 10
	900	3000	2" – 10"	2 1/16 – 11	1 1/2 – 10
	1500	5000	2" – 10"	2 1/16 – 11	1 1/2 – 10
Pleine/Blind	600	2000	2" – 20"	2 1/16 – 21 1/4	1 1/2 – 20
Filetée/Threaded et/and intég./integral (1)	900	3000	2" – 20"	2 1/16 – 20 3/4	1 1/2 – 20
	1500	5000	2" – 10"	2 1/16 – 11	1 1/2 – 10

(1) Dans certaines séries, certains diamètres de brides API avec filetage «casing» ou «tubing» ont des hauteurs plus grandes que celle requises par ASME B 16.5

(1) API flanges with casing or tubing thread in certain sizes and pressure classes have hub lengths greater than required by ASME B 16.5



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

pression – température
pour brides
en acier au carbone⁽¹⁾

pressure – temperature
ratings
for carbon steel⁽¹⁾ flanges

ASME B 16.5 – 1996

Temperature °C	Temperature °F	Pressions en bar pour brides ISO PN						
		20	50	(PN 68)	100	150	250	420
		Pressures in bar for flanges class						
		150	300	400	600	900	1500	2500
- 29 à / to 38	- 20 à / to 100	19,6	51,0	68,2	102,0	153,1	255,4	425,4
93	200	17,9	46,5	62,0	93,1	139,6	232,7	387,8
149	300	15,8	45,2	60,3	90,7	135,8	226,1	377,1
204	400	13,8	43,8	58,2	87,6	131,0	218,6	364,0
260	500	11,7	41,4	55,1	82,7	123,8	206,5	344,0
316	600	9,6	37,9	50,3	75,5	113,1	188,6	314,4
343	650	8,6	36,9	49,3	74,1	111,0	185,1	308,5
371	700	7,6	35,8	48,9	73,4	110,3	183,7	306,1
399	750	6,5	34,8	46,2	69,6	104,1	173,7	289,6
427	800	5,5	28,3	37,9	56,9	85,1	142,0	236,5
454	850	4,5	18,6	24,5	36,9	55,5	92,4	153,7
482	900	3,4	11,7	15,8	23,8	35,5	59,3	98,6
510	950	2,4	7,2	9,6	14,1	21,4	35,5	59,3
538	1000	1,3	3,4	4,8	7,2	10,7	17,9	29,6

(1)

Matières ASTM groupe 1-1
ASTM materials group 1-1

A 105
A 216 WCB
A 515-70
A 516-70
A 350-LF2
A 537-C L 1

(a)
(a)
(a)
(a) (c)
(a)
(d)

(a) Autorisé, mais non recommandé, pour utilisation prolongée au-dessus d'environ 425 °C.
(c) Ne pas utiliser au-dessus de 455 °C.
(d) Ne pas utiliser au-dessus de 371 °C.

(a) Permissible, but not recommended, for prolonged use above about 800 °F.
(c) Not to be used over 850 °F.
(d) Not to be used over 700 °F.

spécifications matières

materials requirements

ASTM

Nuances ASTM Grades	Desig. UNS	Caractéristiques mécaniques / Mechanical requirements							
		Résistance à la rupture Tensile strength		Limite élastique 0,2 % Yield strength 0.2 %		Allong. Elong.	Striction Reduc. of area	Dureté Brinell Hardness	Flexion par choc Impact test Temperature
		N/mm ² mini	ksi mini	N/mm ² mini	ksi mini	% mini	% mini	HB maxi	°C °F

ACIERS AU CARBONE / CARBON STEELS

A 105 / A 105 M-98	485	70	250	36	22	30	187	
A 181-A 181 M-95 b Class 60	415	60	205	30	22	35		
A 181-A 181 M-95 b Class 70	485	70	250	36	18	24		

ACIERS ALLIÉS HAUTE TEMPÉRATURE / ALLOY STEELS FOR HIGH TEMPERATURE SERVICE

F1	K 12822	485	70	275	40	20	30	143 - 192
F2	K 12122	485	70	275	40	20	30	143 - 192
F5	K 41545	485	70	275	40	20	35	143 - 217
F9	K 90941	585	85	380	55	20	40	179 - 217
F11 Class 2	K 11572	485	70	275	40	20	30	143 - 207
F12 Class 2	K 11564	485	70	275	40	20	30	143 - 207
F22 Class 3	K 21590	515	75	310	45	20	30	156 - 207
F304	S 30400	515	75	205	30	30	50	
F304 L	S 30403	485	70	170	25	30	50	
F316	S 31600	515	75	205	30	30	50	
F316 L	S 31603	485	70	170	25	30	50	
F321	S 32100	515	75	205	30	30	50	
F347	S 34700	515	75	205	30	30	50	
F348	S 34800	515	75	205	30	30	50	
F310	S 31000	515	75	205	30	30	50	

ACIERS BASSE TEMPÉRATURE / STEELS FOR LOW TEMPERATURE SERVICE

A 350 / A350 M-99	LF 1	415 - 585	60 - 85	205	30	25	38	197	- 28,9	- 20
	LF 2	485 - 655	70 - 95	250	36	22	30	197	- 45,6	- 50
	LF 3	485 - 655	70 - 95	260	37,5	22	35	197	- 101,1	- 150



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

ASTM

Nuances ASTM Grades	Desig. UNS	Composition chimique %					
		Carbone	Manganèse	Silicium	Phosphore	Soufre	Chrome
		Carbon	Manganese	Silicon	Phosphorus	Sulfur	Chromium
		C	Mn	Si	P	S	Cr

ACIERS AU CARBONE

A 105 / A 105 M-98	0,35 maxi	0,60 – 1,05	0,10 – 0,35	0,035 maxi	0,040 maxi	0,30 maxi
A 181-A 181 M-95 b Class 60	0,35 maxi	1,10 maxi	0,10 – 0,35	0,050 maxi	0,050 maxi	
A 181-A 181 M-95 b Class 70	0,35 maxi	1,10 maxi	0,10 – 0,35	0,050 maxi	0,050 maxi	

ACIERS ALLIÉS HAUTE TEMPÉRATURE

A 182 / A 182 M-98a	F1	K 12822	0,28 maxi	0,60 – 0,90	0,15 – 0,35	0,045 maxi	0,045 maxi	
	F2	K 12122	0,05 – 0,21	0,30 – 0,80	0,10 – 0,60	0,040 maxi	0,040 maxi	0,50 – 0,81
	F5	K 41545	0,15 maxi	0,30 – 0,60	0,50 maxi	0,030 maxi	0,030 maxi	4,0 – 6,0
	F9	K 90941	0,15 maxi	0,30 – 0,60	0,50 – 1,00	0,030 maxi	0,030 maxi	8,0 – 10,0
	F11 Class 2	K 11572	0,10 – 0,20	0,30 – 0,80	0,50 – 1,00	0,040 maxi	0,040 maxi	1,00 – 1,50
	F12 Class 2	K 11564	0,10 – 0,20	0,30 – 0,80	0,10 – 0,60	0,040 maxi	0,040 maxi	0,80 – 1,25
	F22 Class 3	K 21590	0,05 – 0,15	0,30 – 0,60	0,50 maxi	0,040 maxi	0,040 maxi	2,00 – 2,50
	F304	S 30400	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	18,0 – 20,0
	F304 L	S 30403	0,035 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	18,0 – 20,0
	F316	S 31600	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	16,0 – 18,0
	F316 L	S 31603	0,035 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	16,0 – 18,0
	F321	S 32100	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	17,0 mini
	F347	S 34700	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	17,0 – 20,0
	F348	S 34800	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	17,0 – 20,0
	F310	S 31000	0,25 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	24,0 – 26,0

ACIERS BASSE TEMPÉRATURE

A 350/A350 M-99	LF 1		0,30 maxi	0,60 – 1,35	0,15 – 0,30	0,035 maxi	0,040 maxi	0,30 maxi
	LF 2		0,30 maxi	0,60 – 1,35	0,15 – 0,30	0,035 maxi	0,040 maxi	0,30 maxi
	LF 3		0,20 maxi	0,90 maxi	0,20 – 0,35	0,035 maxi	0,040 maxi	0,30 maxi

ASTM

Chemical requirements in percent						Nuances ASTM Grades
Nickel	Molybdène	Cuivre	Vanadium	Niobium	Autres	
Nickel	Molybdenum	Copper	Vanadium	Columbium	Others	
Ni	Mo	Cu	V	Nb/Cb		
CARBON STEELS						
0,40 maxi	0,12 maxi	0,40 maxi	0,05 maxi	0,02 maxi		A 105 / A 105 M-98
						A 181-A 181 M-95 b Class 60
						A 181-A 181 M-95 b Class 70

ALLOY STEELS FOR HIGH TEMPERATURE SERVICE

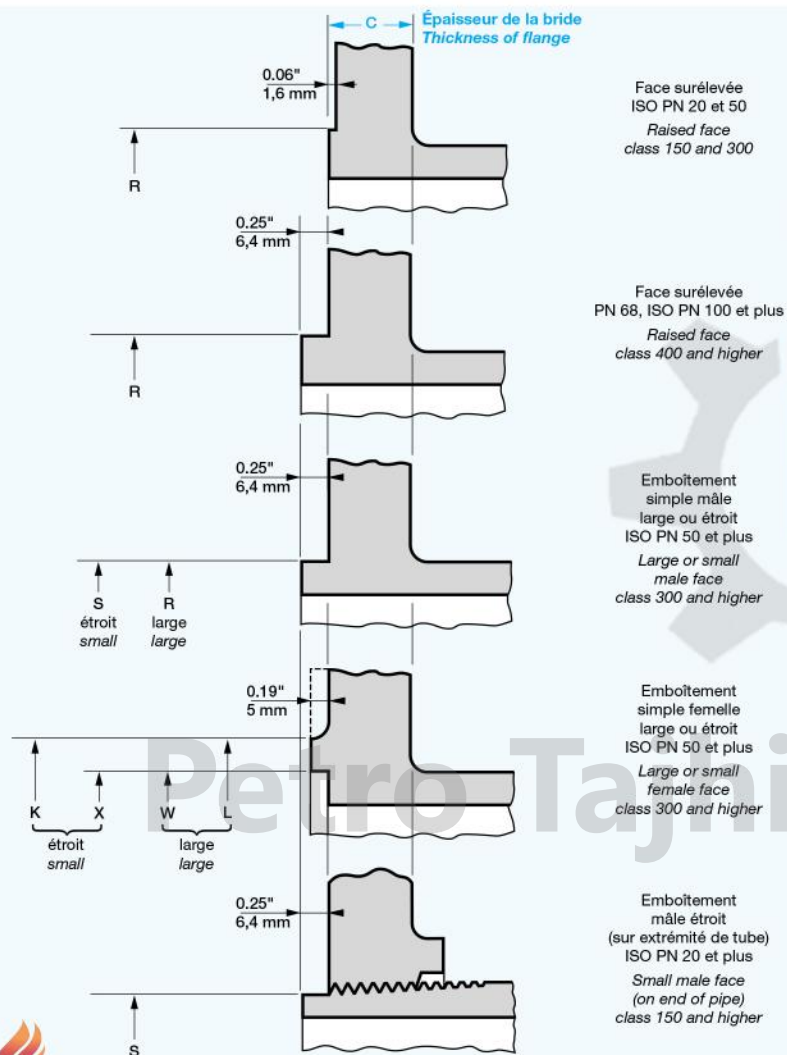
	0,44 – 0,65					F1	A 182 / A 182 M-98a
	0,44 – 0,65					F2	
0,50 maxi	0,44 – 0,65					F5	
	0,90 – 1,10					F9	
	0,44 – 0,65					F11 Class 2	
	0,44 – 0,65					F12 Class 2	
	0,87 – 1,13					F22 Class 3	
8,0 – 11,0						F304	
8,0 – 13,0						F304 L	
10,0 – 14,0	2,00 – 3,00					F316	
10,0 – 15,0	2,00 – 3,00					F316 L	
9,0 – 12,0					5 C ≤ Ti ≤ 0,70 %	F321	
9,0 – 13,0					10 C ≤ Cb ≤ 1,10 %	F347	
9,0 – 13,0					10 C ≤ Cb ≤ 1,10 %	F348	
					Ta ≤ 0,10 %	F310	
19,0 – 22,0							

STEELS FOR LOW TEMPERATURE SERVICE

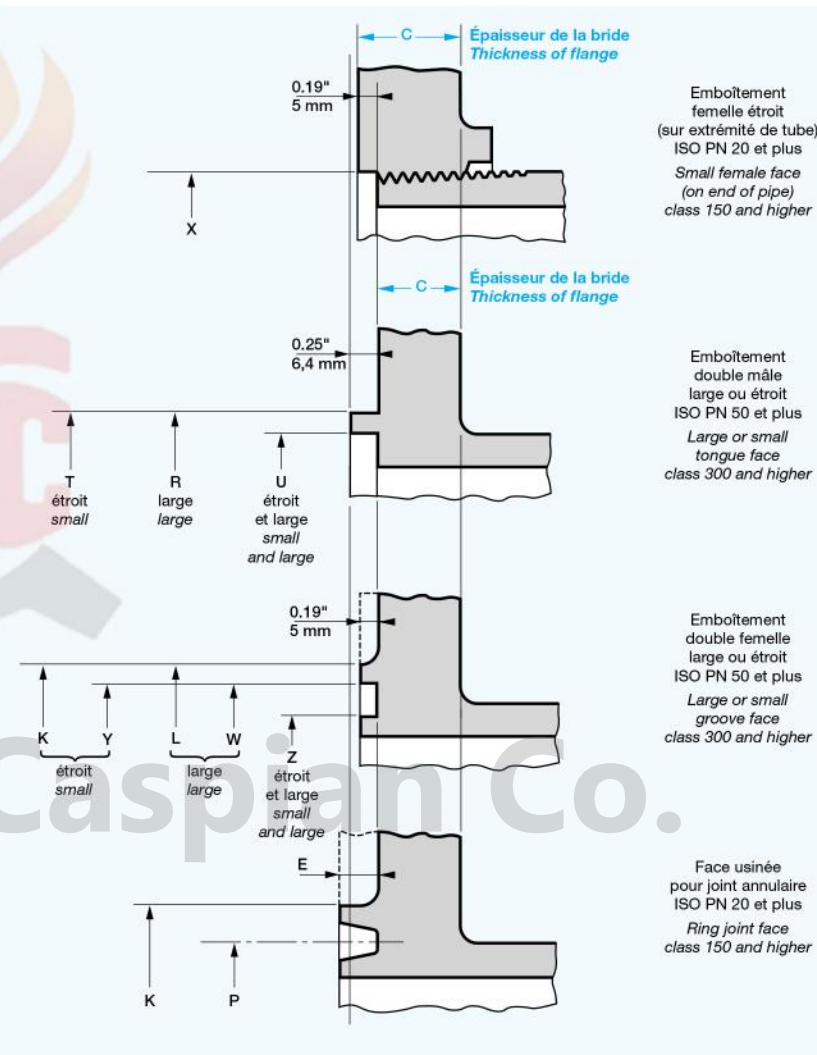
0,40 maxi	0,12 maxi	0,40 maxi	0,05 maxi	0,02 maxi		LF 1	A 350/A350 M-99
0,40 maxi	0,12 maxi	0,40 maxi	0,05 maxi	0,02 maxi		LF 2	
3,3 – 3,7	0,12 maxi	0,40 maxi	0,03 maxi	0,02 maxi		LF 3	



ASME B 16.5 - 1996



ASME B 16.5 - 1996



dimensions
des faces de joint de brides
(sauf faces usinées pour joint annulaire)
toutes classes de pression

dimensions
of flange facings
(other than ring joints)
all pressure rating classes

ASME B 16.5 - 1996

Diamètre Size		Diamètre extérieur Outside diameter			Diamètre intérieur de l'emboîtement double mâle large et étroit Inside diameter of large tongue and small tongue	Dia. ext. minimal de la saillie de l'emboîtement femelle (1) (2) Minimum outside diameter of raised portion (1) (2)		Diamètre extérieur Outside diameter			Diamètre intérieur de l'emboîtement double femelle, large et étroit Inside diameter of large groove and small groove
		Face surélevée des emboîtements simple mâle large et double mâle large Raised face of large male and large tongue	Emboîtement simple mâle étroit Small male	Emboîtement double mâle étroit Small tongue		Emboîtement simple et double, femelle étroit Small female and small groove	Emboîtement simple et double, femelle large Large female and large groove	Emboîtements simple femelle large et double femelle large Large female and large groove	Emboîtement simple femelle étroit Small female	Emboîtement double femelle étroit Small groove	
DN	NPS	R	S	T	U	K	L	W	X	Y	Z
15	1/2	35,0	18,3	35,1	25,4	44,5	46,0	36,6	19,8	36,6	23,9
20	3/4	42,9	23,9	42,9	33,2	52,3	53,8	44,4	25,4	44,4	31,7
25	1	50,8	30,2	47,7	38,1	57,2	62,0	52,3	31,7	49,2	36,6
32	1 1/4	63,5	38,1	57,2	47,7	66,5	74,7	65,0	39,6	58,7	46,0
40	1 1/2	73,1	44,5	63,5	53,8	73,2	84,1	74,7	46,0	65,0	52,3
50	2	91,9	57,2	82,6	73,2	92,0	103,1	93,7	58,7	84,1	71,4
65	2 1/2	104,6	68,3	95,3	85,9	104,6	115,8	106,4	69,9	96,8	84,1
80	3	127,0	84,1	117,3	108,0	127,0	138,2	128,5	85,9	119,1	106,4
-	3 1/2	139,7	96,8	130,0	120,6	139,7	150,9	141,2	98,6	131,8	119,1
100	4	157,2	109,5	144,6	131,8	157,2	168,1	158,9	111,3	146,1	130,0
125	5	185,7	136,7	173,0	160,3	185,7	196,9	186,5	138,2	174,8	158,8
150	6	215,9	162,1	203,2	190,5	215,9	227,0	217,4	163,6	204,7	183,0
200	8	269,7	212,8	254,0	238,3	269,7	281,0	271,5	214,4	255,5	236,5
250	10	323,8	266,7	304,8	285,8	323,9	335,0	325,4	268,2	306,3	284,2
300	12	381,0	317,5	362,0	342,9	381,0	392,2	382,5	319,0	363,5	341,4
350	14	412,8	349,3	393,7	374,7	412,8	424,0	414,3	350,8	395,2	373,1
400	16	469,9	400,1	447,5	425,5	469,9	481,0	471,4	401,6	449,3	424,0
450	18	533,4	450,8	511,0	489,0	533,4	544,6	534,9	452,4	512,8	487,4
500	20	584,2	501,7	558,8	533,4	584,2	595,4	585,7	503,2	560,3	531,9
600	24	692,2	603,3	666,8	641,4	692,2	703,3	693,7	604,8	668,3	639,8

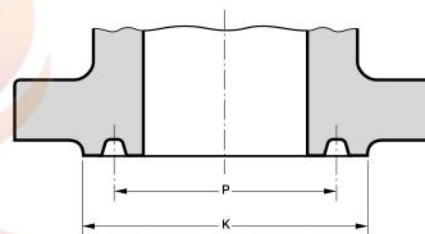
Dimensions : mm
(1) Sauf spécification à la commande, peut être livré avec saillie ou face pleine / Raised portion or full face may be furnished unless otherwise specified on order.

(2) Les emboîtements simple et double mâle et femelle larges ne peuvent être usinés sur les brides ISO PN 20 / Large male and female faces and large tongue and groove are not applicable to class 150 because of potential dimensional conflicts.

dimensions
des faces de brides
ISO PN 20
à joint annulaire

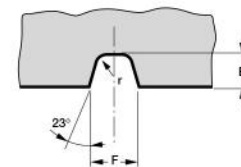
dimensions
of class 150
ring joint facings

ASME B 16.5 - 1996



Tolérances

Diamètre moyen
P : $\pm 0,13$ mm
Profondeur
E : $+ 0,4$ mm - 0 mm
Largeur
F : $\pm 0,2$ mm
Rayon
r ($\leq 1,6$ mm) : $+ 0,8$ mm - 0 mm
r ($> 1,6$ mm) : $\pm 0,8$ mm
Angle
23° $\pm 1/2^\circ$



Tolérances

Pitch diameter
P : $\pm 0,005$ "
Depth
E : $+ 0,016$ " - 0"
Width
F : $\pm 0,008$ "
Radius
r ($\leq 0,06$ ") : $+ 0,03$ " - 0"
r ($> 0,06$ ") : $\pm 0,03$ "
Angle
23° $\pm 1/2^\circ$

Diamètre Size		Diamètre de face surélevée <i>Diameter of raised portion</i>	Diamètre moyen de la rainure <i>Pitch diameter of groove</i>	Profondeur de la rainure <i>Depth of groove</i>	Largeur de la rainure <i>Width of groove</i>	Rayon du congé <i>Radius at bottom</i>	Distance moyenne entre brides <i>Approximate dist. between flanges</i>	Numéro du joint (4) Ring number
DN	NPS	K	P	E	F	r		
DN 25 à 600 / NPS 1 to 24 ■ ASME B 16.5 – 1996								
25	1	63,5	47,62	6,35	8,74	0,8	4,1	R15
32	1 1/4	73,2	57,15	6,35	8,74	0,8	4,1	R17
40	1 1/2	82,5	65,07	6,35	8,74	0,8	4,1	R19
50	2	101,6	82,55	6,35	8,74	0,8	4,1	R22
65	2 1/2	120,7	101,60	6,35	8,74	0,8	4,1	R25
80	3	133,4	114,30	6,35	8,74	0,8	4,1	R29
–	3 1/2	154,0	131,78	6,35	8,74	0,8	4,1	R33
100	4	171,5	149,22	6,35	8,74	0,8	4,1	R36
125	5	193,5	171,45	6,35	8,74	0,8	4,1	R40
150	6	219,0	193,68	6,35	8,74	0,8	4,1	R43
200	8	273,0	247,65	6,35	8,74	0,8	4,1	R48
250	10	330,2	304,80	6,35	8,74	0,8	4,1	R52
300	12	406,4	381,00	6,35	8,74	0,8	4,1	R56
350	14	425,5	396,88	6,35	8,74	0,8	3,0	R59
400	16	482,6	454,02	6,35	8,74	0,8	3,0	R64
450	18	546,1	517,52	6,35	8,74	0,8	3,0	R68
500	20	596,9	558,80	6,35	8,74	0,8	3,0	R72
600	24	711,2	673,10	6,35	8,74	0,8	3,0	R76

Dimensions : mm

(4) Voir / See pages 436 - 439



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com
+98 21 2277 0362

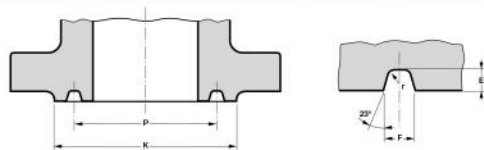
dimensions des faces de brides
ISO PN 50 – PN 68⁽¹⁾
ISO PN 100
à joint annulaire

dimensions of class
300 – 400⁽¹⁾ – 600
ring joint facings

dimensions des faces de brides
ISO PN 150⁽³⁾
à joint annulaire

dimensions
of class 900⁽³⁾
ring joint facings

ASME B 16.5 – 1996
ASME B 16.47 – 1996 series A ■ MSS-SP 44 – 1996



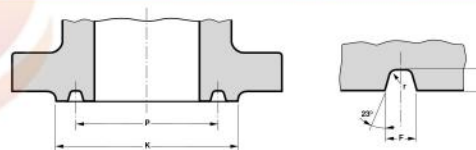
Tolerances : Voir / See page 337

Diamètre Size	Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges		Numéro du joint (4) Ring number
						Classes		
DN	NPS	K	P	E	F	r	300 – 400	600
DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24 ■ ASME B 16.5 – 1996								
15	1/2	50,8	34,14	5,56	7,14	0,8	3,0	3,0
20	3/4	63,5	42,28	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1
25	1	69,9	50,80	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1
32	1 1/4	79,2	60,32	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1
40	1 1/2	90,4	68,28	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1
50	2	108,0	82,55	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
65	2 1/2	127,0	101,60	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
80	3	146,1	123,83	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
100	4	174,8	149,22	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
125	5	209,6	180,98	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
150	6	241,3	211,12	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
200	8	301,8	269,88	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
250	10	355,6	323,85	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
300	12	412,8	381,00	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
350	14	457,2	419,10	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
400	16	508,0	469,90	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
450	18	574,5	533,40	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8
500	20	635,0	584,20	9,52	13,49	1,6	6,4	5,6
600	24	749,3	692,15	11,13	16,66	1,6	6,4	5,6
DN 650 à 900 / NPS 26 to 36 ■ ASME B 16.47 – 1996 series A ■ MSS SP 44 – 1996								
650	26	809,8	749,30	12,70	19,84	1,6		R93
700	28	860,5	800,10	12,70	19,84	1,6		R94
750	30	917,4	857,25	12,70	19,84	1,6		R95
800	32	984,3	914,40	14,27	23,01	1,6		R96
850	34	1035,0	965,20	14,27	23,01	1,6		R97
900	36	1092,2	1022,35	14,27	23,01	1,6		R98

Dimensions : mm
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 à 24 identique à ASME B 16.5
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 to 24 are the same as ASME B 16.5
(1) Utiliser les dimensions de ISO PN 100 pour NPS 1/2 à 3 1/2" du PN 68 / Use class 900 for sizes NPS 1/2 to 3 1/2" for class 400.

(2) Pour les brides tournantes en ISO PN 50 et 100, utiliser le R 30 à la place du R31 / For ring joints with lapped flanges in classes 300 and 600, ring and groove number R30 are used instead of R31.
(4) Voir / See pages 436 – 439

ASME B 16.5 – 1996
ASME B 16.47 – 1996 séries A ■ MSS SP 44 – 1996



Tolerances : Voir / See page 337

Diamètre Size	Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges		Numéro du joint (4) Ring number
						Classes		
DN	NPS	K	P	E	F	r	300 – 400	600
DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24 ■ ASME B 16.5 – 1996								
15	1/2	60,5	39,67	6,35	8,74	0,8		R12
20	3/4	66,5	44,45	6,35	8,74	0,8		R14
25	1	71,4	50,80	6,35	8,74	0,8		R16
32	1 1/4	81,0	60,32	6,35	8,74	0,8		R18
40	1 1/2	91,9	68,28	6,35	8,74	0,8		R20
50	2	123,9	95,25	7,92	11,91	0,8		R24
65	2 1/2	136,7	107,95	7,92	11,91	0,8		R27
80	3	155,4	123,82	7,92	11,91	0,8		R31
100	4	180,8	149,22	7,92	11,91	0,8		R37
125	5	215,9	180,98	7,92	11,91	0,8		R41
150	6	241,3	211,12	7,92	11,91	0,8		R45
200	8	307,8	269,88	7,92	11,91	0,8		R49
250	10	362,0	323,85	7,92	11,91	0,8		R53
300	12	419,1	381,00	7,92	11,91	0,8		R57
350	14	466,9	419,10	11,13	16,66	1,6		R62
400	16	523,7	469,90	11,13	16,66	1,6		R66
450	18	593,9	533,40	12,70	19,84	1,6		R70
500	20	647,7	584,20	12,70	19,84	1,6		R74
600	24	771,7	692,15	15,88	26,97	2,3		R78
DN 650 à 900 / NPS 26 to 36 ■ ASME B 16.47 – 1996 series A ■ MSS SP 44 – 1996								
650	26	831,9	749,30	17,48	30,18	2,3		R100
700	28	889,0	800,10	17,48	33,32	2,3		R101
750	30	946,2	857,25	17,48	33,32	2,3		R102
800	32	1003,3	914,40	17,48	33,32	2,3		R103
850	34	1066,8	965,20	20,62	36,53	2,3		R104
900	36	1124,0	1022,35	20,62	36,53	2,3		R105

Dimensions : mm
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 à 24 identique à ASME B 16.5
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 to 24 are the same as ASME B 16.5

(3) Utiliser les dimensions de ISO PN 250 pour NPS 1/2 à 2 1/2" de ISO PN 150 / Use class 1500 in. sizes NPS 1/2 to 2 1/2" for class 900.

(4) Voir / See page 436 – 439



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com
+98 21 2277 0362

dimensions des faces de brides
ISO PN 250
à joint annulaire

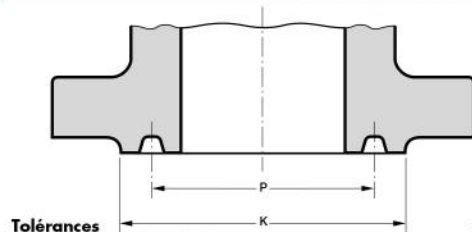
dimensions
of class 1500
ring joint facings

dimensions des faces de brides
ISO PN 420
à joint annulaire

dimensions
of class 2500
ring joint facings

ASME B 16.5 - 1996

ASME B 16.5 - 1996

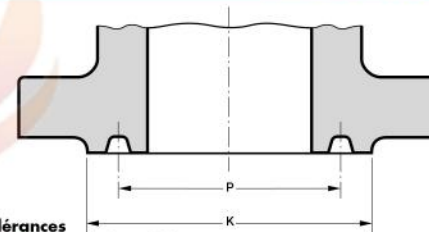
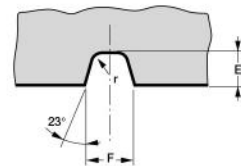


Tolérances
Diamètre moyen
Profondeur
Largeur
Rayon
Angle

$P : \pm 0,13 \text{ mm}$
 $E : + 0,4 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
 $F : \pm 0,2 \text{ mm}$
 $r (\leq 1,6 \text{ mm}) : + 0,8 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
 $r (> 1,6 \text{ mm}) : \pm 0,8 \text{ mm}$
 $23^\circ \pm 1/2^\circ$

Tolerances
Pitch diameter
Depth
Width
Radius
Angle

$P : \pm 0.005"$
 $E : + 0.016" - 0"$
 $F : \pm 0.008"$
 $r (\leq 0.06") : + 0.03" - 0"$
 $r (> 0.06") : \pm 0.03"$
 $23^\circ \pm 1/2^\circ$

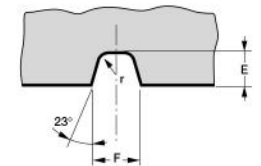


Tolérances
Diamètre moyen
Profondeur
Largeur
Rayon
Angle

$P : \pm 0,13 \text{ mm}$
 $E : + 0,4 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
 $F : \pm 0,2 \text{ mm}$
 $r (\leq 1,6 \text{ mm}) : + 0,8 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
 $r (> 1,6 \text{ mm}) : \pm 0,8 \text{ mm}$
 $23^\circ \pm 1/2^\circ$

Tolerances
Pitch diameter
Depth
Width
Radius
Angle

$P : \pm 0.005"$
 $E : + 0.016" - 0"$
 $F : \pm 0.008"$
 $r (\leq 0.06") : + 0.03" - 0"$
 $r (> 0.06") : \pm 0.03"$
 $23^\circ \pm 1/2^\circ$



Diamètre Size	DN	NPS	Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion K	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove P	Profondeur de la rainure Depth of groove E	Largeur de la rainure Width of groove F	Rayon du congé Radius at bottom r	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges	Numéro du joint (4) Ring number

DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24 ■ ASME B 16.5 - 1996

15	1/2	60,5	39,67	6,35	8,74	0,8	4,1	R12
20	3/4	66,5	44,45	6,35	8,74	0,8	4,1	R14
25	1	71,4	50,80	6,35	8,74	0,8	4,1	R16
32	1 1/4	81,0	60,32	6,35	8,74	0,8	4,1	R18
40	1 1/2	91,9	68,28	6,35	8,74	0,8	4,1	R20
50	2	123,9	95,25	7,92	11,91	0,8	3,0	R24
65	2 1/2	136,7	107,95	7,92	11,91	0,8	3,0	R27
80	3	168,1	136,52	7,92	11,91	0,8	3,0	R35
100	4	193,5	161,92	7,92	11,91	0,8	3,0	R39
125	5	228,6	193,68	7,92	11,91	0,8	3,0	R44
150	6	248,0	211,12	9,52	13,49	1,6	3,0	R46
200	8	318,0	269,88	11,13	16,66	1,6	4,1	R50
250	10	371,0	323,85	11,13	16,66	1,6	4,1	R54
300	12	438,0	381,00	14,27	23,01	1,6	4,8	R58
350	14	489,0	419,10	15,88	26,97	2,3	5,6	R63
400	16	546,0	469,90	17,48	30,18	2,3	7,9	R67
450	18	613,0	533,40	17,48	30,18	2,3	7,9	R71
500	20	673,0	584,20	17,48	33,32	2,3	9,7	R75
600	24	794,0	692,15	20,62	36,53	2,3	11,2	R79

Dimensions : mm

(4) Voir / See pages 436 - 439

Diamètre Size	DN	NPS	Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion K	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove P	Profondeur de la rainure Depth of groove E	Largeur de la rainure Width of groove F	Rayon du congé Radius at bottom r	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges	Numéro du joint (4) Ring number

DN 15 à 300 / NPS 1/2 to 12 ■ ASME B 16.5 - 1996

15	1/2	65,0	42,88	6,35	8,74	0,8	4,1	R13
20	3/4	73,2	50,80	6,35	8,74	0,8	4,1	R16
25	1	82,6	60,32	6,35	8,74	0,8	4,1	R18
32	1 1/4	101,6	72,24	7,92	11,91	0,8	3,0	R21
40	1 1/2	114,3	82,55	7,92	11,91	0,8	3,0	R23
50	2	133,4	101,60	7,92	11,91	0,8	3,0	R26
65	2 1/2	149,4	111,12	9,52	13,49	1,6	3,0	R28
80	3	168,1	127,00	9,52	13,49	1,6	3,0	R32
100	4	203,2	157,18	11,13	16,66	1,6	4,1	R38
125	5	241,3	190,50	12,70	19,84	1,6	4,1	R42
150	6	279,4	228,60	12,70	19,84	1,6	4,1	R47
200	8	339,9	279,40	14,27	23,01	1,6	4,8	R51
250	10	425,5	342,90	17,48	30,18	2,3	6,4	R55
300	12	495,3	406,40	17,48	33,32	2,3	7,9	R60

Dimensions : mm

(4) Voir / See pages 436 - 439



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com
+98 21 2277 0362

usinage des portées de joint

flange facing finish

ASME B 16.5 - 1996 ■ MSS SP-44 - 1996 ■ ASME B 16.47 - 1996

L'état de surface des faces de brides sera déterminé par comparaison visuelle avec le standard Ra (voir ASME B 46.1).

Les qualités d'usinage requises sont indiquées ci-dessous. Tout autre type d'usinage pourra être réalisé après accord entre fabricant et utilisateur.

Brides à emboîtement double mâle et femelle et à emboîtement simple mâle et femelle étroit

Le degré de finition ne dépassera pas 125 microinch (3,2 µm).

Brides à joint annulaire

Le degré de finition des flancs de gorge de joint annulaire ne dépassera pas 63 microinch (1,60 µm).

Autres faces de bride (brides à face surélevée et à emboîtement simple mâle et femelle larges).

Le résultat final du degré de rugosité Ra par usinage concentrique ou spiralé sera de 125 µin. à 250 µin. (3,2 à 6,3 µm). Ceci correspond à l'utilisation d'un outil à bout rond de rayon 0,06 in (1,6 mm) mini et 45 à 55 rainures par pouce.

The finish of contact face of pipe flanges shall be judged by visual comparison with Ra standards (see ASME B 46.1).

The finishes required are given below. Other finishes may be furnished by agreement between user and manufacturer.

Male and female, small, and tongue and groove

The gasket contact surface shall not exceed 125 microinch (3.2 µm) roughness.

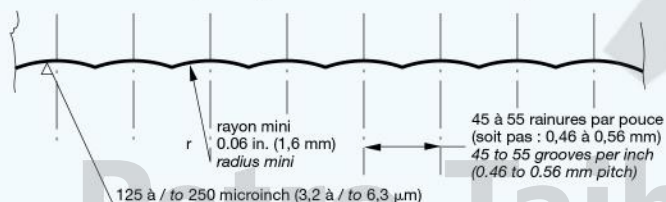
Ring joint

The side wall surface of gasket groove shall not exceed 63 microinch (1.60 µm) roughness.

Other flange facings (raised face flanges and large male or female faces).

Either a serrated concentric or serrated spiral finish having a resultant surface finish from 125 µin. to 250 µin. average roughness shall be furnished. The cutting tool employed should have an approximate 0.06 in. or larger radius, and there should be from 45 grooves/in. to 55 grooves/in.

Rainure concentrique ou spirale / Either concentric or spiral serrated



Autres types de finitions :

«Smooth finish» ou finition lisse : aucune trace d'outil ne doit apparaître à l'œil nu⁽¹⁾.

«Cold water finish» ou finition glacée : la surface est plane, a l'apparence d'un miroir, généralement utilisée sans joint (contact métal-sur-métal).

⁽¹⁾ Suivant MSS SP-6-1996, trois classes :
Smooth 250 microinch (6,3 µm) maxi
Smooth 125 microinch (3,2 µm) maxi
Smooth 63 microinch (1,6 µm) maxi

Other flange facing finishes :

«Smooth finish» : no definite tool marking must be apparent with the naked eye⁽¹⁾.

«Cold water finish» : the flange face appears as mirrorlike, usually expected to be used without gasket (metal-to-metal contact).

⁽¹⁾ According to MSS SP-6-1996, three classes :
Smooth 250 microinch (6.3 µm) maxi
Smooth 125 microinch (3.2 µm) maxi
Smooth 63 microinch (1.6 µm) maxi



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

extrémités à souder pour brides welding neck

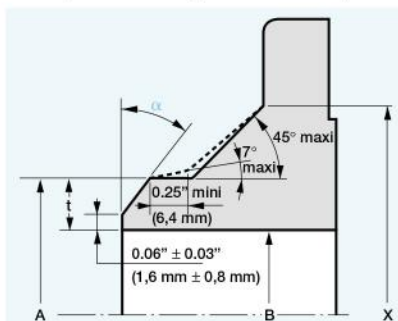
ASME B 16.5 - 1996
ASME B 16.47 - 1996
BS 3293 - 1960

CHANFREIN pour épaisseurs (t)
de 5 mm à 22 mm inclus
BEVEL for wall thicknesses (t)
0.19" to 0.88" inclusive
 $\alpha = 37,5^\circ (\pm 2,5^\circ)$

MSS SP-44 - 1996

CHANFREIN / BEVEL
 $\alpha = 30^\circ (+5^\circ - 0^\circ)$

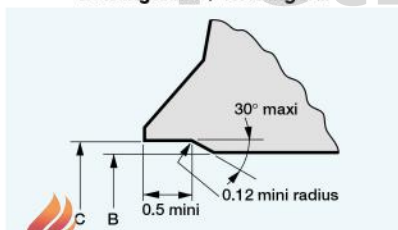
Pour / for NPS ≤ 24 ", $\alpha = 37,5^\circ \pm 2,5^\circ$
à l'option du fabricant / at manufacturer's option



USINAGE INTERNE pour utilisation d'un anneau de centrage
INSIDE CONTOUR for use with backing ring

Rectangulaire / Rectangular

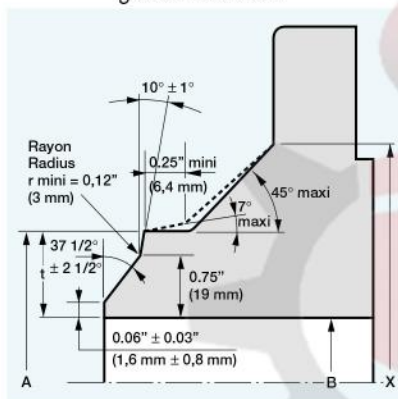
Conique / Taper



welding ends for welding neck flanges

ASME B 16.5 - 1996
ASME B 16.47 - 1996
MSS SP-44 - 1996

CHANFREIN pour épaisseurs (t)
supérieures à 22 mm
BEVEL for wall thicknesses (t)
greater than 0.88"



A = Diamètre extérieur nominal du tube
Nominal outside diameter of pipe
B = Diamètre intérieur nominal du tube
Nominal inside diameter of pipe (B = A - 2 t)
t = Épaisseur nominale du tube
Nominal wall thickness of pipe

dimensions des extrémités à souder

ASME B 16.5 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Épaisseur ou Wall thickness or schedule (1)	A		B		C(2)		t	
		pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm
2 1/2	40	2.88	73,0	2.469	62,7	2.479	62,95	0.203	5,15
	80			2.323	59,0	2.351	59,70	0.276	7,00
	160			2.125	54,0	2.178	55,30	0.375	9,55
	XXS			1.771	45,0	1.868	47,45	0.552	14,00
3	40	3.50	88,9	3.068	77,9	3.081	78,25	0.216	5,50
	80			2.900	73,7	2.934	74,50	0.300	7,60
	160			2.624	66,7	2.692	68,40	0.438	11,15
	XXS			2.300	58,4	2.409	61,20	0.600	15,25
3 1/2	40	4.00	101,6	3.548	90,1	3.564	90,55	0.226	5,75
	80			3.364	85,4	3.402	86,40	0.316	8,05
	120			4.026	102,3	4.044	102,70	0.237	6,00
	160			3.826	97,2	3.869	98,25	0.337	8,55
4	40	4.50	114,3	3.624	92,0	3.692	93,80	0.438	11,15
	80			3.438	87,3	3.530	89,65	0.531	13,50
	120			3.152	80,1	3.279	83,30	0.674	17,10
	160			5.047	128,2	5.070	128,80	0.258	6,55
5	40	5.56	141,3	4.813	122,0	4.866	123,60	0.375	9,55
	80			4.563	115,9	4.647	118,05	0.500	12,70
	120			4.313	109,6	4.428	112,45	0.625	15,90
	160			4.063	103,2	4.209	106,90	0.750	19,05
6	40	6.62	168,1	6.065	154,1	6.094	154,80	0.280	7,10
	80			5.761	146,3	5.828	148,05	0.432	10,95
	120			5.501	139,7	5.600	142,25	0.562	14,25
	160			5.189	131,8	5.327	135,30	0.718	18,25
8	40	8.62	218,9	4.897	124,4	5.072	128,85	0.864	21,95
	60			7.981	202,7	8.020	203,70	0.322	8,20
	80			7.813	198,5	7.873	199,95	0.406	10,30
	100			7.625	193,7	7.709	195,80	0.500	12,70
10	40	10.0	254,0	7.439	189,0	7.546	191,65	0.593	15,05
	60			7.189	182,6	7.327	186,10	0.718	18,25
	80			7.001	177,8	7.163	181,95	0.812	20,60
	100			6.875	174,6	7.053	179,15	0.875	22,25
12	40	12.0	304,8	6.813	173,1	6.998	177,75	0.906	23,00
	60								

(1) STD = Épaisseur «Standard»
XS = Épaisseur «Extra-forte»
XXS = Épaisseur «Double extra-forte»
(2) C mm = (A - 0,8 - 1,75 t - 0,3) mm.
Avec : 0,8 = tolérance en moins sur Ø extérieur du tube suivant ASTM A 530
1,75 t = 2 fois 87,5 % de l'épaisseur (suivant ASTM A 530)
0,3 = tolérance en + sur Ø C.

(1) STD = Standard wall thickness
XS = Extra strong wall thickness
XXS = Double extra strong wall thickness
(2) C in. = (A - 0.031 - 1.75 t - 0.010) in.
With : 0.031 = minus tolerance on outside diameter of pipe to ASTM A 530
1.75 t = 87.5 % of nominal wall (permitted by ASTM A 530) multiplied by 2
0.010 = plus tolerance on diameter C.

dimensions des extrémités à souder

dimensions of weldings ends

dimensions des extrémités à souder

dimensions of weldings ends

ASME B 16.5 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Épaisseur ou schedule (1) Wall thickness or schedule (1)	A		B		C(2)		t	
		pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm
10	40	10.75	273,0	10.020	254,5	10.070	255,80	0.365	9,25
	60			9.750	247,7	9.834	249,80	0.500	12,70
	80			9.564	242,9	9.671	245,65	0.593	15,05
	100			9.314	236,6	9.452	240,10	0.718	18,25
	120			9.064	230,2	9.234	234,55	0.843	21,40
	140			8.750	222,3	8.959	227,55	1.000	25,40
12	160			8.500	215,9	8.740	222,00	1.125	28,60
	STD	12.75	323,8	12.000	304,8	12.053	306,15	0.375	9,55
	40			11.938	303,2	11.999	304,75	0.406	10,30
	XS			11.750	298,5	11.834	300,60	0.500	12,70
	60			11.626	295,3	11.725	297,80	0.562	14,25
	80			11.376	289,0	11.507	292,30	0.687	17,45
14	100			11.064	281,0	11.234	285,35	0.843	21,40
	120			10.750	273,1	10.959	278,35	1.000	25,40
	140			10.500	266,7	10.740	272,80	1.125	28,60
	160			10.126	257,2	10.413	264,50	1.312	33,30
	STD	14.00	355,6	13.250	336,6	13.303	337,90	0.375	9,55
	40			13.124	333,3	13.192	335,10	0.438	11,15
16	XS			13.000	330,2	13.084	332,35	0.500	12,70
	60			12.814	325,5	12.921	328,20	0.593	15,05
	80			12.500	317,5	12.646	321,20	0.750	19,05
	100			12.126	308,0	12.319	312,90	0.937	23,80
	120			11.814	300,1	12.046	305,95	1.093	27,75
	140			11.500	292,1	11.771	299,00	1.250	31,75
18	160			11.188	284,2	11.498	292,05	1.406	35,70
	STD	16.00	406,4	15.250	387,4	15.303	388,70	0.375	9,55
	40			15.000	381,0	15.084	383,15	0.500	12,70
	60			14.688	373,1	14.811	376,20	0.656	16,65
	80			14.314	363,6	14.484	367,90	0.843	21,40
	100			13.938	354,0	14.155	359,55	1.031	26,20
20	120			13.564	344,5	13.827	351,20	1.218	30,95

(1) STD = Épaisseur «Standard»
XS = Épaisseur «Extra-fort»
XXS = Épaisseur «Double extra-fort»

(2) C mm = (A - 0,8 - 1,75 t - 0,3) mm.
Avec : 0,8 = tolérance en moins sur Ø extérieur du tube
suivant ASTM A 530
1,75 t = 2 fois 87,5 % de l'épaisseur (suivant
ASTM A 530)
0,3 = tolérance en + sur Ø C.



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

ASME B 16.5 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Épaisseur ou schedule (1) Wall thickness or schedule (1)	A		B		C(2)		t	
		pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm
16	140	16,00	406,4	13.124	333,3	13.442	341,45	1.438	36,55
	160			12.814	325,5	13.171	334,55	1.593	40,45
18	STD	18,00	457,0	17.250	438,2	17.303	439,50	0.375	9,55
	XS			17.000	431,8	17.084	433,95	0.500	12,70
	40			16.876	428,7	16.975	431,15	0.562	14,25
	60			16.500	419,1	16.646	422,80	0.750	19,05
	80			16.126	409,6	16.319	414,50	0.937	23,80
	100			15.688	398,5	15.936	404,75	1.156	29,35
20	120			15.250	387,4	15.553	395,05	1.375	34,95
	140			14.876	377,9	15.225	386,70	1.562	39,65
	160			14.438	366,7	14.842	377,00	1.781	45,25
	STD	20,00	508,0	19.250	489,0	19.303	490,30	0.375	9,55
	XS			19.000	482,6	19.084	484,75	0.500	12,70
	40			18.814	477,9	18.921	480,60	0.593	15,05
	60			18.376	466,8	18.538	470,85	0.812	20,60
	80			17.938	455,6	18.155	461,15	1.031	26,20
	100			17.438	443,0	17.717	450,00	1.281	32,55
24	120			17.000	431,8	17.334	440,30	1.500	38,10
	140			16.500	419,1	16.896	429,15	1.750	44,45
	160			16.064	408,0	16.515	419,50	1.968	50,00
	STD	24,00	610,0	23.250	590,6	23.303	591,90	0.375	9,55
	XS			23.000	584,2	23.084	586,35	0.500	12,70
	30			22.876	581,1	22.975	583,55	0.562	14,25
	40			22.626	574,7	22.757	578,05	0.687	17,45
	60			22.064	560,4	22.265	565,55	0.968	24,60
	80			21.564	547,7	21.827	554,40	1.218	30,95
26	100			20.938	531,8	21.280	540,50	1.531	38,90
	120			20.376	517,6	20.788	528,00	1.812	46,00
	140			19.876	504,9	20.350	516,90	2.062	52,35
	160			19.314	490,6	19.859	504,40	2.343	59,50

(1) STD = Standard wall thickness
XS = Extra strong wall thickness
XXS = Double extra strong wall thickness

ASME
B 36.10

(2) C in. = (A - 0.031 - 1.75 t - 0.010) in.
With : 0.031 = minus tolerance on outside diameter of
pipe, in., to ASTM A 530
1.75 t = 87.5 % of nominal wall (permitted by
ASTM A 530) multiplied by 2
0.010 = plus tolerance on diameter C.



www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

ASME B 16.5 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size (NPS)	Designation	Dimensions	Tolerances	
			inches	mm
Tous diamètres / All sizes	Diamètre intérieur et diamètre extérieur des brides à emboîtement – double, – simple femelle, large et étroit. (1) Inside and outside diameter of flanges – tongue and groove – female large and small (1)	R	± 0.02	± 0.5
		S	± 0.02	± 0.5
		T	± 0.02	± 0.5
		U	± 0.02	± 0.5
		L	mini	mini
		K	mini	mini
		W	± 0.02	± 0.5
		X	± 0.02	± 0.5
		Y	± 0.02	± 0.5
		Z	± 0.02	± 0.5
	Diamètre extérieur des brides RF Outside diameter of RF flanges	R	± 0.03	± 0.8
			± 0.02	± 0.5
	Dimensions des brides à joint annulaire (2) Dimensions of ring joint flanges (2)	K	mini	mini
		E	+ 0.016 0	+ 0.040 0
		F	± 0.008	± 0.20
		P	± 0.005	± 0.13
		r	(≤ 0.06) + 0.03 – 0 (> 0.06) ± 0.03	(≤ 1,6) + 0.8 – 0 (> 1,6) ± 0.8
	Épaisseur de la bride (3) Flange thickness (3)	C	+ 0.12 0	+ 3,0 0
			+ 0.19 0	+ 4,8 0

(1) Voir pages 334 et 335

(2) Voir pages 337 à 341

(3) L'épaisseur C et la hauteur Y ne comprennent la partie surélevée de la face que dans le cas de la surélévation de 1,6 mm.

(1) See pages 334 and 335

(2) See pages 337 to 341

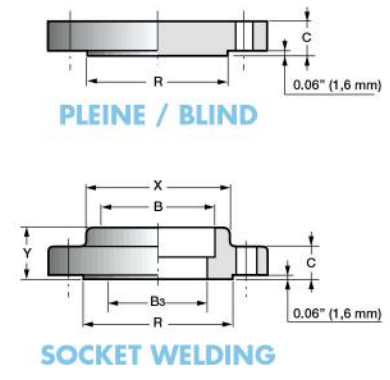
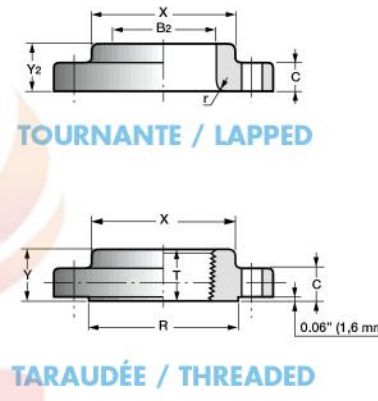
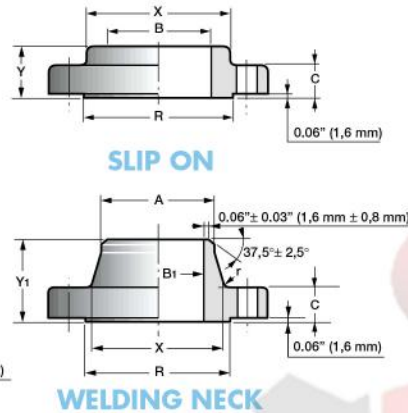
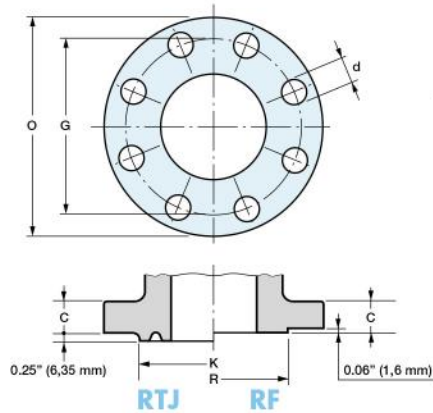
(3) Only the 0.06 in. (1.6 mm) raised face is included in the flange thickness C and in the overall length of hub Y.

ASME B 16.5 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size (NPS)	Designation	Dimensions	Tolerances	
			inches	mm
≤ 5	Brides à collerette à souder Welding Neck flanges	A	+ 0.09 – 0.03	+ 2,4 – 0,8
6" – 24			+ 0.16 – 0.03	+ 4,0 – 0,8
≤ 4			± 0.06	± 1,6
≤ 10		Y	+ 0.06 – 0.12	+ 1,6 – 3,2
≤ 12			+ 0.12 – 0.18	+ 3,2 – 4,6
Tous diamètres All sizes	Épaisseur de la collerette à la soudure Thickness of hub at welding end	t	≥ 87,5 % de l'épaisseur nominale du tube à raccorder (*) ≥ 87.5 % of nominal wall thickness of attached pipe (*)	
≤ 10	Diamètre d'alésage Bore of flange	B	± 0.03	± 0,8
≥ 12			± 0.06	± 1,6
≥ 20			+ 0.12 – 0.06	+ 3,2 – 1,6
≤ 10			+ 0.03 0	+ 0,8 0
≥ 12			+ 0.06 0	+ 1,6 0
≤ 10	Brides fileté Threaded flanges	Q	+ 0.03 0	+ 0.8 0
≥ 12			+ 0.06 0	+ 1.6 0
Tous diamètres All sizes	Longueur du filetage / Thread length	T	mini	mini
≤ 2 1/2	Perçage et surfacage Drilling and facing		± 0.06	± 1.6
≥ 3			± 0.03	± 0.8
Tous diamètres All sizes			± 0.03	± 0.8
	Diamètre de lamage et diamètre de surfacage Spot-facing diameter and back-facing diameter		± 0.06	± 1.6
			en conformité avec / in accordance with MSS SP-9	

* Les tolérances sur dimensions A et B étant par ailleurs respectées / Regardless of tolerances specified for dimensions A and B.





B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée B₃ : diamètre intérieur des tubes épaisseur STD idem sch 40

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length B₃ : inside diameter of pipe for STD wall pipe idem sch 40

Diamètre Size		Slip on										Welding neck	
DN	NPS	O	C mini	R	K	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Masse Weight	A
		mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm	mm	mm	kg	mm
15	1/2	89	11,2	34,9	–	4	60,3	15,8	22,4	30	16	0,8	21,3
20	3/4	99	12,7	42,9	–	4	69,8	15,8	27,7	38	16	0,9	26,7
25	1	108	14,3	50,8	63,5	4	79,4	15,8	34,5	49	17	1,0	33,4
32	1 1/4	117	15,7	63,5	73,2	4	88,9	15,8	43,2	59	21	1,3	42,2
40	1 1/2	127	17,5	73,0	82,5	4	98,4	15,8	49,5	65	22	1,5	48,3
50	2	152	19,1	92,1	101,6	4	120,6	19,0	62,0	78	25	2,3	60,3
65	2 1/2	178	22,3	104,8	120,7	4	139,7	19,0	74,7	90	29	3,7	73,0
80	3	190	23,9	127,0	133,4	4	152,4	19,0	90,7	108	30	4,2	88,9
–	3 1/2	216	23,9	139,7	154,0	8	177,8	19,0	103,4	122	32	5,3	101,6
100	4	229	23,9	157,2	171,5	8	190,5	19,0	116,1	135	33	5,9	114,3
125	5	254	23,9	185,7	193,5	8	215,9	22,2	143,8	164	37	7,0	141,3
150	6	279	25,4	215,9	219,0	8	241,3	22,2	170,7	192	40	8,5	168,3
200	8	343	28,5	269,9	273,0	8	298,4	22,2	221,5	246	44	13,5	219,1
250	10	406	30,2	323,8	330,2	12	362,0	25,4	276,4	305	49	19,5	273,0
300	12	483	31,8	381,0	406,4	12	431,8	25,4	327,2	365	56	29,0	323,9
350	14	533	35,0	412,8	425,5	12	476,2	28,5	359,2	400	57	39,0	355,6
400	16	597	36,6	469,9	482,6	16	539,8	28,5	410,5	457	63	47,0	406,4
450	18	635	39,7	533,4	546,1	16	577,8	31,8	461,8	505	68	54,0	457,0
500	20	698	42,9	584,2	596,9	20	635,0	31,8	513,1	559	73	70,0	508,0
600	24	813	47,7	692,2	711,2	20	749,3	35,0	616,0	664	83	95,0	610,0

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck		Lapped					Threaded		Blind		Socket welding			Diamètre Size	
Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	B ₃	D	Masse Weight			NPS	DN
mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	mm	kg				
48	0,6	22,9	16	3	0,8	16	0,8	1,2	15,8	10	0,8			1/2	15
52	0,8	28,2	16	3	0,9	16	0,9	1,3	20,8	11	0,9			3/4	20
56	1,1	35,0	17	3	1,0	18	1,0	1,4	26,7	13	1,0			1	25
57	1,4	43,7	21	5	1,3	21	1,3	1,8	35,0	14	1,3			1 1/4	32
62	1,8	50,0	22	6	1,5	22	1,5	2,2	40,9	16	1,4			1 1/2	40
63	2,7	62,5	25	8	2,3	25	2,3	2,8	52,6	17	2,3			2	50
70	4,0	75,4	29	8	3,7	29	3,7	4,7	62,7	19	3,0			2 1/2	65
70	4,5	91,4	30	10	4,2	30	4,2	5,5	78,0	21	3,5			3	80
71	6,2	104,1	32	11	5,3	32	5,3	6,8	–	–	–			3 1/2	–
76	7,0	116,8	33	11	5,9	33	5,9	8,0	–	–	–			4	100
89	8,6	144,5	37	11	7,0	37	7,0	9,0	–	–	–			5	125
89	10,8	171,4	40	13	8,5	40	8,5	12,0	–	–	–			6	150
102	18,0	222,2	44	13	13,5	44	13,5	20,0	–	–	–			8	200
102	24,0	277,4	49	13	19,5	49	19,5	32,0	–	–	–			10	250
114	37,0	328,2	56	13	29,0	56	29,0	40,0	–	–	–			12	300
127	47,0	360,2	79	13	45,0	57	39,0	59,0	–	–	–			14	350
127	58,0	411,2	87	13	58,0	64	47,0	77,0	–	–	–			16	400
140	64,0	462,3	97	13	66,0	68	54,0	95,0	–	–	–			18	450
144	77,0	514,4	103	13	84,0	73	70,0	123,0	–	–	–			20	500
152	118,0	616,0	111	13	118,0	83	95,0	186,0	–	–	–			24	600

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



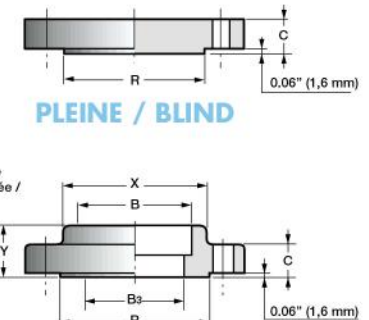
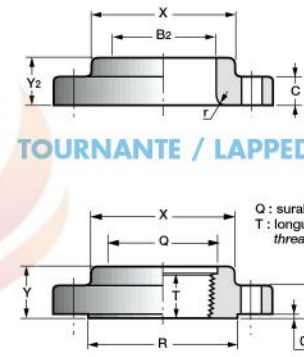
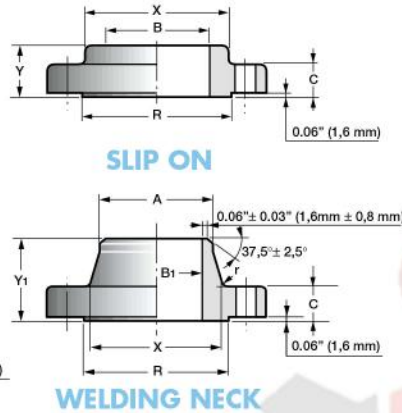
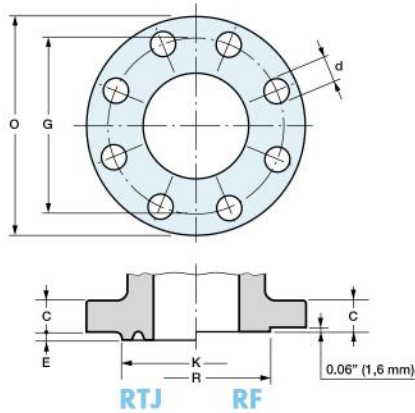
www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362



B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée B₃ : diamètre intérieur des tubes épaisseur STD idem sch 40

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length B₃ : inside diameter of pipe for STD wall pipe idem sch 40

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G	d	mm	mm	mm	kg
15	1/2	95	14,2	34,9	50,8	5,56	4	66,7	15,8	22,4	38	22	1,2
20	3/4	117	15,7	42,9	63,5	6,35	4	82,6	19,0	27,7	48	25	1,3
25	1	124	17,5	50,8	69,9	6,35	4	88,9	19,0	34,5	54	27	1,4
32	1 1/4	133	19,0	63,5	79,2	6,35	4	98,4	19,0	43,2	63	27	1,8
40	1 1/2	156	20,6	73,0	90,4	6,35	4	114,3	22,2	49,5	70	30	2,5
50	2	165	22,4	92,1	108,0	7,92	8	127,0	19,0	62,0	84	33	3,0
65	2 1/2	190	25,4	104,8	127,0	7,92	8	149,2	22,2	74,7	100	38	4,5
80	3	210	28,4	127,0	146,1	7,92	8	168,3	22,2	90,7	117	43	6,0
-	3 1/2	229	30,2	139,7	158,8	7,92	8	184,1	22,2	103,4	133	44	7,5
100	4	254	31,8	157,2	174,8	7,92	8	200,0	22,2	116,1	146	48	10,1
125	5	279	35,0	185,7	209,6	7,92	8	235,0	22,2	143,8	178	51	12,5
150	6	318	36,6	215,9	241,3	7,92	12	269,9	22,2	170,7	206	52	17,5
200	8	381	41,1	269,9	301,8	7,92	12	330,2	25,4	221,5	260	62	26,0
250	10	444	47,8	323,8	355,6	7,92	16	387,4	28,5	276,4	320	66	38,0
300	12	521	50,8	381,0	412,8	7,92	16	450,8	31,8	327,2	375	73	52,0
350	14	584	53,8	412,8	457,2	7,92	20	514,4	31,8	359,2	425	76	74,0
400	16	648	57,2	469,9	508,0	7,92	20	571,5	35,0	410,5	483	83	100,0
450	18	711	60,5	533,4	574,5	7,92	24	628,6	35,0	461,8	533	89	127,0
500	20	775	63,5	584,2	635,0	9,52	24	685,8	35,0	513,1	587	95	147,0
600	24	914	69,9	692,2	749,3	11,13	24	812,8	41,1	616,0	701	106	208,0

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck			Lapped				Threaded		Blind	Socket welding			Diamètre Size	
A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	B ₃	D	Masse Weight		
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	mm	kg	NPS	DN
21,3	52	1,5	22,9	22	3	1,2	16	1,2	1,5	15,8	10	1,2	1/2	15
26,7	57	1,8	28,2	25	3	1,3	16	1,3	1,6	20,8	11	1,3	3/4	20
33,5	62	2,0	35,0	27	3	1,4	18	1,4	2,0	26,7	13	1,4	1	25
42,2	65	2,5	43,7	27	5	1,8	21	1,9	2,5	35,0	14	1,8	1 1/4	32
48,3	68	3,5	50,0	30	6	2,5	22	2,8	3,0	40,9	16	2,5	1 1/2	40
60,3	70	4,0	62,5	33	8	3,0	29	3,3	3,5	52,6	17	3,0	2	50
73,0	76	5,0	75,4	38	8	4,5	32	4,6	5,5	62,7	19	4,5	2 1/2	65
88,9	79	7,0	91,4	43	10	6,0	32	6,3	7,0	78,0	21	6,0	3	80
101,6	81	9,2	104,1	44	10	7,5	37	7,8	9,0	-	-	-	3 1/2	-
114,3	86	11,0	116,8	48	11	10,1	37	10,2	12,0	-	-	-	4	100
141,3	98	14,0	144,5	51	11	12,5	43	12,9	15,8	-	-	-	5	125
168,3	98	19,0	171,4	52	13	17,5	46	18,0	23,0	-	-	-	6	150
219,1	111	30,0	222,2	62	13	26,0	51	26,0	37,0	-	-	-	8	200
273,0	117	41,0	277,4	95	13	41,0	56	38,0	58,0	-	-	-	10	250
323,9	130	62,0	328,2	102	13	63,0	61	52,0	83,0	-	-	-	12	300
355,6	143	84,0	360,2	111	13	86,0	64	74,0	107,0	-	-	-	14	350
406,4	146	111,0	411,2	121	13	109,0	68	100,0	139,0	-	-	-	16	400
457,0	159	138,0	462,3	130	13	138,0	70	127,0	177,0	-	-	-	18	450
508,0	162	171,0	514,4	140	13	170,0	73	147,0	223,0	-	-	-	20	500
610,0	168	247,0	616,0	152	13	241,0	83	213,0	342,0	-	-	-	24	600

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



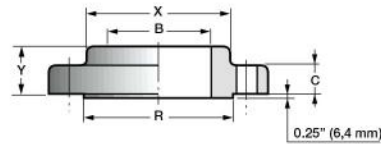
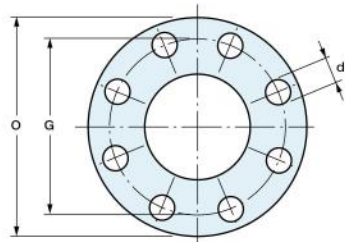
www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224

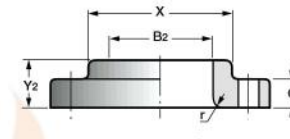


info@PTCaspian.com

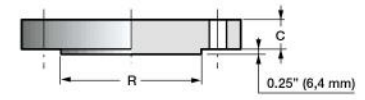
+98 21 2277 0362



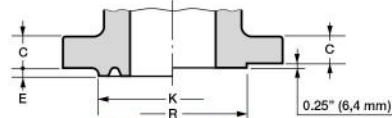
SLIP ON



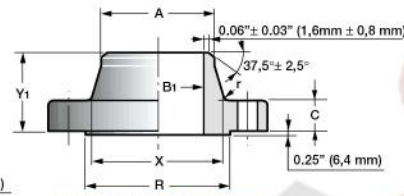
TOURNANTE / LAPPED



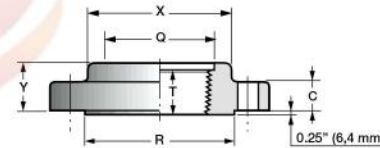
PLEINE / BLIND



RTJ RF



WELDING NECK



TARAUDÉE / THREADED

Q : suralésage / counterbore
T : longueur de la partie filetée / thread length

B₁ : à préciser par l'acheteur

T : longueur de la partie filetée

B₁ : to be specified by purchaser

T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm	mm	mm

Utiliser les dimensions de ISO PN 100

15	1/2											
20	3/4											
25	1											
32	1 1/4											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3											
-	3 1/2											
100	4	254	35,0	157,2	174,8	7,92	8	200,1	25,4	116,1	146	51
125	5	279	38,1	185,7	209,6	7,92	8	235,0	25,4	143,8	178	54
150	6	318	41,1	215,9	241,3	7,92	12	269,9	25,4	170,7	206	57
200	8	381	47,8	269,9	301,8	7,92	12	330,2	28,5	221,5	260	68
250	10	444	53,8	323,8	355,6	7,92	16	387,4	31,8	276,4	320	73
300	12	521	57,2	381,0	412,8	7,92	16	450,8	35,0	327,2	375	79
350	14	584	60,5	412,8	457,2	7,92	20	514,4	35,0	359,2	425	84
400	16	648	63,5	469,9	508,0	7,92	20	571,5	38,1	410,5	483	94
450	18	711	66,5	533,4	574,5	7,92	24	628,6	38,1	461,8	533	98
500	20	775	69,9	584,2	635,0	9,52	24	685,8	41,1	513,1	587	102
600	24	914	76,2	692,2	749,3	11,13	24	812,8	47,8	616,0	701	114

Les masses indiquées sont approximatives

Slip on	Welding neck		Lapped				Threaded		Blind	Diamètre Size
Masse Weight	A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	
kg	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	NPS DN

Use class 600 dimensions

13,0	114,3	89	16	116,8	51	11	13,0	37	15	15	1/2 15
18,5	141,3	102	19	144,5	54	11	18,5	43	20	21	3/4 20
25,0	168,3	103	26	171,4	57	13	25,0	46	28	28	1 25
34,0	219,1	117	40	222,2	68	13	34,0	51	37	43	1 1/4 32
54,0	273,0	124	57	277,4	102	13	51,0	56	60	65	1 1/2 40
70,0	323,9	137	80	328,2	108	13	69,0	60	76	95	2 50
85,0	355,6	149	105	360,2	117	13	95,0	64	93	126	2 1/2 65
120,0	406,4	152	131	411,2	127	13	127,0	68	132	163	3 80
150,0	457,0	165	159	462,3	137	13	157,0	70	165	206	3 1/2 -
185,0	508,0	168	190	514,4	146	13	191,0	73	205	256	4 100
260,0	610,0	175	275	616,0	159	13	279,0	83	285	387	5 125
											6 150
											8 200
											10 250
											12 300
											14 350
											16 400
											18 450
											20 500
											24 600

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



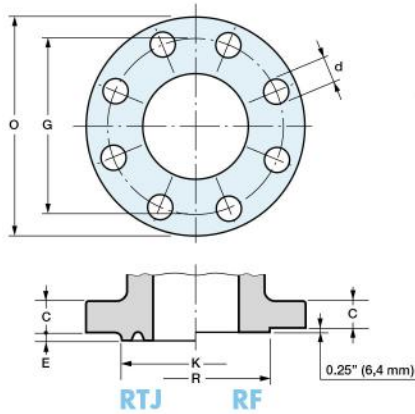
+98 21 2277 1224



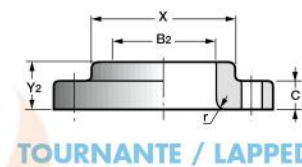
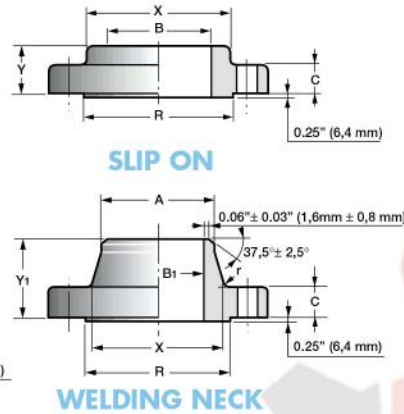
info@PTCaspian.com



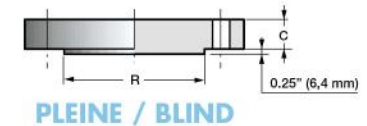
+98 21 2277 0362



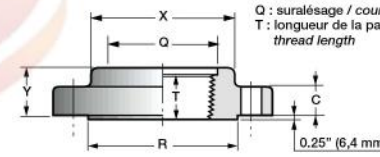
B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée



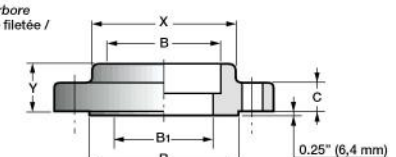
TOURNANTE / LAPPED



PLEINE / BLIND



TARAUDÉE / THREADED



SOCKET WELDING

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm	mm	mm	kg
15	1/2	95	14,2	34,9	50,8	5,56	4	66,7	15,8	22,4	38	22	1,3
20	3/4	117	15,7	42,9	63,5	6,35	4	82,6	19,0	27,7	48	25	1,4
25	1	124	17,5	50,8	69,9	6,35	4	88,9	19,0	34,5	54	27	1,8
32	1 1/4	133	20,6	63,5	79,2	6,35	4	98,4	19,0	43,2	64	29	2,1
40	1 1/2	156	22,4	73,0	90,4	6,35	4	114,3	22,2	49,5	70	32	3,1
50	2	165	25,4	92,1	108,0	7,92	8	127,0	19,0	62,0	84	37	4,0
65	2 1/2	190	28,4	104,8	127,0	7,92	8	149,2	22,2	74,7	100	41	5,4
80	3	210	31,8	127,0	146,1	7,92	8	168,3	22,2	90,7	118	46	7,0
-	3 1/2	229	35,0	139,7	158,8	7,92	8	184,1	25,4	103,4	133	49	8,9
100	4	273	38,1	157,2	174,8	7,92	8	215,9	25,4	116,1	152	54	16,0
125	5	330	44,5	185,7	209,6	7,92	8	266,7	28,5	143,8	189	60	25,0
150	6	356	47,8	215,9	241,3	7,92	12	292,1	28,5	170,7	222	67	30,0
200	8	419	55,6	269,9	301,8	7,92	12	349,2	31,8	221,5	273	76	43,0
250	10	508	63,5	323,8	355,6	7,92	16	431,8	35,0	276,4	343	86	70,0
300	12	559	66,5	381,0	412,8	7,92	20	489,0	35,0	327,2	400	92	86,0
350	14	603	69,9	412,8	457,2	7,92	20	527,0	38,1	359,2	432	94	100,0
400	16	686	76,2	469,9	508,0	7,92	20	603,2	41,1	410,5	495	106	142,0
450	18	743	82,6	533,4	574,5	7,92	20	654,0	44,5	461,8	546	117	175,0
500	20	813	88,9	584,2	635,0	9,52	24	723,9	44,5	513,1	610	127	221,0
600	24	940	101,6	692,2	749,3	11,13	24	838,2	50,8	616,0	718	140	315,0

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck		Lapped					Threaded		Blind		Socket welding		Diamètre Size	
A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	Masse Weight	D	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	kg	mm	kg		
21,3	52	1,5	22,9	22	3	1,3	16	1,4	1,4	10	1,3		1/2	15
26,7	57	2,0	29,2	25	3	1,4	16	1,6	1,6	11	1,4		3/4	20
33,4	62	2,5	35,0	27	3	1,8	18	2,1	2,1	13	1,8		1	25
42,2	67	3,2	43,7	29	5	2,1	21	2,6	2,6	14	2,6		1 1/4	32
48,3	70	4,5	50,0	32	6	3,1	22	3,3	3,3	16	3,1		1 1/2	40
60,3	73	5,5	62,5	37	8	4,0	29	4,4	4,4	17	4,0		2	50
73,0	79	8,0	75,4	41	8	5,4	32	6,0	6,0	19	5,5		2 1/2	65
88,9	83	10,5	91,4	46	10	7,0	35	7,4	7,4	21	7,0		3	80
101,6	86	15,6	104,1	49	10	8,9	40	9,5	9,5	-	-		3 1/2	-
114,3	102	19,0	116,8	54	11	16,0	41	17,0	17,0	-	-		4	100
141,3	114	31,0	144,5	60	11	25,0	48	27,0	27,0	-	-		5	125
168,3	117	37,0	171,4	67	13	30,0	51	32,0	32,0	-	-		6	150
219,1	133	53,0	222,2	76	13	43,0	57	46,0	46,0	-	-		8	200
273,0	152	86,0	277,4	111	13	89,0	65	74,0	74,0	-	-		10	250
323,9	156	102,0	328,2	117	13	109,0	70	90,0	90,0	-	-		12	300
355,6	165	150,0	360,2	127	13	132,0	73	108,0	108,0	-	-		14	350
406,4	178	190,0	411,2	140	13	182,0	78	150,0	150,0	-	-		16	400
457,0	184	240,0	462,3	152	13	213,0	79	188,0	188,0	-	-		18	450
508,0	190	295,0	514,4	165	13	274,0	82	230,0	230,0	-	-		20	500
610,0	203	365,0	616,0	184	13	393,0	92	325,0	325,0	-	-		24	600

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



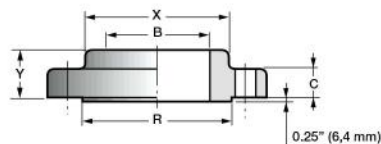
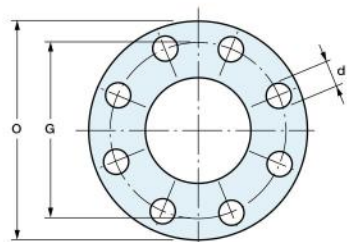
www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224

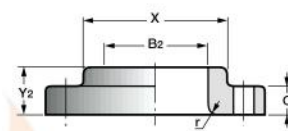


info@PTCaspian.com

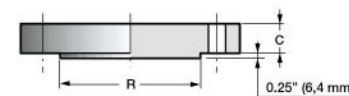
+98 21 2277 0362



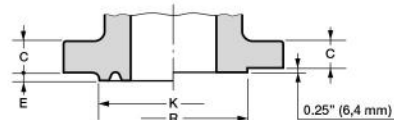
SLIP ON



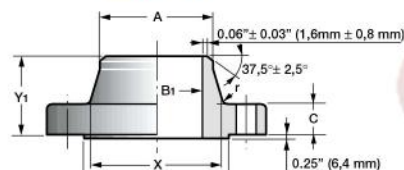
TOURNANTE / LAPPED



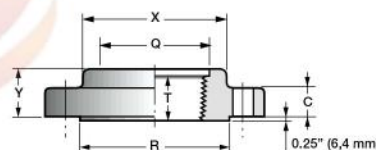
PLEINE / BLIND



RTJ RF



WELDING NECK



TARAUDÉE / THREADED

Q : suralésage / counterbore
T : longueur de la partie filetée / thread length

B₁ : à préciser par l'acheteur

T : longueur de la partie filetée

B₁ : to be specified by purchaser

T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm	mm	mm

Utiliser les dimensions de ISO PN 250

15	1/2											
20	3/4											
25	1											
32	1 1/4											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3	241	38,1	127,0	155,4	7,92	8	190,5	25,4	90,7	127	54
100	4	292	44,5	157,2	180,8	7,92	8	235,0	31,8	116,1	159	70
125	5	349	50,8	185,7	215,9	7,92	8	279,4	35,0	143,8	190	79
150	6	381	55,6	215,9	241,3	7,92	12	317,5	31,8	170,7	235	86
200	8	470	63,5	269,9	307,8	7,92	12	393,7	38,1	221,5	298	102
250	10	546	69,9	323,8	362,0	7,92	16	469,9	38,1	276,4	368	108
300	12	610	79,2	381,0	419,1	7,92	20	533,4	38,1	327,2	419	117
350	14	641	85,9	412,8	466,9	11,13	20	558,8	41,1	359,2	451	130
400	16	705	88,9	469,9	523,7	11,13	20	616,0	44,5	410,5	508	133
450	18	787	101,6	533,4	593,9	12,70	20	685,8	50,8	461,8	565	152
500	20	857	108,0	584,2	647,7	12,70	20	749,3	53,8	513,1	622	159
600	24	1041	139,7	692,2	771,7	15,88	20	901,7	66,5	616,0	749	203

Les masses indiquées sont approximatives

Slip on	Welding neck		Lapped				Threaded	Blind		Diamètre Size
Masse Weight	A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	
kg	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	NPS DN

Use class 1500 dimensions

11,6	88,9	102	14,5	91,4	54	10	11,6	41	11,9	14,5	1/2 15
19,8	114,3	114	23,0	116,8	70	11	19,8	48	20,0	24,0	3/4 20
32,0	141,3	127	37,0	144,5	79	11	32,0	54	33,0	39,0	1 25
41,0	168,3	140	50,0	171,4	86	13	41,0	57	42,0	51,0	1 1/4 32
71,0	219,1	162	85,0	222,2	114	13	85,0	64	72,0	89,0	1 1/2 40
100,0	273,0	184	118,0	277,4	127	13	126,0	71	101,0	130,0	2 50
133,0	323,9	200	163,0	328,2	143	13	168,0	76	134,0	175,0	2 1/2 65
152,0	355,6	213	186,0	360,2	155	13	180,0	83	154,0	206,0	3 80
184,0	406,4	216	224,0	411,2	165	13	222,0	86	186,0	259,0	4 100
258,0	457,0	229	300,0	462,3	190	13	304,0	89	260,0	367,0	5 125
317,0	508,0	248	373,0	514,4	210	13	394,0	92	320,0	463,0	6 150
608,0	610,0	292	680,0	616,0	267	13	753,0	102	611,0	875,0	8 200
											10 250
											12 300
											14 350
											16 400
											18 450
											20 500
											24 600

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



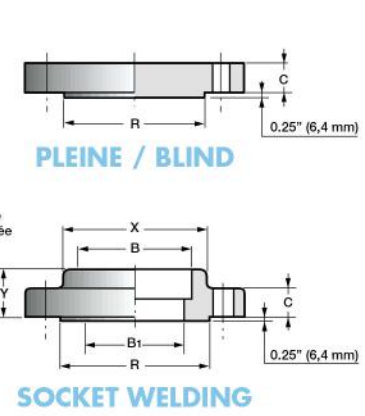
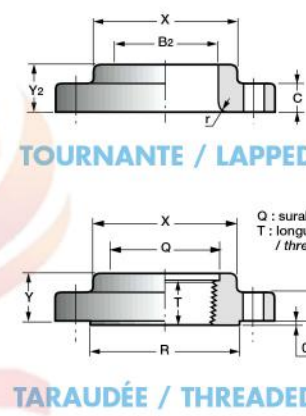
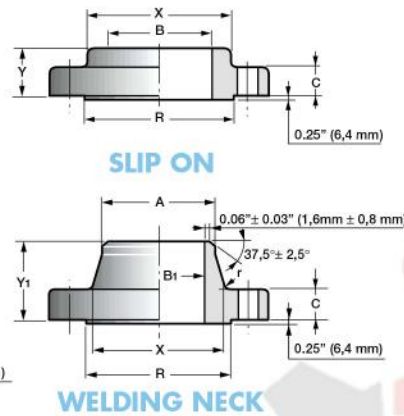
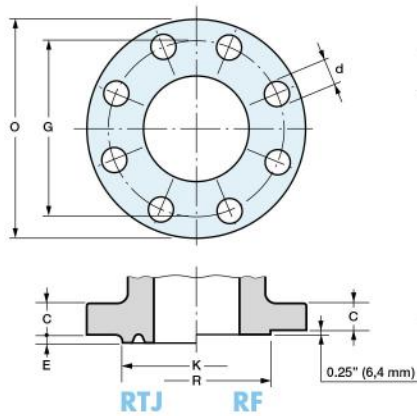
+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362



B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm	mm	mm	kg
15	1/2	121	22,4	34,9	60,5	6,35	4	82,6	22,2	22,4	38	32	1,8
20	3/4	130	25,4	42,9	66,5	6,35	4	88,9	22,2	27,7	44	35	2,4
25	1	149	28,4	50,8	71,4	6,35	4	101,6	25,4	34,5	52	41	3,5
32	1 1/4	159	28,4	63,5	81,0	6,35	4	111,1	25,4	43,2	63	41	4,0
40	1 1/2	178	31,8	73,0	91,9	6,35	4	123,8	28,5	49,5	70	44	5,5
50	2	216	38,1	92,1	123,9	7,92	8	165,1	25,4	62,0	105	57	10,0
65	2 1/2	244	41,1	104,8	136,7	7,92	8	190,5	28,5	74,7	124	63	13,9
80	3	267	47,8	127,0	168,1	7,92	8	203,2	31,8	–	133	–	–
100	4	311	53,8	157,2	193,5	7,92	8	241,3	35,0	–	162	–	–
125	5	375	73,2	185,7	228,6	7,92	8	292,1	41,1	–	197	–	–
150	6	394	82,6	215,9	248,0	9,52	12	317,5	38,1	–	229	–	–
200	8	483	91,9	269,7	318,0	11,13	12	393,7	44,5	–	292	–	–
250	10	584	108,0	323,8	371,0	11,13	12	482,6	50,8	–	368	–	–
300	12	673	124,0	381,0	438,0	14,27	16	571,5	53,8	–	451	–	–
350	14	749	133,4	412,8	489,0	15,88	16	635,0	60,5	–	495	–	–
400	16	826	146,0	469,9	546,0	17,48	16	704,8	66,5	–	552	–	–
450	18	914	162,0	533,4	613,0	17,48	16	774,7	73,2	–	597	–	–
500	20	984	177,8	584,2	673,0	17,48	16	831,8	79,2	–	641	–	–
600	24	1168	203,2	692,2	794,0	20,62	16	990,6	91,9	–	762	–	–

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck		Lapped					Threaded	Blind	Socket welding		Diamètre Size	
A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	D	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm		
21,3	60	2,0	22,9	32	3	1,7	22	1,8	1,8	10	1/2	15
26,7	70	3,0	29,2	35	3	2,3	25	2,4	2,7	11	3/4	20
33,4	73	4,0	35,0	41	3	3,4	29	3,5	4,0	13	1	25
42,2	73	4,6	43,7	41	5	3,9	30	4,0	5,8	14	1 1/4	32
48,3	83	6,5	50,0	44	6	5,4	32	5,5	6,5	16	1 1/2	40
60,3	102	11,5	62,5	57	8	11,3	38	10,0	11,5	17	2	50
73,0	105	15,8	75,4	63	8	15,9	48	13,9	15,5	19	2 1/2	65
88,9	118	22,0	91,4	73	10	21,3	–	–	22,0	–	3	80
114,3	124	30,0	116,8	90	11	34,0	–	–	33,0	–	4	100
141,3	155	58,0	144,5	105	11	63,0	–	–	60,0	–	5	125
168,3	171	70,0	171,4	119	13	77,0	–	–	72,0	–	6	150
219,1	213	119,0	222,2	143	13	129,0	–	–	122,0	–	8	200
273,0	254	204,0	277,4	178	13	219,0	–	–	210,0	–	10	250
323,9	283	303,0	328,2	219	13	285,0	–	–	315,0	–	12	300
355,6	298	426,0	360,2	241	13	360,0	–	–	460,0	–	14	350
406,4	311	567,0	411,2	260	13	460,0	–	–	610,0	–	16	400
457,0	327	737,0	462,3	276	13	621,0	–	–	835,0	–	18	450
508,0	356	930,0	514,4	292	13	772,0	–	–	1062,0	–	20	500
610,0	406	1510,0	616,0	330	13	1236,0	–	–	1712,0	–	24	600

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



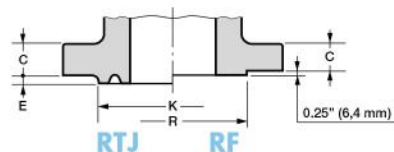
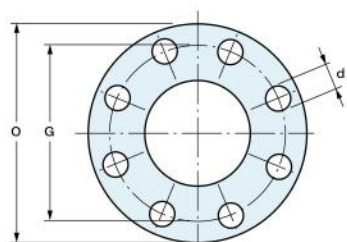
www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



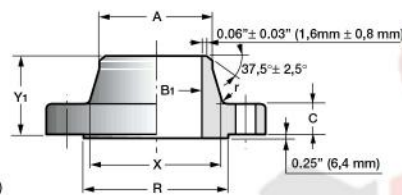
info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

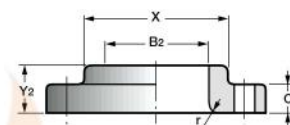


RTJ

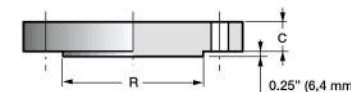
RF



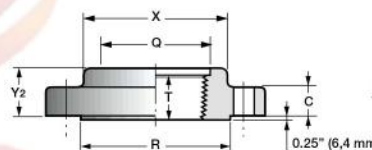
WELDING NECK



TOURNANTE / LAPPED



PLEINE / BLIND



TARAUDÉE / THREADED

Q : suralésage / counterbore
T : longueur de la partie filetée / thread length

B₁ : à préciser par l'acheteur

T : longueur de la partie filetée

B₁ : to be specified by purchaser

T : thread length

Diamètre Size		○	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			X
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm
15	1/2	133	30,2	34,9	65,0	6,35	4	88,9	22,2	43
20	3/4	140	31,8	42,9	73,2	6,35	4	95,3	22,2	51
25	1	159	35,0	50,8	82,6	6,35	4	108,0	25,4	57
32	1 1/4	184	38,1	63,5	101,6	7,92	4	130,0	28,5	73
40	1 1/2	203	44,5	73,0	114,3	7,92	4	146,0	31,8	79
50	2	235	50,8	92,1	133,4	7,92	8	171,5	28,5	95
65	2 1/2	267	57,2	104,8	149,4	9,52	8	196,9	31,8	114
80	3	305	66,5	127,0	168,1	9,52	8	228,6	35,0	133
100	4	356	76,2	157,2	203,2	11,13	8	273,0	41,1	165
125	5	419	91,9	185,7	241,3	12,70	8	323,9	47,8	203
150	6	483	108,0	215,9	279,4	12,70	8	368,3	53,8	235
200	8	552	127,0	269,9	339,9	14,27	12	438,2	53,8	305
250	10	673	165,1	323,8	425,5	17,48	12	539,8	66,5	375
300	12	762	184,2	381,0	495,3	17,48	12	619,3	73,2	441

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck			lapped			Threaded			Blind	Diamètre Size	
A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg		
21,3	73	3,6	22,9	40	3	3	29	3,0	3,3	1/2	15
26,7	79	4,0	28,2	43	3	4	32	4,0	3,9	3/4	20
33,4	89	6,0	35,0	48	3	5	35	5,0	5,0	1	25
42,2	95	9,0	43,7	52	5	8	38	8,0	8,1	1 1/4	32
48,3	111	13,0	50,0	60	6	11	44	11,0	11,5	1 1/2	40
60,3	127	19,0	62,5	70	8	17	51	17,0	17,6	2	50
73,0	143	24,0	75,4	79	8	24	57	25,0	26,0	2 1/2	65
88,9	168	43,0	91,4	92	10	36	-	-	39,0	3	80
114,3	190	66,0	116,8	108	11	55	-	-	60,0	4	100
141,3	229	111,0	144,5	130	11	93	-	-	100,0	5	125
168,3	273	172,0	171,4	152	13	142	-	-	140,0	6	150
219,1	317	261,0	222,2	178	13	214	-	-	236,0	8	200
273,0	419	485,0	277,4	229	13	407	-	-	450,0	10	250
323,9	464	730,0	328,2	254	13	573	-	-	650,0	12	300

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

DN 650 à 1200

BS 3293 – 1960

DN 650 à 1500

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A

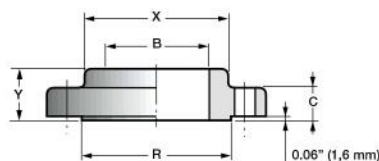
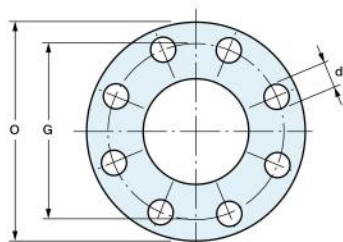
NPS 26 to 48

BS 3293 – 1960

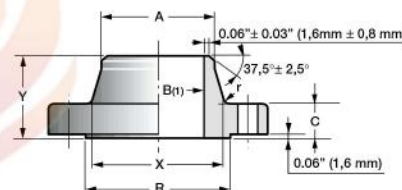
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 – 1996

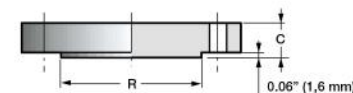
ASME B 16.47 – 1996 – Série A



SLIP ON



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

B(1) : à préciser par l'acheteur

B(1) : to be specified by purchaser

Diamètre Size		BS 3293										
		Perçage / Drilling				Slip on						
						C mini	R	X	Rayon Radius r mini	Y	B mini	Masse Weight
DN	NPS	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
650	26	869,9	24	34,9	806,4	50,8	742,9	723,9	6,4	85,7	666,7	106
700	28	927,1	28	34,9	863,6	52,4	793,7	781,0	6,4	87,3	717,5	126
750	30	984,2	28	34,9	914,4	54,0	857,0	831,8	6,4	88,9	768,3	140
800	32	1060,4	28	41,3	977,9	57,1	908,0	889,0	8,0	92,1	819,1	168
850	34	1111,2	32	41,3	1028,7	58,7	958,8	939,8	8,0	93,7	869,9	179
900	36	1168,4	32	41,3	1085,8	60,3	1022,3	996,9	8,0	95,2	920,7	205
950	38	1238,2	32	41,3	1149,3	60,3	1073,1	1060,4	9,5	95,2	971,5	230
1000	40	1289,0	36	41,3	1200,1	63,5	1123,9	1111,2	9,5	98,4	1022,3	270
1050	42	1346,2	36	41,3	1257,3	66,7	1193,8	1168,4	9,5	101,6	1073,1	310
1100	44	1403,3	40	41,3	1314,4	66,7	1244,6	1219,2	11,1	101,6	1123,9	340
1150	46	1454,1	40	41,3	1365,2	68,3	1295,4	1270,0	11,1	103,2	1174,7	375
1200	48	1511,3	44	41,3	1422,4	69,8	1358,9	1327,1	11,1	104,8	1225,5	426
1250	50	1568,5	44	47,7	1479,5	—	—	—	—	—	—	—
1300	52	1625,6	44	47,7	1536,7	—	—	—	—	—	—	—
1350	54	1682,8	44	47,7	1593,8	—	—	—	—	—	—	—
1400	56	1746,3	48	47,7	1651,0	—	—	—	—	—	—	—
1450	58	1803,4	48	47,7	1708,1	—	—	—	—	—	—	—
1500	60	1854,2	52	47,7	1758,9	—	—	—	—	—	—	—

Les masses indiquées sont approximatives

Diamètre Size		BS 3293 MSS-SP 44 ■ ASME B 16.47 – Série A									
		Welding neck				Welding neck				Blind	
		Y	A	Masse Weight	C	R	Y	Rayon r Radius r mini	X	Masse Weight	Masse Weight
mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
127,0	660,4	136	68,3	749,3	120,6	9,6	676,2	143	323	26	650
128,6	711,2	143	71,4	800,1	125,5	11,2	726,9	185	382	28	700
130,2	762,0	163	74,7	857,2	136,6	11,2	781,0	199	450	30	750
133,3	812,8	197	80,8	914,4	144,5	11,2	831,8	255	560	32	800
134,9	863,6	211	82,6	965,2	149,4	12,7	882,6	275	630	34	850
136,5	914,4	236	90,4	1022,3	157,2	12,7	933,4	367	765	36	900
136,5	965,2	270	87,4	1073,1	157,2	12,7	990,6	381	850	38	950
139,7	1016,0	310	90,4	1123,9	163,6	12,7	1041,4	393	955	40	1000
142,9	1066,8	340	96,8	1193,8	171,4	12,7	1092,2	455	1075	42	1050
142,9	1117,4	395	101,6	1244,6	177,8	12,7	1143,0	503	1200	44	1100
144,5	1168,4	470	103,1	1295,4	185,7	12,7	1196,8	529	1380	46	1150
146,0	1219,2	563	108,0	1358,9	192,0	12,7	1247,6	609	1590	48	1200
-	-	-	111,3	1409,7	203,2	12,7	1301,7	663	-	50	1250
-	-	-	115,8	1460,5	209,6	12,7	1382,5	741	-	52	1300
-	-	-	120,7	1511,3	215,9	12,7	1403,3	791	-	54	1350
-	-	-	124,0	1574,8	228,6	12,7	1457,5	898	-	56	1400
-	-	-	128,5	1625,6	235,0	12,7	1508,3	967	-	58	1450
-	-	-	131,8	1676,4	239,8	12,7	1559,1	1047	-	60	1500

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

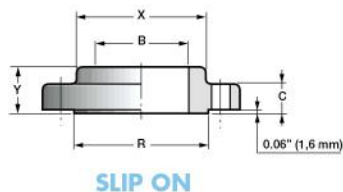
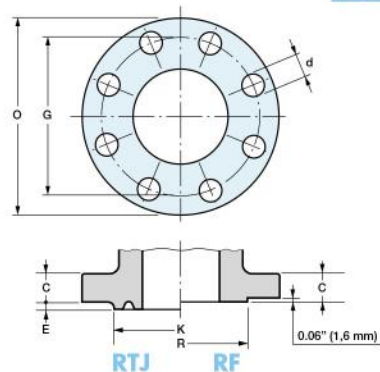
DN 650 à 900

BS 3293 – 1960

DN 650 à 1500

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A



SLIP ON

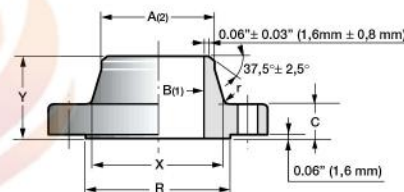
NPS 26 to 36

BS 3293 – 1960

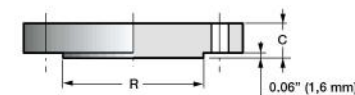
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.
Dimension A shall vary according to yield strength of the steel

Diamètre Size		BS 3293													
		O Perçage / Drilling				K E C R X						Slip on			Masse Weight
												Rayon Radius r mini	Y	B	
DN	NPS	mm	Nomb. Numb.	d mm	G mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
650	26	971,5	28	44,4	876,3	809,8	12,70	79,4	749,3	720,7	9,5	184,1	666,7	255	
700	28	1035,0	28	44,4	939,8	860,5	12,70	85,7	800,1	774,7	11,1	196,8	717,5	321	
750	30	1092,2	28	47,8	996,9	917,4	12,70	92,1	857,2	827,1	11,1	209,5	768,3	362	
800	32	1149,3	28	50,8	1054,1	984,3	14,27	98,4	914,4	881,1	11,1	222,2	819,1	398	
850	34	1206,5	28	50,8	1104,9	1035,0	14,27	101,6	965,2	936,6	12,7	231,8	869,9	480	
900	36	1270,0	32	53,8	1168,4	1092,2	14,27	104,8	1022,3	990,6	12,7	241,3	920,7	540	
950	38	1168,4	32	41,1	1092,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1000	40	1238,2	32	44,4	1155,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1050	42	1289,0	32	44,4	1206,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1100	44	1352,5	32	47,8	1263,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1150	46	1416,0	28	50,8	1320,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1200	48	1466,8	32	50,8	1371,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1250	50	1530,3	32	53,8	1428,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1300	52	1581,1	32	53,8	1479,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1350	54	1657,3	28	60,4	1549,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1400	56	1708,1	28	60,4	1600,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1450	58	1758,9	32	60,4	1651,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1500	60	1809,7	32	60,4	1701,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Les masses indiquées sont approximatives

BS 3293			MSS-SP 44 ■ ASME B 16.47 – Serie A									
Welding neck			Welding neck						Blind			
Y	A	Masse Weight	R	C	Y	Rayon r Radius r mini	X	Masse Weight	C	Masse Weight	Diamètre Size	
mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg	NPS DN	
184,1	666,7	304	749,3	79,2	184,1	9,6	720,9	288	84,1	505	26 650	
196,8	717,5	367	800,1	85,9	196,8	11,2	774,7	340	90,4	615	28 700	
209,5	768,3	422	857,2	91,9	209,5	11,2	827,0	406	95,2	705	30 750	
222,2	819,1	465	914,4	98,6	222,2	11,2	881,1	468	100,1	820	32 800	
231,8	871,6	545	965,2	101,6	231,6	12,7	936,8	524	104,6	950	34 850	
241,3	922,4	590	1022,3	104,6	241,3	12,7	990,6	606	111,3	1085	36 900	
-	-	-	1028,7	107,9	180,8	12,7	993,6	333	107,9	908	38 950	
-	-	-	1085,8	114,3	193,5	12,7	1047,7	399	114,3	1077	40 1000	
-	-	-	1136,6	119,1	200,1	12,7	1098,5	444	119,1	1219	42 1050	
-	-	-	1193,8	124,0	206,2	12,7	1149,3	508	124,0	1396	44 1100	
-	-	-	1244,6	128,5	215,9	12,7	1203,4	581	128,5	1581	46 1150	
-	-	-	1301,7	133,3	223,8	12,7	1254,3	620	133,3	1760	48 1200	
-	-	-	1358,9	139,7	231,6	12,7	1305,1	733	139,7	2005	50 1250	
-	-	-	1409,7	144,5	238,3	12,7	1355,9	773	144,5	2215	52 1300	
-	-	-	1466,8	152,4	252,5	12,7	1409,7	928	152,4	2568	54 1350	
-	-	-	1517,6	153,9	260,3	12,7	1463,5	986	153,9	2932	56 1400	
-	-	-	1574,8	158,7	266,7	12,7	1514,3	1048	158,8	3009	58 1450	
-	-	-	1625,6	163,6	273,0	12,7	1565,1	1120	163,6	3283	60 1500	

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

DN 650 à 900

BS 3293 – 1960

DN 650 à 1500

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A

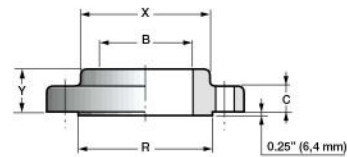
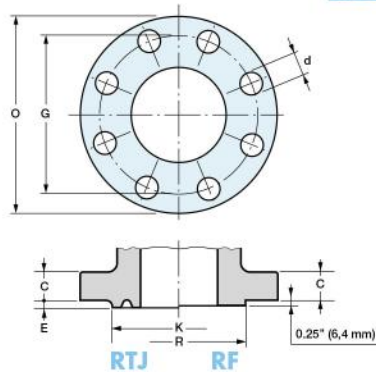
NPS 26 to 36

BS 3293 – 1960

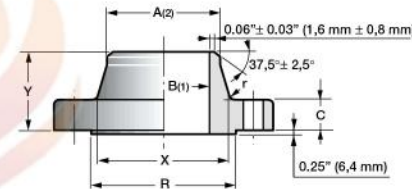
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 – 1996

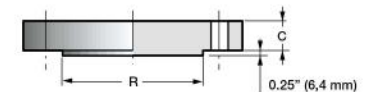
ASME B 16.47 – 1996 – Série A



SLIP ON



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.
Dimension A shall vary according to yield strength of the steel

		BS 3293											
Diamètre Size		O	Perçage / Drilling		K	E	C	R	X	Rayon Radius r mini	Y	B	Masse Weight
DN	NPS	mm	Nomb. Numb.	d mm	G mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
650	26	971,5	28	44,4	876,3	809,8	12,70	88,9	749,3	727,1	11,1	193,7	666,7 295
700	28	1035,0	28	44,4	939,8	860,5	12,70	95,2	800,1	782,6	12,7	206,4	717,5 354
750	30	1092,2	28	47,8	996,9	917,4	12,70	101,6	857,2	836,6	12,7	219,4	768,3 408
800	32	1149,3	28	50,8	1054,1	984,3	14,27	108,0	914,4	889,0	12,7	231,8	819,1 465
850	34	1206,5	28	50,8	1104,9	1035,0	14,27	111,1	965,2	944,6	14,3	241,3	869,9 522
900	36	1270,0	32	53,8	1168,4	1092,2	14,27	114,3	1022,3	1000,2	14,3	250,8	920,7 601
950	38	1168,4	32	41,1	1092,2	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	40	1238,2	32	44,4	1155,7	-	-	-	-	-	-	-	-
1050	42	1289,0	32	44,4	1206,5	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	44	1352,5	32	47,8	1263,6	-	-	-	-	-	-	-	-
1150	46	1416,0	28	50,8	1320,8	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	48	1466,8	32	50,8	1371,6	-	-	-	-	-	-	-	-
1250	50	1530,3	32	53,8	1428,8	-	-	-	-	-	-	-	-
1300	52	1581,1	32	53,8	1479,6	-	-	-	-	-	-	-	-
1350	54	1657,3	28	60,4	1549,4	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	56	1708,1	28	60,4	1600,2	-	-	-	-	-	-	-	-
1450	58	1758,9	32	60,4	1651,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1500	60	1809,7	32	60,4	1701,8	-	-	-	-	-	-	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

		MSS-SP 44 ■ ASME B 16.47 – Série A											
Diamètre Size		Welding neck		Welding neck						Blind		Diamètre Size	
A	Masse Weight	R	C	Y	Rayon r Radius r mini	X	Masse Weight	C	Masse Weight	C	Masse Weight	NPS	DN
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg		
668,4	340	749,3	88,9	193,5	11,2	726,9	341	98,6	565	26	650		
719,2	400	800,1	95,2	206,2	12,7	782,6	404	104,6	715	28	700		
770,0	454	857,2	101,6	218,9	12,7	836,7	474	111,3	830	30	750		
822,3	522	914,4	107,9	231,6	12,7	889,0	540	115,8	955	32	800		
873,1	590	965,2	111,3	241,3	14,2	944,6	599	122,2	1120	34	850		
825,5	670	1022,3	114,3	251,0	14,2	1000,3	683	128,5	1290	36	900		
-	-	1035,0	124,0	206,2	14,2	1003,3	530	124,0	1165	38	950		
-	-	1092,2	130,0	215,9	14,2	1054,1	549	130,0	1350	40	1000		
-	-	1143,0	133,3	223,8	14,2	1107,9	595	133,3	1503	42	1050		
-	-	1200,1	139,7	233,4	14,2	1158,7	683	139,7	1723	44	1100		
-	-	1257,3	146,0	244,3	14,2	1212,8	759	146,0	1942	46	1150		
-	-	1308,1	152,4	257,0	14,2	1267,0	890	152,4	2234	48	1200		
-	-	1361,9	157,2	268,2	14,2	1320,8	977	158,8	2499	50	1250		
-	-	1412,7	162,1	276,4	14,2	1371,6	1034	163,6	2733	52	1300		
-	-	1470,2	169,9	289,1	14,2	1425,4	1262	171,5	3152	54	1350		
-	-	1527,0	174,8	298,4	14,2	1479,6	1332	176,3	3460	56	1400		
-	-	1577,8	177,8	306,3	14,2	1530,3	1427	180,8	3740	58	1450		
-	-	1635,2	185,7	319,0	14,2	1584,4	1680	189,0	4274	60	1500		

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

DN 650 à 900

BS 3293 – 1960

DN 650 à 1500

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A

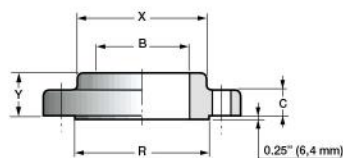
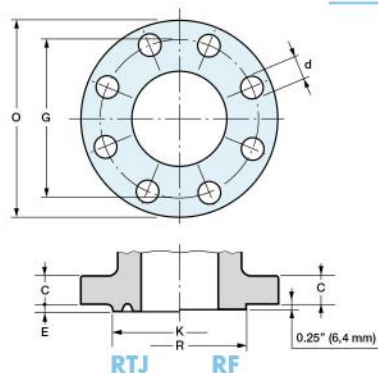
NPS 26 to 36

BS 3293 – 1960

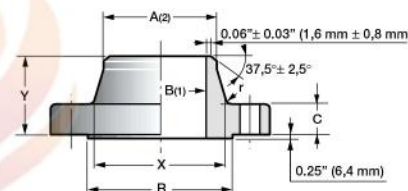
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 – 1996

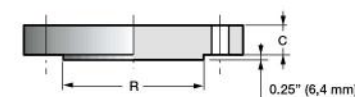
ASME B 16.47 – 1996 – Série A



SLIP ON



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.
Dimension A shall vary according to yield strength of the steel

		BS 3293														
Diamètre Size		O		Perçage / Drilling			K	E	C	R	X	Rayon r mini	Y	B	Masse Weight	Slip on
DN	NPS	mm	Nomb. Numb.	d mm	G mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
650	26	1016,0	28	50,8	914,4	809,8	12,70	108,0	749,3	747,7	14,3	222,2	666,7	444		
700	28	1073,1	28	53,8	965,2	860,5	12,70	111,1	800,1	803,3	15,9	234,9	717,5	480		
750	30	1130,3	28	53,8	1022,3	917,4	12,70	114,3	857,2	862,0	17,5	247,6	768,3	560		
800	32	1193,8	28	60,5	1079,5	984,3	14,27	117,5	914,4	917,6	17,5	260,3	819,1	680		
850	34	1244,6	28	60,5	1130,3	1035,0	14,27	120,7	965,2	973,2	19,0	269,9	869,9	750		
900	36	1314,4	28	66,5	1193,8	1092,2	14,27	123,8	1022,3	1031,9	19,0	282,6	920,7	795		
950	38	1270,0	28	60,5	1162,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1000	40	1320,8	32	60,5	1212,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1050	42	1403,3	28	66,5	1282,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1100	44	1454,1	32	66,5	1333,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1150	46	1511,3	32	66,5	1390,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1200	48	1593,8	32	73,2	1460,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1250	50	1670,0	28	79,2	1524,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1300	52	1720,8	32	79,2	1574,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1350	54	1778,0	32	79,2	1634,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1400	56	1854,2	32	85,9	1695,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1450	58	1905,0	32	85,9	1746,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1500	60	1993,9	28	91,9	1822,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Les masses indiquées sont approximatives

		MSS-SP 44 ■ ASME B 16.47 – Série A											
Welding neck		Welding neck					Blind					Diamètre Size	
A	Masse Weight	R	C	Y	Rayon r mini	X	Masse Weight	C	Masse Weight			NPS	DN
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg				
671,5	444	749,3	107,9	222,2	12,7	747,8	479	125,5	800	26	650		
723,9	480	800,1	111,3	234,9	12,7	803,1	538	131,8	945	28	700		
774,7	560	857,2	114,3	247,6	12,7	862,1	608	139,7	1115	30	750		
825,5	680	914,4	117,3	260,3	12,7	917,4	689	147,6	1315	32	800		
877,9	750	965,2	120,6	269,7	14,2	973,1	756	153,9	1495	34	850		
928,7	795	1022,3	124,0	282,4	14,2	1031,7	868	162,1	1750	36	900		
-	-	1054,1	152,4	254,0	14,2	1022,3	755	155,5		38	950		
-	-	1111,2	158,7	263,7	14,2	1073,1	812	162,1		40	1000		
-	-	1168,4	168,1	279,4	14,2	1127,3	1000	171,4		42	1050		
-	-	1225,5	173,0	289,1	14,2	1181,1	1074	177,8		44	1100		
-	-	1276,3	179,3	300,0	14,2	1234,9	1186	185,7		46	1150		
-	-	1333,5	189,0	316,0	14,2	1289,0	1417	195,3		48	1200		
-	-	1384,3	196,8	328,7	14,2	1343,2	1596	203,2		50	1250		
-	-	1435,1	203,2	336,5	14,2	1394,0	1743	209,6		52	1300		
-	-	1492,2	209,5	349,2	14,2	1447,8	1936	217,4		54	1350		
-	-	1543,0	217,4	361,9	15,7	1501,6	2188	225,6		56	1400		
-	-	1600,2	222,2	369,8	15,7	1552,4	2306	231,6		58	1450		
-	-	1657,3	233,4	388,9	17,5	1609,9	2746	242,8		60	1500		

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

DN 650 à 1200

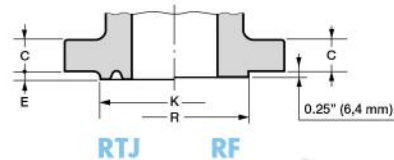
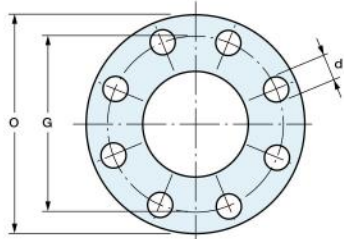
MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A

NPS 26 to 48

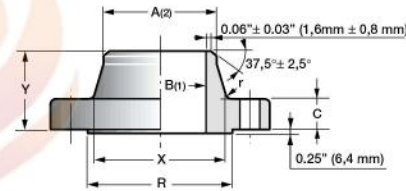
MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A

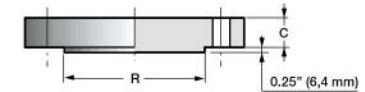


RTJ

RF



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.
Dimension A shall vary according to yield strength of the steel

Diamètre Size		Ø	Perçage / Drilling			R	K	E
DN	NPS	mm	Nomb. Numb.	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	1085,8	20	73,2	952,5	749,3	831,9	17,48
700	28	1168,4	20	79,2	1022,3	800,1	889,0	17,48
750	30	1231,9	20	79,2	1085,8	857,2	946,2	17,48
800	32	1314,4	20	85,9	1155,7	914,4	1003,3	17,48
850	34	1397,0	20	91,9	1225,5	965,2	1066,8	20,62
900	36	1460,5	20	91,9	1289,0	1022,3	1124,0	20,62
950	38	1460,5	20	91,9	1289,0	1098,5	–	–
1000	40	1511,3	24	91,9	1339,8	1162,0	–	–
1050	42	1562,1	24	91,9	1390,6	1212,8	–	–
1100	44	1647,9	24	98,6	1463,5	1270,0	–	–
1150	46	1733,5	24	104,6	1536,7	1333,5	–	–
1200	48	1784,3	24	104,6	1587,5	1384,3	–	–

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck					Blind		Diamètre Size	
C	X	Rayon Radius r mini	Y	Masse Weight	C	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg		
139,7	774,7	11,2	285,7	761	160,3	1140	26	650
142,7	831,8	12,7	298,4	903	171,4	1400	28	700
149,4	889,0	12,7	311,1	1030	182,4	1690	30	750
158,7	946,1	12,7	330,2	1244	193,5	2025	32	800
165,1	1006,3	14,2	349,2	1460	204,7	2410	34	850
171,4	1063,8	14,2	361,9	1646	214,4	2785	36	900
190,5	1073,1	19,0	352,6	1626	215,9	-	38	950
196,8	1127,3	20,6	363,5	1754	223,8	-	40	1000
206,2	1176,3	20,6	371,3	1896	231,6	-	42	1050
214,4	1234,9	22,4	390,7	2229	242,8	-	44	1100
225,6	1292,4	22,4	411,0	2596	255,5	-	46	1150
233,4	1343,2	23,9	419,1	2804	263,7	-	48	1200

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

brides ISO PN 20
DN 650 à 1500

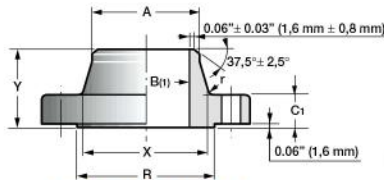
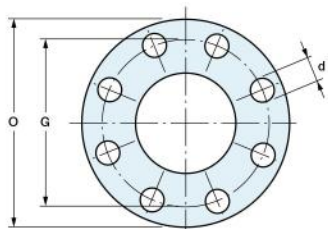
class 150 flanges
NPS 26 to 60

brides ISO PN 50
DN 650 à 1500

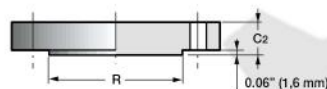
class 300 flanges
NPS 26 to 60

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B

(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimension B to be specified by purchaser.

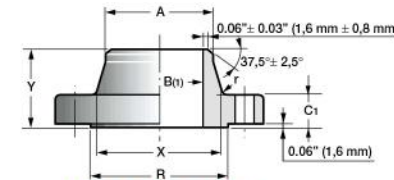
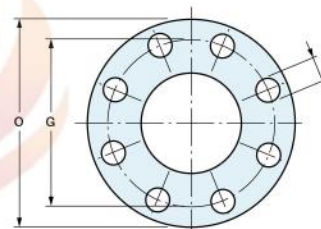
Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	786	41,1	44,5	711,2	88,9	36	22,2	744,5	9,6	684,2	662,0
700	28	837	44,4	47,8	762,0	95,2	40	22,2	795,3	9,6	735,0	712,8
750	30	887	44,4	50,8	812,8	100,0	44	22,2	846,1	9,6	787,4	763,6
800	32	941	46,0	53,8	863,6	108,0	48	22,2	900,1	9,6	839,8	814,4
850	34	1005	49,3	57,2	920,8	110,2	40	25,4	957,3	9,6	892,0	865,2
900	36	1057	52,3	58,7	971,6	117,3	44	25,4	1009,6	9,6	944,6	916,0
950	38	1124	53,8	63,5	1022,4	124,0	40	28,5	1070,0	9,6	997,0	968,2
1000	40	1175	55,6	66,5	1079,5	128,5	44	28,5	1120,6	9,6	1049,3	1019,0
1050	42	1226	58,7	68,3	1130,3	133,4	48	28,5	1171,4	11,2	1101,9	1069,8
1100	44	1276	60,5	71,4	1181,1	136,7	52	28,5	1222,2	11,2	1152,7	1120,6
1150	46	1341	61,9	74,7	1235,0	144,5	40	31,8	1284,3	11,2	1204,9	1171,4
1200	48	1392	65,0	77,7	1289,0	149,4	44	31,8	1335,1	11,2	1257,3	1222,2
1250	50	1443	68,3	80,8	1339,9	153,9	48	31,8	1385,8	11,2	1308,1	1273,0
1300	52	1494	69,8	84,1	1390,7	157,2	52	31,8	1436,6	11,2	1360,4	1323,8
1350	54	1549	71,4	87,4	1441,5	162,1	56	31,8	1492,3	11,2	1412,7	1374,6
1400	56	1600	73,2	90,4	1492,3	166,6	60	31,8	1543,1	14,2	1465,3	1425,4
1450	58	1675	74,7	93,5	1543,0	174,8	48	35,0	1611,4	14,2	1516,1	1476,2
1500	60	1726	76,2	96,8	1600,2	179,3	52	35,0	1662,2	14,2	1570,0	1527,0

Les masses indiquées sont approximatives

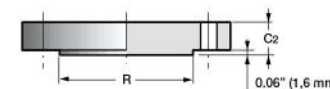
Weights are approximate

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B

(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimension B to be specified by purchaser.

Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	867	88,9	88,9	736,6	144,5	32	35,0	803,1	14,2	701,5	665,2
700	28	921	88,9	88,9	787,4	149,4	36	35,0	857,2	14,2	755,6	716,0
750	30	991	93,7	93,7	844,6	158,0	36	38,1	920,8	14,2	812,8	768,4
800	32	1054	103,2	103,1	901,7	168,1	32	41,1	977,9	15,7	863,6	819,2
850	34	1108	103,2	103,1	952,5	173,0	36	41,1	1031,7	15,7	917,4	870,0
900	36	1172	103,2	103,1	1009,6	180,8	32	44,4	1089,2	15,7	965,2	920,8
950	38	1222	111,3	111,3	1060,4	192,0	36	44,4	1139,9	15,7	1016,0	971,6
1000	40	1273	115,9	115,8	1114,6	198,4	40	44,4	1190,8	15,7	1066,8	1022,4
1050	42	1334	119,1	119,1	1168,4	204,7	36	47,8	1244,6	15,7	1117,6	1074,7
1100	44	1384	127,0	127,0	1219,2	214,4	40	47,8	1295,4	15,7	1173,2	1125,5
1150	46	1460	128,5	130,0	1270,0	222,2	36	50,8	1365,2	15,7	1228,9	1176,3
1200	48	1511	128,5	134,9	1327,2	223,8	40	50,8	1416,0	15,7	1277,9	1227,1
1250	50	1562	138,2	139,7	1378,0	235,0	44	50,8	1466,9	15,7	1330,5	1277,9
1300	52	1613	142,7	144,3	1428,8	242,8	48	50,8	1517,8	15,7	1382,8	1328,7
1350	54	1673	136,7	149,4	1479,6	239,8	48	50,8	1577,8	15,7	1435,1	1379,5
1400	56	1765	153,9	157,0	1536,7	268,2	36	60,5	1651,0	17,5	1493,8	1430,3
1450	58	1827	153,9	162,1	1593,9	274,6	40	60,5	1713,0	17,5	1547,9	1481,1
1500	60	1878	150,9	166,6	1651,0	271,6	40	60,5	1763,8	17,5	1598,7	1531,9

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com
+98 21 2277 0362

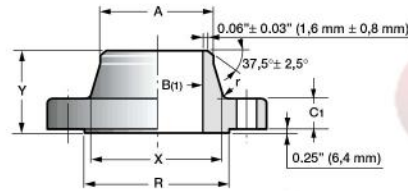
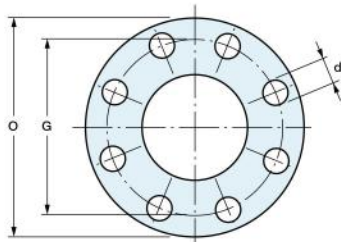
brides PN 68
DN 650 à 1500⁽²⁾

class 400 flanges
NPS 26 to 60⁽²⁾

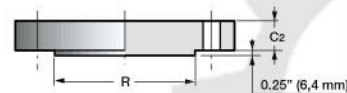
brides ISO PN 100
DN 650 à 1500⁽²⁾

class 600 flanges
NPS 26 to 60⁽²⁾

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B
(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimension B to be specified by purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16.47 (voir pages 368-369) / Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16.47 series A flanges (see pages 368-369).

Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	851	88,9	88,9	711,2	149,4	28	38,1	781,0	11,2	689,0	660,4
700	28	914	95,2	95,2	762,0	158,8	24	41,1	838,2	12,7	739,6	711,2
750	30	972	101,6	101,6	819,2	169,9	28	41,1	895,4	12,7	793,8	762,0
800	32	1035	108,0	108,0	873,3	179,4	28	44,4	952,5	12,7	844,6	812,8
850	34	1086	111,3	111,3	927,1	187,5	32	44,4	1003,3	14,2	898,7	863,6
900	36	1156	119,1	119,1	981,0	200,2	28	47,8	1066,8	14,2	952,5	914,4

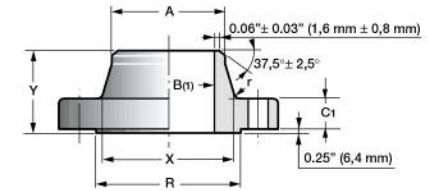
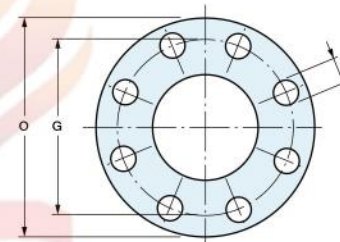
Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate

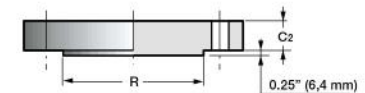


Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B
(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimension B to be specified by purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16.47 (voir pages 370-371) / Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16.47 series A flanges (see pages 370-371).

Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	889	111,3	111,3	726,9	181,0	28	44,4	806,4	12,7	698,5	660,4
700	28	952	115,8	115,8	784,4	190,5	28	47,8	863,6	12,7	752,3	711,2
750	30	1022	125,5	127,0	841,2	204,7	28	50,8	927,1	12,7	806,4	762,0
800	32	1086	130,0	134,9	895,4	215,9	28	53,8	984,2	12,7	860,6	812,8
850	34	1162	141,2	144,3	952,5	233,4	24	60,5	1054,1	14,2	914,4	863,6
900	36	1213	146,0	150,9	1009,6	242,8	28	60,5	1104,9	14,2	968,2	914,4

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate



www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

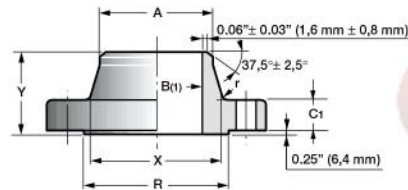
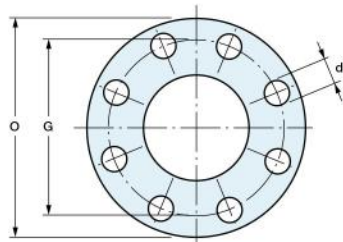
brides PN 68
DN 650 à 1500⁽²⁾

class 400 flanges
NPS 26 to 60⁽²⁾

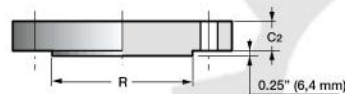
brides ISO PN 100
DN 650 à 1500⁽²⁾

class 600 flanges
NPS 26 to 60⁽²⁾

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B
(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimension B to be specified by purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16.47 (voir pages 368-369) / Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16.47 series A flanges (see pages 368-369).

Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	851	88,9	88,9	711,2	149,4	28	38,1	781,0	11,2	689,0	660,4
700	28	914	95,2	95,2	762,0	158,8	24	41,1	838,2	12,7	739,6	711,2
750	30	972	101,6	101,6	819,2	169,9	28	41,1	895,4	12,7	793,8	762,0
800	32	1035	108,0	108,0	873,3	179,4	28	44,4	952,5	12,7	844,6	812,8
850	34	1086	111,3	111,3	927,1	187,5	32	44,4	1003,3	14,2	898,7	863,6
900	36	1156	119,1	119,1	981,0	200,2	28	47,8	1066,8	14,2	952,5	914,4

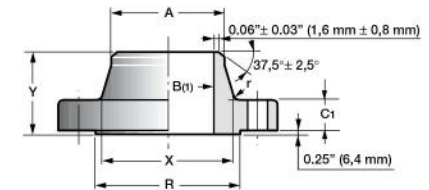
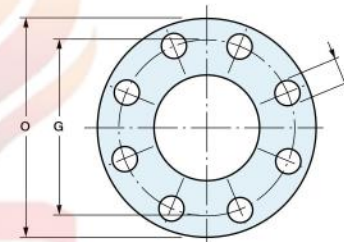
Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate

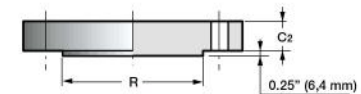


Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B
(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimension B to be specified by purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16.47 (voir pages 370-371) / Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16.47 series A flanges (see pages 370-371).

Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	889	111,3	111,3	726,9	181,0	28	44,4	806,4	12,7	698,5	660,4
700	28	952	115,8	115,8	784,4	190,5	28	47,8	863,6	12,7	752,3	711,2
750	30	1022	125,5	127,0	841,2	204,7	28	50,8	927,1	12,7	806,4	762,0
800	32	1086	130,0	134,9	895,4	215,9	28	53,8	984,2	12,7	860,6	812,8
850	34	1162	141,2	144,3	952,5	233,4	24	60,5	1054,1	14,2	914,4	863,6
900	36	1213	146,0	150,9	1009,6	242,8	28	60,5	1104,9	14,2	968,2	914,4

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate



www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

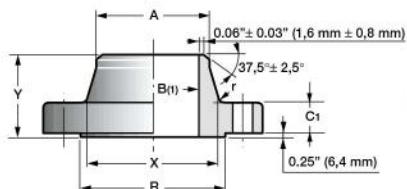
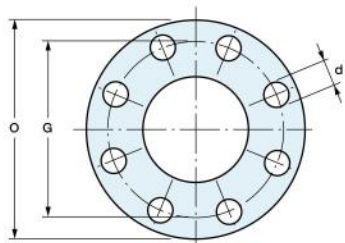
+98 21 2277 0362

brides ISO PN 150
DN 650 à 1200⁽²⁾

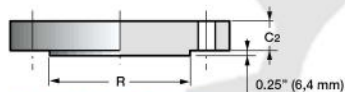
class 900 flanges
NPS 26 to 48⁽²⁾

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B

(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimension B to be specified by purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16.47 (voir pages 372-373) / Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16.47 series A flanges (see pages 372-373).

Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	1022	134,9	153,9	762,0	258,8	20	66,5	901,7	11,2	743,0	660,4
700	28	1105	147,6	166,6	819,2	276,4	20	73,2	971,6	12,7	797,1	711,2
750	30	1181	155,4	176,0	876,3	289,1	20	79,2	1035,0	12,7	850,9	762,0
800	32	1238	160,3	185,7	927,1	303,3	20	79,2	1092,2	12,7	908,0	812,8
850	34	1314	171,4	195,1	990,6	319,0	20	85,9	1155,7	14,2	962,2	863,6
900	36	1346	173,0	201,7	1028,7	325,4	24	79,2	1200,2	14,2	1016,0	914,4

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

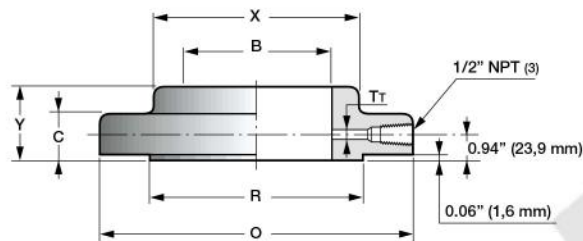


+98 21 2277 0362

brides slip-on à orifice
ISO PN 50
face surélevée
DN 25 à 600

orifice slip-on flanges
class 300
raised face
NPS 1 to 24

ASME B 16.36 - 1996



Diamètre Size		O	B mini	Tt	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	124	34,5	6,4	38,1	47,8	54	50,8	4	88,9	19,0	3,0
40	1 1/2	156	49,5	6,4	38,1	47,8	70	73,0	4	114,3	22,2	5,0
50	2	165	62,0	6,4	38,1	49,3	84	92,1	8	127,0	19,0	5,5
65	2 1/2	190	74,7	6,4	38,1	50,8	100	104,8	8	149,2	22,2	6,2
80	3	210	90,7	9,5	38,1	52,3	117	127,0	8	168,3	22,2	8,0
100	4	254	116,1	12,7	38,1	53,8	146	157,2	8	200,0	22,2	12,1
150	6	318	170,7	12,7	38,1	53,8	206	215,9	12	269,9	22,2	18,5
200	8	381	221,5	12,7	41,1	62,0	260	269,9	12	330,2	25,4	26,0
250	10	444	276,4	12,7	47,8	66,5	320	323,8	16	387,4	28,5	38,0
300	12	521	327,2	12,7	50,8	73,2	375	381,0	16	450,8	31,8	52,0
350	14	584	359,2	12,7	53,8	76,2	425	412,8	20	514,4	31,8	74,0
400	16	648	410,5	12,7	57,2	82,6	483	469,9	20	571,5	35,0	100,0
450	18	711	461,8	12,7	60,5	88,9	533	533,4	24	628,6	35,0	127,0
500	20	775	513,1	12,7	63,5	95,2	587	584,2	24	685,8	35,0	147,0
600	24	914	616,0	12,7	69,9	106,4	701	692,2	24	812,8	41,1	208,0

Les masses indiquées sont approximatives
Dimensions O, B, X, R et perçage conformes à l'ASME
B 16.5 - 1996

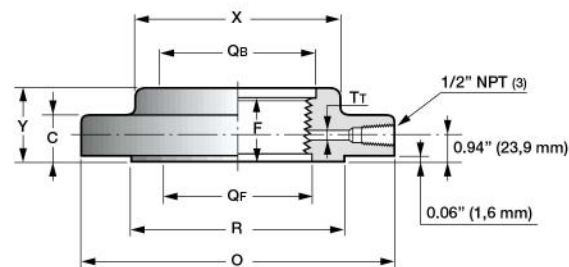
(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis sur
demande.

Weights are approximate.
Dimensions O, B, X, R and drilling according to ASME
B 16.5 - 1996

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides taraudées à orifice orifice threaded flanges
ISO PN 50
face surélevée
DN 25 à 200
class 300
raised face
NPS 1 to 8

ASME B 16.36 - 1996



Diamètre Size		O	C mini	Y	R	X	Tt	QB	QF	F	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	124	38,1	47,8	50,8	54	6,4	35,8	33,0	36,6	4	88,9	19,0	3,0
40	1 1/2	156	38,1	47,8	73,0	70	6,4	50,5	48,0	37,3	4	114,3	22,2	5,0
50	2	165	38,1	49,3	92,1	84	6,4	63,5	59,9	38,1	8	127,0	19,0	5,5
65	2 1/2	190	38,1	50,8	104,8	100	6,4	76,2	72,1	44,5	8	149,2	22,2	6,2
80	3	210	38,1	52,3	127,0	117	9,5	92,2	87,9	46,0	8	168,3	22,2	8,0
100	4	254	38,1	53,8	157,2	146	12,7	117,6	113,0	47,8	8	200,0	22,2	12,1
150	6	318	38,1	53,8	215,9	206	12,7	171,5	166,9	47,8	12	269,9	22,2	18,5
200	8	381	41,1	62,0	269,9	260	12,7	222,3	217,2	55,6	12	330,2	25,4	26,0

Les masses indiquées sont approximatives

Dimensions O, B, X, R et perçage conformes à l'ASME
B 16.5 - 1996

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis sur
demande.

Weights are approximate.

Dimensions O, B, X, R and drilling according to ASME
B 16.5 - 1996

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

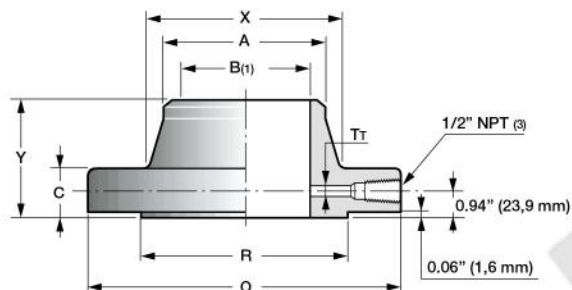


+98 21 2277 0362

brides WN à orifice
ISO PN 50*
face surélevée
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges
class 300*
raised face
NPS 1 to 24

ASME B 16.36 - 1996



Diamètre Size		O	A	Tt	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	124	33,5	6,4	38,1	82,6	54	50,8	4	88,9	19,0	4,5
40	1 1/2	156	48,3	6,4	38,1	85,9	70	73,0	4	114,3	22,2	6,5
50	2	165	60,3	6,4	38,1	85,9	84	92,1	8	127,0	19,0	7,0
65	2 1/2	190	73,0	6,4	38,1	88,9	100	104,8	8	149,2	22,2	7,5
80	3	210	88,9	9,5	38,1	88,9	117	127,0	8	168,3	22,2	9,4
100	4	254	114,3	12,7	38,1	91,9	146	157,2	8	200,0	22,2	13,2
150	6	318	168,3	12,7	38,1	100,1	206	215,9	12	269,9	22,2	14,6
200	8	381	219,1	12,7	41,1	111,3	260	269,9	12	330,2	25,4	30,0
250	10	444	273,0	12,7	47,8	117,3	320	323,8	16	387,4	28,5	41,0
300	12	521	323,9	12,7	50,8	130,0	375	381,0	16	450,8	31,8	62,0
350	14	584	355,6	12,7	53,8	142,7	425	412,8	20	514,4	31,8	84,0
400	16	648	406,4	12,7	57,2	146,0	483	469,9	20	571,5	35,0	111,0
450	18	711	457,0	12,7	60,5	158,8	533	533,4	24	628,6	35,0	138,0
500	20	775	508,0	12,7	63,5	162,1	587	584,2	24	685,8	35,0	171,0
600	24	914	610,0	12,7	69,9	168,1	701	692,2	24	812,8	41,1	247,0

Les masses indiquées sont approximatives.
Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME
B 16.5 - 1996

* Les brides welding neck à orifice ISO PN 50 de diamètre inférieur ou égal à 3" sont identiques aux brides ISO PN 100 et peuvent être ainsi marquées.

(1) B à préciser par l'acheteur.

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis sur demande.

Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME
B 16.5 - 1996

* Orifice welding neck flanges class 300 size 3 in. and smaller are identical to class 600 flanges and may so be marked.

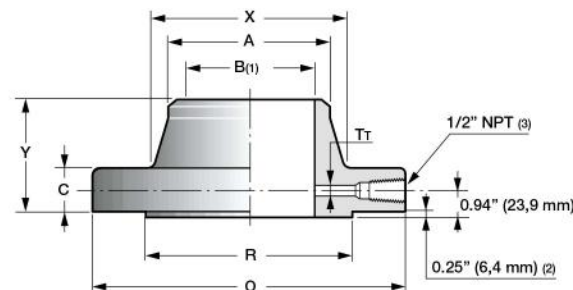
(1) Dimension B to be specified by purchaser.

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides WN à orifice
PN 68
face surélevée
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges
class 400
raised face
NPS 1 to 24

ASME B 16.36 - 1996



Diamètre Size		O	A	Tt	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	124	33,5	6,4	38,1	82,6	54	50,8	4	88,9	19,0	4,5
40	1 1/2	156	48,3	6,4	38,1	85,9	70	73,0	4	114,3	22,2	6,5
50	2	165	60,3	6,4	38,1	85,9	84	92,1	8	127,0	19,0	7,0
65	2 1/2	190	73,0	6,4	38,1	88,9	100	104,8	8	149,2	22,2	7,5
80	3	210	88,9	9,5	38,1	88,9	117	127,0	8	168,3	22,2	9,4
100	4	254	114,3	12,7	38,1	91,9	146	157,2	8	200,0	22,2	13,2
150	6	318	168,3	12,7	38,1	100,1	206	215,9	12	269,9	22,2	14,6
200	8	381	219,1	12,7	41,1	111,3	260	269,9	12	330,2	25,4	30,0
250	10	444	273,0	12,7	47,8	117,3	320	323,8	16	387,4	28,5	41,0
300	12	521	323,9	12,7	50,8	130,0	375	381,0	16	450,8	31,8	62,0
350	14	584	355,6	12,7	53,8	142,7	425	412,8	20	514,4	31,8	84,0
400	16	648	406,4	12,7	57,2	146,0	483	469,9	20	571,5	35,0	111,0
450	18	711	457,0	12,7	60,5	158,8	533	533,4	24	628,6	35,0	138,0
500	20	775	508,0	12,7	63,5	162,1	587	584,2	24	685,8	35,0	171,0
600	24	914	610,0	12,7	69,9	168,1	701	692,2	24	812,8	41,1	247,0

Utiliser les dimensions de PN 100
Use class 600 dimensions

Les masses indiquées sont approximatives.

Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME
B 16.5 - 1996

(1) B à préciser par l'acheteur.

(2) Pour les diamètres nominaux jusqu'à 3" inclus, la hauteur de la partie surélevée de la face est de 1,6 mm (0.06").

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis sur demande.

Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME
B 16.5 - 1996

(1) Dimension B to be specified by purchaser.

(2) For size 3 in. and smaller, height of raised face is 0.06 in. (1.6 mm).

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



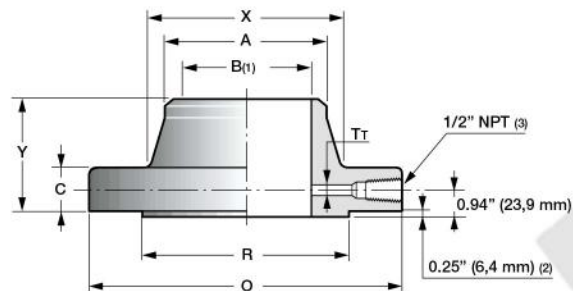
info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

brides WN à orifice orifice welding-neck flanges
ISO PN 100 class 600
face surélevée raised face
DN 25 à 600 NPS 1 to 24

ASME B 16.36 - 1996



Diamètre Size		O	A	Tt	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	124	33,4	6,4	36,6	81,0	54	50,8	4	88,9	19,0	5,5
40	1 1/2	156	48,3	6,4	36,6	84,3	70	73,0	4	114,3	22,2	7,8
50	2	165	60,3	6,4	36,6	84,3	84	92,1	8	127,0	19,0	8,3
65	2 1/2	190	73,0	6,4	36,6	87,3	100	104,8	8	149,2	22,2	10,8
80	3	210	88,9	9,5	36,6	87,3	118	127,0	8	168,3	22,2	12,6
100	4	273	114,3	12,7	38,1	101,6	152	157,2	8	215,9	25,4	19,0
150	6	356	168,3	12,7	47,8	117,3	222	215,9	12	292,1	28,5	37,0
200	8	419	219,1	12,7	55,6	133,4	273	269,9	12	349,2	31,8	53,0
250	10	508	273,0	12,7	63,5	152,4	343	323,8	16	431,8	35,0	86,0
300	12	559	323,9	12,7	66,5	155,4	400	381,0	20	489,0	35,0	102,0
350	14	603	355,6	12,7	69,9	165,1	432	412,8	20	527,0	38,1	150,0
400	16	686	406,4	12,7	76,2	177,8	495	469,9	20	603,2	41,1	190,0
450	18	743	457,2	12,7	82,6	184,2	546	533,4	20	654,0	44,5	240,0
500	20	813	508,0	12,7	88,9	190,2	610	584,2	24	723,9	44,5	295,0
600	24	940	610,0	12,7	101,6	203,2	718	692,2	24	838,2	50,8	365,0

Les masses indiquées sont approximatives
Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

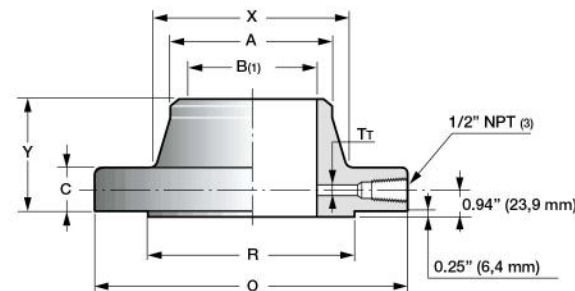
- (1) B à préciser par l'acheteur.
(2) Pour les diamètres nominaux jusqu'à 3" inclus, la hauteur de la partie surélevée de la face est de 1,6 mm (0.06").
(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis sur demande.

Weights are approximate.
Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

- (1) Dimension B to be specified by purchaser.
(2) For size 3 in. and smaller, height of raised face is 0.06 in. (1.6 mm).
(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides WN à orifice orifice welding-neck flanges
ISO PN 150 class 900
face surélevée raised face
DN 25 à 600 NPS 1 to 24

ASME B 16.36 - 1996



Diamètre Size		O	A	Tt	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3											
100	4											
150	6											
200	8											
250	10											
300	12											
350	14											
400	16											
450	18											
500	20											
600	24											

Utiliser les dimensions de ISO PN 250
Use class 1500 dimensions

Les masses indiquées sont approximatives.
Toutes les dimensions sont conformes à l'ASME B 16.5 - 1996.

- (1) B à préciser par l'acheteur.
(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis sur demande.

Weights are approximate.
All dimensions are in accordance with ASME B 16.5 - 1996.

- (1) Dimension B to be specified by purchaser.
(3) Other NPT sizes may be furnished if required.



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

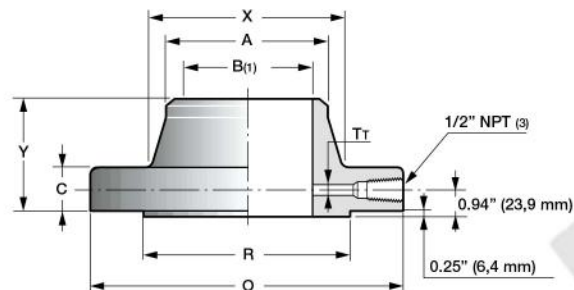
www.PTCaspian.com
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com
+98 21 2277 0362

brides WN à orifice
ISO PN 250
face surélevée
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges
class 1500
raised face
NPS 1 to 24

ASME B 16.36 - 1996



Diamètre Size		O	A	Tt	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS								Nombre Number	G mm	d mm	
25	1	149	33,4	6,4	38,1	82,6	52	50,8	4	101,6	25,4	5,4
40	1 1/2	178	48,3	6,4	38,1	88,9	70	73,0	4	123,8	28,5	7,8
50	2	216	60,3	6,4	38,1	101,6	105	92,1	8	165,1	25,4	11,5
65	2 1/2	244	73,0	6,4	41,1	104,6	124	104,8	8	190,5	28,5	15,8
80	3	267	88,9	9,5	47,8	117,3	133	127,0	8	203,2	31,8	22,0
100	4	311	114,3	12,7	53,8	124,0	162	157,2	8	241,3	35,0	30,0
150	6	394	168,3	12,7	82,6	171,5	229	215,9	12	317,5	38,1	70,0
200	8	483	219,1	12,7	91,9	212,9	292	269,9	12	393,7	44,5	119,0
250	10	584	273,0	12,7	108,0	254,0	368	323,8	12	482,6	50,8	204,0
300	12	673	323,9	12,7	124,0	282,4	451	381,0	16	571,5	53,8	303,0
350	14	749	355,6	12,7	133,4	298,4	495	412,8	16	635,0	60,5	400,0
400	16	826	406,4	12,7	146,0	311,2	552	469,9	16	704,8	66,5	510,0
450	18	914	457,2	12,7	162,0	327,2	597	533,4	16	774,7	73,2	-
500	20	984	508,0	12,7	177,8	355,6	641	584,2	16	831,8	79,2	-
600	24	1168	610,0	12,7	203,2	406,4	762	692,2	16	990,6	91,9	-

Les masses indiquées sont approximatives

Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

(1) B à préciser par l'acheteur.

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis sur demande.

Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

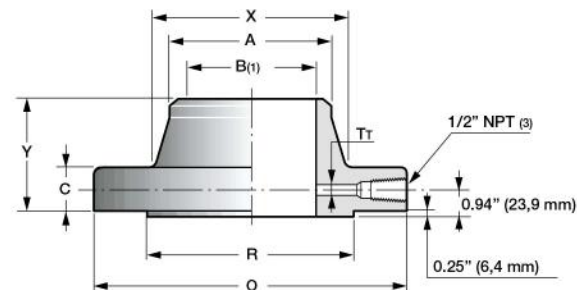
(1) Dimension B to be specified by purchaser.

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides WN à orifice
ISO PN 420
face surélevée
DN 25 à 300

orifice welding-neck flanges
class 2500
raised face
NPS 1 to 12

ASME B 16.36 - 1996



Diamètre Size		O	A	Tt	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS								Nombre Number	G mm	d mm	
25	1	159	33,4	6,4	38,1	91,9	57	50,8	4	108,0	25,4	6,5
40	1 1/2	203	48,3	6,4	44,5	111,3	79	73,0	4	146,0	31,8	13,0
50	2	235	60,3	6,4	50,8	127,0	95	92,1	8	171,5	28,5	19,0
65	2 1/2	267	73,0	6,4	57,2	142,7	114	104,8	8	196,9	31,8	24,0
80	3	305	88,9	9,5	66,5	168,1	133	127,0	8	228,6	35,0	43,0
100	4	356	114,3	12,7	76,2	190,5	165	157,2	8	273,0	41,1	66,0
150	6	483	168,3	12,7	108,0	273,1	235	215,9	8	368,3	53,8	172,0
200	8	552	219,1	12,7	127,0	317,5	305	269,9	12	438,2	53,8	261,0
250	10	673	273,0	12,7	165,1	419,1	375	323,8	12	539,8	66,5	485,0
300	12	762	323,9	12,7	184,2	463,6	441	381,0	12	619,3	73,2	730,0

Les masses indiquées sont approximatives.

Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996.

(1) B à préciser par l'acheteur.

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis sur demande.

Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

(1) Dimension B to be specified by purchaser.

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

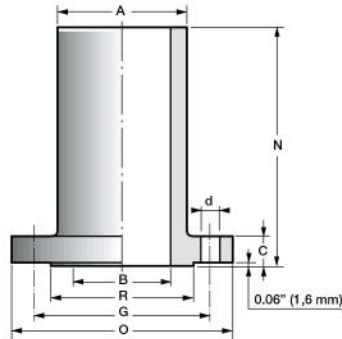
www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

brides long welding-neck long welding-neck flanges
ISO PN 20 class 150
face surélevée raised face
DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24

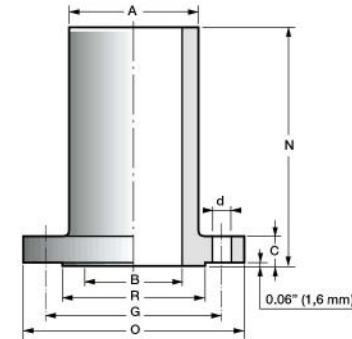


Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	89	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée comprise). Length to be specified by purchaser (including raised face).	30,5	12,7	11,2	34,9	4	60,3	15,8
20	3/4	99		38,0	19,0	12,7	42,9	4	69,8	15,8
25	1	108		51,0	25,4	14,3	50,8	4	79,4	15,8
32	1 1/4	117		60,5	31,8	15,7	63,5	4	88,9	15,8
40	1 1/2	127		67,0	38,1	17,5	73,0	4	98,4	15,8
50	2	152		82,5	50,8	19,1	92,1	4	120,6	19,0
65	2 1/2	178		95,5	63,5	22,3	104,8	4	139,7	19,0
80	3	190		108,0	76,2	23,9	127,0	4	152,4	19,0
-	3 1/2	216		124,0	88,9	23,9	139,7	8	177,8	19,0
100	4	229		140,0	101,6	23,9	157,2	8	190,5	19,0
125	5	254		165,0	127,0	23,9	185,7	8	215,9	22,2
150	6	279		197,0	152,4	25,4	215,9	8	241,3	22,2
200	8	343		248,0	203,2	28,5	269,9	8	298,4	22,2
250	10	406		305,0	254,0	30,2	323,8	12	362,0	25,4
300	12	483		365,0	304,8	31,8	381,0	12	431,8	25,4
350	14	533		406,5	355,6	35,0	412,8	12	476,2	28,5
400	16	597		457,0	406,4	36,6	469,9	16	539,8	28,5
450	18	635		508,0	457,2	39,7	533,4	16	577,8	31,8
500	20	698		559,0	508,0	42,9	584,2	20	635,0	31,8
600	24	813		667,0	609,6	47,7	692,2	20	749,3	35,0

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.

brides long welding-neck long welding-neck flanges
ISO PN 50 class 300
face surélevée raised face
DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24



Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	95	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée comprise). Length to be specified by purchaser (including raised face).	38,0	12,7	14,2	34,9	4	66,7	15,8
20	3/4	117		47,5	19,0	15,7	42,9	4	82,6	19,0
25	1	124		54,0	25,4	17,5	50,8	4	88,9	19,0
32	1 1/4	133		63,5	31,8	19,0	63,5	4	98,4	19,0
40	1 1/2	156		70,0	38,1	20,6	73,0	4	114,3	22,2
50	2	165		84,0	50,8	22,4	92,1	8	127,0	19,0
65	2 1/2	190		100,0	63,5	25,4	104,8	8	149,2	22,2
80	3	210		117,0	76,2	28,4	127,0	8	168,3	22,2
-	3 1/2	229		133,0	88,9	30,2	139,7	8	184,1	22,2
100	4	254		146,0	101,6	31,8	157,2	8	200,0	22,2
125	5	279		184,0	127,0	35,0	185,7	8	235,0	22,2
150	6	318		206,0	152,4	36,6	215,9	12	269,9	22,2
200	8	381		260,0	203,2	41,1	269,9	12	330,2	25,4
250	10	444		321,0	254,0	47,8	323,8	16	387,4	28,5
300	12	521		375,0	304,8	50,8	381,0	16	450,8	31,8
350	14	584		425,0	355,6	53,8	412,8	20	514,4	31,8
400	16	648		483,0	406,4	57,2	469,9	20	571,5	35,0
450	18	711		533,0	457,2	60,5	533,4	24	628,6	35,0
500	20	775		587,0	508,0	63,5	584,2	24	685,8	35,0
600	24	914		702,0	609,6	69,9	692,2	24	812,8	41,1

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com

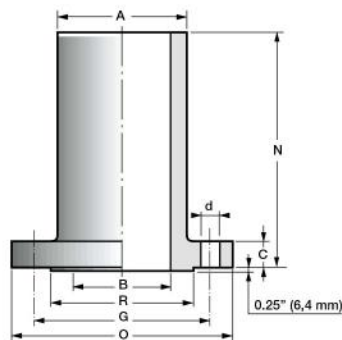
+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

brides long welding-neck long welding-neck flanges
ISO PN 100 class 600
face surélevée raised face
DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24

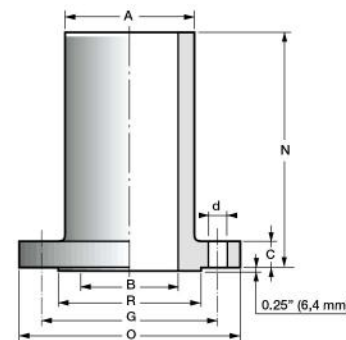


Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	95	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée non comprise). Length to be specified by purchaser (excluding raised face).	38,0	12,7	14,2	34,9	4	66,7	15,8
20	3/4	117		48,0	19,0	15,7	42,9	4	82,6	19,0
25	1	124		54,0	25,4	17,5	50,8	4	88,9	19,0
32	1 1/4	133		63,5	31,8	20,6	63,5	4	98,4	19,0
40	1 1/2	156		70,0	38,0	22,4	73,0	4	114,3	22,2
50	2	165		84,0	50,8	25,4	92,1	8	127,0	19,0
65	2 1/2	190		100,0	63,5	28,4	104,8	8	149,2	22,2
80	3	210		117,0	76,2	31,8	127,0	8	168,3	22,2
-	3 1/2	229		133,0	88,9	35,0	139,7	8	184,1	25,4
100	4	273		152,0	101,6	38,1	157,2	8	215,9	25,4
125	5	330		190,0	127,0	44,5	185,7	8	266,7	28,5
150	6	356		222,0	152,4	47,8	215,9	12	292,1	28,5
200	8	419		273,0	203,2	55,6	269,9	12	349,2	31,8
250	10	508		343,0	254,0	63,5	323,8	16	431,8	35,0
300	12	559		400,0	304,8	66,5	381,0	20	489,0	35,0
350	14	603		432,0	355,6	69,9	412,8	20	527,0	38,1
400	16	686		495,0	406,4	76,2	469,9	20	603,2	41,1
450	18	743		546,0	457,2	82,6	533,4	20	654,0	44,5
500	20	813		610,0	508,0	88,9	584,2	24	723,9	44,5
600	24	940		718,0	609,6	101,6	692,2	24	838,2	50,8

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.

brides long welding-neck long welding-neck flanges
ISO PN 150 class 900
face surélevée raised face
DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24



Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	121	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée non comprise). Length to be specified by purchaser (excluding raised face).	38,0	12,7	22,4	34,9	4	82,6	22,2
20	3/4	130		48,0	19,0	25,4	42,9	4	88,9	22,2
25	1	149		54,0	25,4	28,4	50,8	4	101,6	25,4
32	1 1/4	159		63,5	31,8	28,4	63,5	4	111,1	25,4
40	1 1/2	178		70,0	38,0	31,8	73,0	4	123,8	28,5
50	2	216		100,0	50,8	38,1	92,1	8	165,1	25,4
65	2 1/2	244		124,0	63,5	41,1	104,8	8	190,5	28,5
80	3	241		127,0	76,2	38,1	127,0	8	190,5	25,4
100	4	292		158,5	101,6	44,5	157,2	8	235,0	31,8
125	5	349		190,0	127,0	50,8	185,7	8	279,4	35,0
150	6	381		235,0	152,4	55,6	215,9	12	317,5	31,8
200	8	470		298,5	203,2	63,5	269,9	12	393,7	38,1
250	10	546		368,5	254,0	69,9	323,8	16	469,9	38,1
300	12	610		419,0	304,8	79,2	381,0	20	533,4	38,1
350	14	641		451,0	355,6	85,9	412,8	20	558,8	41,1
400	16	705		508,0	406,4	88,9	469,9	20	616,0	44,5
450	18	787		565,0	457,2	101,6	533,4	20	685,8	50,8
500	20	857		622,5	508,0	108,0	584,2	20	749,3	53,8
600	24	1041		749,5	609,6	139,7	692,2	20	901,7	66,5

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



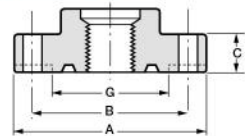
info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

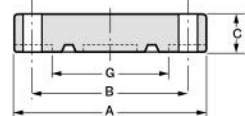
brides taraudées, welding-neck et pleines pressions 345 et 690 bar – face type J

API 6 A – 1999

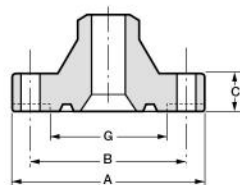


TYPE 6 B

Taraudée – Filetage spécial, à la demande, pour bride taraudée.
Threaded – Special thread for companion on request.



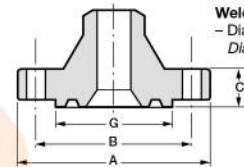
Pleine / Blind



Welding-neck – WN
– La face de bride avec rainure peut être plate ou surélevée / Flange face may be flat or raised on the ring joint side.
– Dia. alésage à préciser par l'acheteur / Dia. of counterbore to be specified by purchaser.

threaded, welding-neck and blind flanges rated working pressures 5000 and 10000 PSI – R.J. face

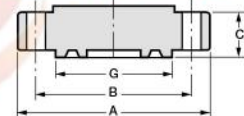
API 6 A – 1999



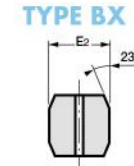
Welding-neck – WN
– Dia. alésage à préciser par l'acheteur
Dia. of counterbore to be specified by purchaser.



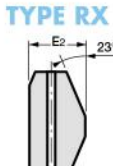
TYPE 6 BX Face type J / RJ Face



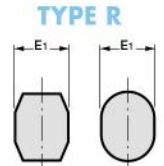
Pleine / Blind



TYPE BX



TYPE RX



TYPE R

Octogonal Oval

Dia. nominal Nominal size		Brides / Flanges										Masse Weight	
		A		C		G		B		WN	Pleine/Blind		
inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	kg	kg		
API type 6 B – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure													
2 1/16	52,4	8.50	216	1.81	46,0	4.88	124,0	6.50	165,1	13,1	11,8		
2 9/16	65,1	9.62	244	1.94	49,2	5.38	137,0	7.50	190,5	17,2	16,3		
3 1/8	79,4	10.50	267	2.19	55,6	6.62	168,0	8.00	203,2	24,0	21,7		
4 1/4	103,2	12.25	311	2.44	61,9	7.62	194,0	9.50	241,3	33,6	33,0		
5 1/8	130,2	14.75	375	3.19	81,0	9.00	229,0	11.50	292,1	**	**		
7 1/16	179,4	15.50	394	3.62	92,1	9.75	248,0	12.50	317,5	79,3	79,0		
9	228,6	19.00	483	4.06	103,2	12.50	318,0	15.50	393,7	**	**		
11	279,4	23.00	584	4.69	119,1	14.63	371,0	19.00	482,6	**	**		
API type 6 BX – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure (1)													
13 5/8	346,1	26.50	673	4.44	112,7	18.00	457,2	23.25	590,6	–	**		
16 3/4	425,5	30.38	772	5.13	130,2	21.06	535,0	26.62	676,3	–	**		
18 3/4	476,3	35.62	905	6.53	165,9	24.69	627,1	31.62	803,3	–	**		
21 1/4	539,8	39.00	991	7.12	181,0	27.62	701,7	34.88	885,8	–	**		
API type 6 BX – pression de service 690 bar – 10000 PSI working pressure													
1 13/16	46,0	7.38	187	1.66	42,1	4.12	104,8	5.75	146,1	9,0	9,9		
2 1/16	52,4	7.88	200	1.73	44,1	4.38	111,1	6.25	158,8	10,8	12,2		
2 9/16	65,1	9.12	232	2.02	51,2	5.19	131,8	7.25	184,2	18,1	18,6		
3 1/16	77,8	10.62	270	2.30	58,3	6.00	152,4	8.50	215,9	28,1	27,6		
4 1/16	103,2	12.44	316	2.77	70,2	7.28	184,9	10.19	258,8	45,3	51,7		
5 1/8	130,2	14.06	357	3.12	79,4	8.69	220,7	11.81	300,0	**	**		
7 1/16	179,4	18.88	479	4.06	103,2	11.88	301,6	15.88	403,2	140,6	174,1		
9	228,6	21.75	552	4.88	123,8	14.12	358,8	18.75	476,3	**	**		
11	279,4	25.75	654	5.56	141,3	16.88	428,6	22.25	565,2	342,4	453,6		
13 5/8	346,1	30.25	768	6.62	168,3	20.38	517,5	26.50	673,1	**	**		
16 3/4	425,5	34.31	872	6.62	168,3	22.69	576,3	30.56	776,3	**	**		
18 3/4	476,3	40.94	1040	8.78	223,0	27.44	696,9	36.44	925,5	–	**		
21 1/4	539,8	45.00	1143	9.50	241,3	30.75	781,1	40.25	1022,4	–	**		

(1) Uniquement pour brides pleines / Only for blind flanges

** Masse sur demande / Weight on application.

Joint annulaire / Ring joint (2)					Tiges filetées / Bolt studs					
E ₁		E ₂		API	Masse Weight	Nombre Number	Dimens.(3) UNC size	Longueur Length	Masse Weight	
inches	mm	inches	mm	N°	kg		inches	inches	mm	kg
API type 6 B – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure										
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 24	0,57	8	7/8	6.00	152	0,65
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 27	0,57	8	1	6.50	165	0,94
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 35	0,70	8	1 1/8	7.25	184	1,34
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 39	0,80	8	1 1/4	8.00	203	1,81
0.438	11,12	0.469	11,91	R ou/or RX 44		8	1 1/2	10.00		
0.500	12,70	0.531	13,49	R ou/or RX 46	1,25	12	1 3/8	10.75	273	2,75
0.625	15,88	0.656	16,67	R ou/or RX 50	2,40	12	1 5/8	12.00	305	4,29
0.625	15,88	0.656	16,67	R ou/or RX 54	2,40	12	1 7/8	13.75	349	6,60
API type 6 BX – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure (1)										
	0.541	13,74		BX-160	1,81	16	1 5/8	12.50	318	4,40
	0.560	14,22		BX-162	2,40	16	1 7/8	14.50	368	6,90
	0.684	17,37		BX-163	–	20	2	17.50	445	9,20
	0.728	18,49		BX-165	5,10	24	2	18.75	476	9,55
API type 6 BX – pression de service 690 bar – 10000 PSI working pressure										
	0.379	9,63		BX-151	0,23	8	3/4	5.00	127	0,41
	0.403	10,24		BX-152	0,23	8	3/4	5.20	133	0,41
	0.448	11,38		BX-153	0,34	8	7/8	6.00	152	0,65
	0.488	12,40		BX-154	0,45	8	1	6.75	171	0,95
	0.560	14,22		BX-155	0,68	8	1 1/8	8.00	203	1,40
	0.509	12,93		BX-169	–	12	1 1/8	8.75	222	1,50
	0.733	18,62		BX-156	1,92	12	1 1/2	11.25	286	3,50
	0.826	20,98		BX-157	3,06	16	1 1/2	13.00	330	3,90
	0.911	23,14		BX-158	4,42	16	1 3/4	15.00	381	5,84
	1.012	25,70		BX-159	6,57	20	1 7/8	17.25	438	7,50
	0.560	14,22		BX-162	–	24	1 7/8	17.50	445	7,62
	0.968	24,59		BX-164	–	24	2 1/4	22.50	572	14,57
	1.029	26,14		BX-166	–	24	2 1/2	24.50	622	–

Masse approximative / Approximate weight.

(2) Voir / See pages 436-443

(3) Voir / See pages 421



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com
+98 21 2277 1224

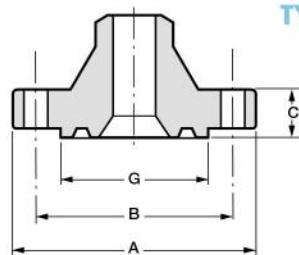
info@PTCaspian.com
+98 21 2277 0362

brides welding-neck et pleines pressions 1035 et 1380 bar – face type J

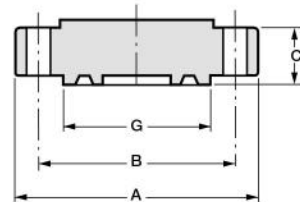
API 6 A – 1999

welding-neck and blind flanges rated working pressures 15000 and 20000 PSI – R.J. face

API 6 A – 1999



TYPE 6 BX

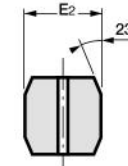


Pleine / Blind

Welding-neck – WN

Dia. alésage à préciser par l'acheteur /
Dia. of counterbore to be specified
by purchaser.

TYPE BX



Dia. nominal Nominal size		Brides / Flanges										Masse Weight	
		A		C		G		B		WN	Pleine/Blind		
inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	kg	kg		
API type 6 BX – pression de service 1035 bar – 15000 PSI working pressure													
1 13/16	46,0	8.19	208	1.78	45,2	4.19	106,4	6.31	160,3	12,2	12,7		
2 1/16	52,4	8.75	222	2.00	50,8	4.50	114,3	6.88	174,6	15,8	16,7		
2 9/16	65,1	10.00	254	2.25	57,2	5.25	133,4	7.88	200,0	22,2	24,9		
3 1/16	77,8	11.31	287	2.53	64,3	6.06	154,0	9.06	230,2	32,6	37,2		
4 1/16	103,2	14.19	360	3.09	78,6	7.62	193,7	11.44	290,5	68,0	71,7		
5 1/8	130,2	16.50	419	3.88	98,5	8.88	225,5	13.50	342,9	111,0	–		
7 1/16	179,4	19.88	505	4.69	119,1	12.00	304,8	16.88	428,6	179,1	218,1		
9(1)	228,6	25.50	648	5.75	146,1	15.00	381,0	21.75	552,5	–	**		
11(1)	279,4	32.00	813	7.38	187,3	17.88	454,0	28.00	711,2	–	**		
13 5/8(1)	346,1	34.88	886	8.06	204,7	21.31	541,3	30.38	771,7	–	**		
18 3/4(1)	476,3	45.75	1162	10.06	255,5	28.44	722,4	40.00	1016,0	–	**		
API type 6 BX – pression de service 1380 bar – 20000 PSI working pressure													
1 13/16	46,0	10.12	257	2.50	63,5	4.62	117,5	8.00	203,2	**	**		
2 1/16	52,4	11.31	287	2.81	71,4	5.19	131,8	9.06	230,2	**	**		
2 9/16	65,1	12.81	325	3.12	79,4	5.94	150,8	10.31	261,9	**	**		
3 1/16	77,8	14.06	357	3.38	85,7	6.75	171,5	11.31	287,3	**	**		
4 1/16	103,2	17.56	446	4.19	106,4	8.62	219,1	14.06	357,2	**	**		
7 1/16	179,4	25.81	656	6.50	165,1	13.88	352,4	21.81	554,0	**	**		
9(1)	228,6	31.69	805	8.06	204,7	17.38	441,5	27.00	685,8	–	**		
11(1)	279,4	34.75	883	8.81	223,8	19.88	505,0	29.50	749,3	–	**		
13 5/8(1)	346,1	45.75	1162	11.50	292,1	24.19	614,4	40.00	1016,0	–	**		

(1) Uniquement pour brides pleines / Only for blind flanges

** Masse sur demande / Weight on application.

Joint annulaire / Ring joint (2)				Tiges filetées / Bolt studs				
E		API	Masse Weight	Nombre Number	Dimens.(3) UNC size	Longueur Length		Masse Weight
inches	mm	N°	kg		inches	inches	mm	kg
API type 6 BX – pression de service 1035 bar – 15000 PSI working pressure								
0.379	9,63	BX-151	0,23	8	7/8	5.50	140	0,63
0.403	10,24	BX-152	0,23	8	7/8	6.00	152	0,65
0.448	11,38	BX-153	0,34	8	1	6.75	171	0,95
0.488	12,40	BX-154	0,45	8	1 1/8	7.50	191	1,40
0.560	14,22	BX-155	0,70	8	1 3/8	9.25	235	2,50
0.509	12,93	BX-169	0,80	12	1 1/2	11.50	292	3,50
0.733	18,62	BX-156	1,92	16	1 1/2	12.75	324	3,88
0.826	20,98	BX-157	3,06	16	1 7/8	15.75	400	7,15
0.911	23,14	BX-158	4,42	20	2	19.25	489	9,90
1.012	25,70	BX-159	**	20	2 1/4	21.25	540	**
0.968	24,59	BX-164	**	20	3	26.75	679	**
API type 6 BX – pression de service 1380 bar – 20000 PSI working pressure (1)								
0.379	9,63	BX-151	0,23	8	1	7.50	191	1,03
0.403	10,24	BX-152	0,23	8	1 1/8	8.25	210	1,43
0.448	11,38	BX-153	0,34	8	1 1/4	9.25	235	1,95
0.488	12,40	BX-154	0,45	8	1 3/8	10.00	254	2,60
0.560	14,22	BX-155	0,70	8	1 3/4	12.25	311	5,20
0.733	18,62	BX-156	1,92	16	2	17.50	445	9,20
0.826	20,98	BX-157	**	16	2 1/2	22.38	568	**
0.911	23,14	BX-158	**	16	2 3/4	23.75	603	**
1.012	25,70	BX-159	**	20	3	30.00	762	**

Masse approximative / Approximate weight.

(2) Voir / See pages 436-443

(3) Voir / See pages 421

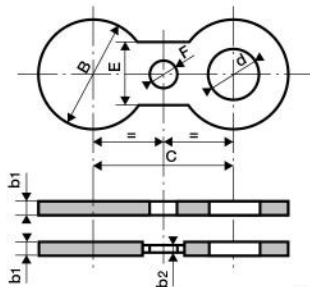


Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com
+98 21 2277 0362

class 150 – 300



FABRICATION :

de préférence monobloc, sauf pour les aciers
inoxydables et alliés qui pourront être réalisés
en 3 parties.

MANUFACTURING PROCESS :

preferably one piece, except for
stainless and allied steel, which can be
manufactured in 3 pieces.

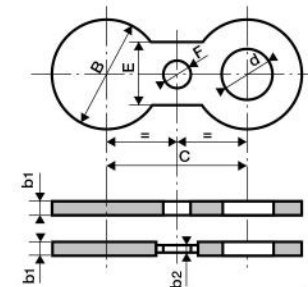
NPS	Class 150							Class 300						
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F
1/2	44	16,0	60	25	6,5	4	16	51	16,0	67	30	6,5	4	16
3/4	54	22,0	70	30	6,5	4	16	63	22,0	83	35	6,5	4	16
1	63	28,5	79	35	6,5	4	16	70	28,5	89	40	6,5	4	16
1 1/4	73	35,0	89	40	6,5	4	16	79	35,0	98	45	6,5	4	16
1 1/2	82	41,5	98	50	6,5	4	16	92	41,5	114	55	6,5	4	23
2	101	54,0	121	50	6,5	4	19	108	54,0	127	58	6,5	4	16
2 1/2	120	66,5	140	50	6,5	4	19	127	66,5	149	35	6,5	4	23
3	133	79,5	152	60	6,5	4	19	146	79,5	168	40	9,5	6	23
3 1/2	159	92,0	178	45	6,5	4	19	162	92,0	184	45	9,5	6	23
4	171	108,0	191	50	6,5	4	19	178	108,0	200	50	12,5	8	23
5	193	133,5	216	55	9,5	6	22	212	133,5	235	60	12,5	8	23
6	219	159,0	241	60	9,5	6	22	247	159,0	270	45	16,0	8	23
8	276	209,5	298	70	12,5	8	22	305	209,5	330	55	19,0	10	23
10	336	260,5	362	65	16,0	8	26	359	260,5	387	45	25,5	14	23
12	406	305,0	432	70	22,5	10	26	419	305,0	451	50	28,5	18	23
14	441	336,5	476	70	25,5	14	29	476	336,5	514	45	32,0	20	23
16	505	387,5	540	70	25,5	14	29	530	387,5	572	50	36,5	22	23
18	540	438,0	578	70	25,5	14	32	587	438,0	629	45	41,5	24	23
20	597	489,0	635	65	28,5	18	32	645	489,0	686	50	44,5	24	23
22	657	546,0	692	65	35,0	20	35	702	546,0	743	50	44,5	24	23
24	708	590,5	750	75	35,0	20	35	765	590,5	813	60	54,0	40	23
26	762	641,5	806	70	51,0	32	35	822	641,5	876	50	73,0	60	23
28	828	692,0	864	60	51,0	32	35	895	692,0	940	60	73,0	60	23
30	870	743,0	914	65	54,0	34	35	940	743,0	997	60	85,0	70	23
32	936	794,0	978	65	54,0	34	41	1003	794,0	1054	65	85,0	70	23
34	978	844,5	1029	55	57,0	34	41	1044	844,5	1105	70	98,0	80	23
36	1035	895,5	1086	60	57,0	34	41	1105	895,5	1168	55	98,0	80	23

Dimensions : mm



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

class 400 – 600



FABRICATION :

de préférence monobloc, sauf pour les aciers
inoxydables et alliés qui pourront être réalisés
en 3 parties.

MANUFACTURING PROCESS :

preferably one piece, except for
stainless and allied steel, which can be
manufactured in 3 pieces.

NPS	Class 400							Class 600						
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F
1/2	51	16,0	67	30	6,5	4	16	51	16,0	67	30	6,5	4	16
3/4	63	22,0	83	35	6,5	4	16	63	22,0	83	35	6,5	4	16
1	70	28,5	89	40	9,5	6	19	70	28,5	89	40	9,5	6	19
1 1/4	79	35,0	98	45	9,5	6	19	79	35,0	98	50	9,5	6	19
1 1/2	92	41,5	114	55	9,5	6	23	92	41,5	114	55	9,5	6	23
2	108	54,0	127	28	9,5	6	16	108	54,0	127	28	9,5	6	16
2 1/2	127	63,5	149	35	9,5	6	23	127	63,5	149	35	12,5	8	23
3	146	79,5	168	40	12,5	8	23	146	79,5	168	40	16,0	10	23
3 1/2	159	92,0	184	45	12,5	8	23	159	92,0	184	45	16,0	10	23
4	174	105,0	200	50	16,0	10	23	190	105,0	216	55	16,0	10	23
5	209	130,0	235	60	16,0	10	23	238	130,0	267	70	22,5	14	23
6	244	155,5	270	45	19,0	12	23	263	155,5	292	45	25,5	16	23
8	301	203,0	330	55	22,5	14	23	317	203,0	349	55	32,0	20	23
10	355	257,0	387	45	28,5	16	23	390	257,0	432	45	38,0	24	23
12	416	305,0	451	50	38,0	24	23	454	305,0	489	40	44,5	30	23
14	479	336,5	514	45	41,5	26	23	489	336,5	527	40	51,0	36	23
16	533	387,5	572	50	47,5	30	23	562	387,5	603	50	57,0	40	23
18	590	438,0	629	45	57,0	40	23	609	438,0	654	55	63,0	50	23
20	644	489,0	686	50	57,0	40	23	679	489,0	724	50	70,0	64	23
22	698	540,0	743	50	70,0	55	23	730	540,0	778	55	70,0	64	23
24	765	590,5	813	60	70,0	55	23	787	590,5	838	55	82,0	68	23
26	819	641,5	876	50	85,0	70	23	851	641,5	915	50	101,0	85	23
28	889	692,2	940	60	85,0	70	23	911	692,2	965	55	101,0	85	23
30	930	743,0	997	60	98,0	80	23	959	743,0	1022	60	110,0	90	23
32	1000	794,0	918	65	98,0	80	23	1119	794,0	1080	60	110,0	90	23
34	1041	844,5	1105	70	105,0	90	23	1060	844,5	1130	65	117,0	100	23
36	1105	895,5	1168	55	110,0	95	23	1117	895,5	1194	65	124,0	110	23

Dimensions : mm



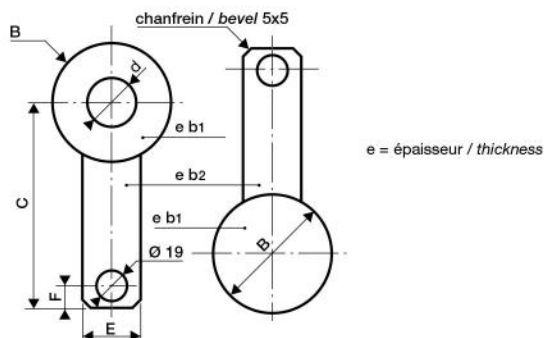
www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

class 150 – 300



FABRICATION :

de préférence monobloc, sauf pour les aciers
inoxydables et alliés qui pourront être réalisés
en 2 parties.

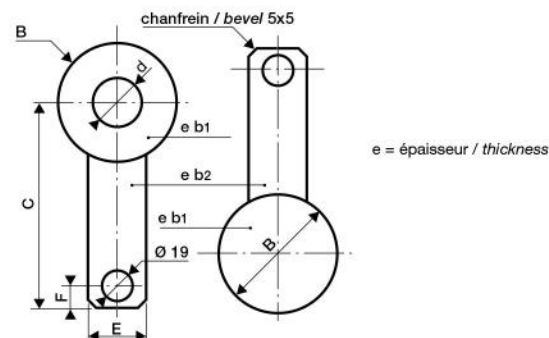
MANUFACTURING PROCESS :

preferably one piece, except for
stainless and allied steel, which can be
manufactured in 2 pieces.

NPS	Class 150							Class 300						
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F
1	63	28,5	117	32	6,5	4	12,5	70	28,5	125	32	6,5	4	12,5
1 1/4	73	35,0	125	32	6,5	4	12,5	79	35,0	135	32	6,5	4	12,5
1 1/2	82	41,5	127	32	6,5	4	12,5	92	41,5	140	32	6,5	4	12,5
2	101	54,0	140	32	6,5	6	12,5	108	54,0	145	32	6,5	4	12,5
2 1/2	120	66,5	155	32	6,5	4	12,5	127	66,5	160	32	6,5	4	12,5
3	133	79,5	160	32	6,5	4	12,5	146	79,5	170	32	9,5	6	12,5
3 1/2	159	92,0	170	32	6,5	4	12,5	162	92,0	180	32	9,5	6	12,5
4	171	108,0	180	32	6,5	4	12,5	178	108,0	190	32	12,5	8	12,5
5	193	133,5	190	32	9,5	6	12,5	212	133,5	205	32	12,5	8	12,5
6	219	159,0	203	32	9,5	6	19,0	247	159,0	225	32	16,0	8	19,0
8	276	209,5	235	38	12,5	8	19,0	305	209,5	255	38	19,0	10	19,0
10	336	260,5	265	38	16,0	8	19,0	359	260,5	285	38	25,5	14	19,0
12	406	305,0	305	38	22,5	10	19,0	419	305,0	325	38	28,5	18	19,0
14	441	336,5	330	38	25,5	14	19,0	476	336,5	355	38	32,0	20	19,0
16	505	387,5	360	38	25,5	14	19,0	530	387,5	385	38	36,5	22	19,0
18	540	438,0	380	38	25,5	14	19,0	587	438,0	420	38	41,5	24	19,0
20	597	489,0	415	38	28,5	20	19,0	644	489,0	450	38	44,5	24	19,0
24	708	590,5	470	38	35,0	20	19,0	765	590,5	520	38	54,0	40	19,0
26	762	641,5	535	45	51,0	32	19,0	822	641,5	585	45	73,0	60	19,0
30	870	743,0	590	45	54,0	34	19,0	940	743,0	650	45	85,0	70	19,0
34	978	844,5	655	50	57,0	34	26,0	1044	844,5	705	50	98,0	80	26,0
36	1035	895,5	685	50	57,0	34	26,0	1105	895,5	735	50	98,0	80	26,0

Dimensions : mm

class 400 – 600



FABRICATION :

de préférence monobloc, sauf pour les aciers
inoxydables et alliés qui pourront être réalisés
en 2 parties.

MANUFACTURING PROCESS :

preferably one piece, except for
stainless and allied steel, which can be
manufactured in 2 pieces.

NPS	Class 400							Class 600						
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F
1	70	28,5	125	32	9,5	6	12,5	70	28,5	125	32	9,5	6	12,5
1 1/4	79	35,0	135	32	9,5	6	12,5	79	35,0	135	32	9,5	6	12,5
1 1/2	92	41,5	140	32	9,5	6	12,5	92	41,5	140	32	9,5	6	12,5
2	108	54,0	145	32	9,5	6	12,5	108	54,0	145	32	9,5	6	12,5
2 1/2	127	63,5	160	32	9,5	6	12,5	127	63,5	160	32	12,5	8	12,5
3	146	79,5	170	32	12,5	8	12,5	146	79,5	170	32	16,0	10	12,5
3 1/2	159	92,0	185	32	12,5	8	12,5	159	92,0	185	32	16,0	10	12,5
4	174	105,0	200	32	16,0	10	12,5	190	105,0	200	32	16,0	10	12,5
5	209	130,0	230	32	16,0	10	12,5	238	130,0	230	32	22,5	14	12,5
6	244	155,5	240	32	19,0	12	12,5	263	155,5	240	32	25,5	16	12,5
8	301	203,0	275	38	22,5	14	19,0	317	203,0	275	38	32,0	20	19,0
10	355	257,0	320	38	28,5	16	19,0	390	257,0	320	38	38,0	24	19,0
12	416	305,0	345	38	38,0	24	19,0	454	305,0	345	38	44,5	30	19,0
14	479	336,5	365	38	41,5	26	19,0	489	336,5	365	38	51,0	36	19,0
16	533	387,5	405	38	47,5	30	19,0	562	387,5	405	38	57,0	40	19,0
18	590	438,0	435	38	57,0	40	19,0	609	438,0	435	38	63,0	50	19,0
20	644	489,0	470	38	57,0	40	19,0	679	489,0	470	38	70,0	64	19,0
24	765	590,5	535	45	70,0	55	19,0	787	590,5	535	45	82,0	68	19,0
26	819	641,5	585	45	85,0	70	19,0	851	641,5	585	45	101,0	85	19,0
30	930	743,0	650	45	98,0	80	19,0	959	743,0	650	45	110,0	90	19,0
34	1041	844,5	705	50	105,0	90	25,5	1060	844,5	725	50	117,0	100	25,5
36	1105	895,5	735	50	110,0	95	25,5	1117	895,5	760	50	124,0	110	25,5

Dimensions : mm



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224

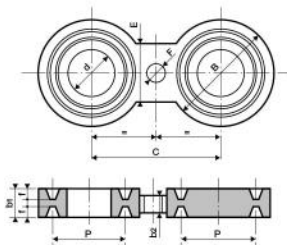
info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

obturateurs réversibles
pour brides RTJ
à joint annulaire

spectacle blinds
for RTJ flanges

class 300 – 400



NPS	Class 300										Class 400									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint*	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint*
1/2	51	16,0	67	30	20	7	16	34,1	5,6	R11	51	16,0	67	30	20	7	16	34,1	5,6	R11
3/4	63	22,0	83	35	20	7	16	42,9	6,4	R13	63	22,0	83	36	20	7	16	42,9	6,4	R13
1	70	28,5	89	40	20	7	19	50,8	6,4	R16	70	28,5	89	42	20	7	19	50,8	6,4	R16
1 1/4	79	35,0	98	45	20	7	19	60,3	6,4	R18	79	35,0	98	50	20	7	19	60,3	6,4	R18
1 1/2	92	41,5	114	55	22	8	23	68,3	6,4	R20	92	41,5	114	55	20	8	23	68,3	6,4	R20
2	108	54,0	127	28	26	10	16	82,6	7,9	R23	108	54,0	127	30	25	10	16	82,6	7,9	R23
2 1/2	127	66,5	149	35	28	12	23	101,6	7,9	R26	127	66,5	149	35	25	10	23	101,6	7,9	R26
3	146	79,5	168	40	30	16	23	123,8	7,9	R31	146	79,5	168	40	28	14	23	123,8	7,9	R31
3 1/2	162	92,0	184	45	30	16	23	131,8	7,9	R34	159	92,0	184	45	28	14	23	131,8	7,9	R34
4	175	108,0	200	50	32	18	23	149,2	7,9	R37	175	108,0	200	50	28	14	23	149,2	7,9	R37
5	212	133,5	235	60	36	20	23	181,0	7,9	R41	212	133,5	235	60	28	14	23	181,0	7,9	R41
6	245	159,0	270	45	38	22	23	211,1	7,9	R45	245	159,0	270	40	35	20	23	211,1	7,9	R45
8	301	209,5	330	55	42	28	23	269,9	7,9	R49	301	209,5	330	55	42	28	23	269,9	7,9	R49
10	356	260,5	387	45	44	30	23	323,8	7,9	R53	356	260,5	387	40	44	30	23	323,8	7,9	R53
12	416	305,0	451	50	50	35	23	381,0	7,9	R57	416	305,0	451	50	50	35	23	381,0	7,9	R57
14	479	336,5	514	45	54	38	23	419,1	7,9	R61	476	336,5	514	45	54	38	23	419,1	7,9	R61
16	534	387,5	571	50	58	42	23	469,9	7,9	R65	534	387,5	571	50	58	42	23	469,9	7,9	R65
18	590	438,0	629	45	64	50	23	533,4	7,9	R69	590	438,0	629	40	64	50	23	533,4	7,9	R69
20	635	489,0	686	50	72	55	23	584,2	9,5	R73	635	489,0	686	45	72	55	23	584,2	9,5	R73
22	702	546,0	743	50	72	55	23	635,0	11,1	-	702	546,0	743	50	72	55	23	635,0	11,1	-
24	749	590,5	813	60	80	65	23	692,1	11,1	R77	772	590,5	813	55	80	65	23	692,1	11,1	R77
26	822	641,5	876	50	80	65	23	749,3	12,7	R93	822	641,5	876	50	80	65	23	749,3	12,7	R93
28	895	692,0	940	60	86	70	23	800,1	12,7	R94	895	692,0	940	55	86	70	23	800,1	12,7	R94
30	940	743,0	997	60	92	75	23	857,2	12,7	R95	940	743,0	997	55	92	75	23	857,2	12,7	R95
32	1003	794,0	1054	65	100	80	23	914,4	14,3	R96	1003	794,0	1054	60	100	80	23	914,4	14,3	R96
34	1044	844,5	1105	70	102	80	23	965,2	14,3	R97	1044	844,5	1105	70	102	80	23	965,2	14,3	R97
36	1105	895,5	1168	55	105	85	23	1022,3	14,3	R98	1105	895,5	1168	55	105	85	23	1022,3	14,3	R98

Dimensions : mm

* Voir / See pages 436-441

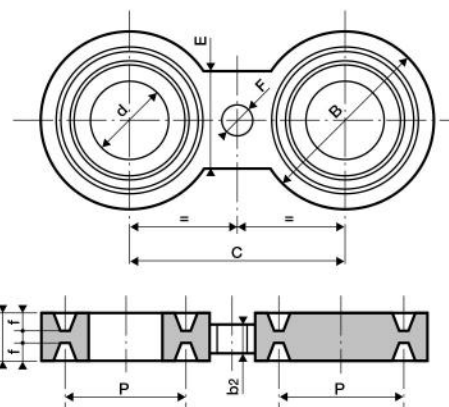


Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

obturateurs réversibles
pour brides RTJ
à joint annulaire

spectacle blinds
for RTJ flanges

class 600 – 900



NPS	Class 600										Class 900									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint*	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint*
1/2	51	16,0	67	30	20,0	7	16	34,1	5,6	R11	60	14,0	82,5	30	20,0	7	19	39,7	6,4	R12
3/4	63	22,0	82	35	20,0	7	16	42,9	6,4	R13	66	19,0	89,0	35	20,0	7	19	44,4	6,4	R14
1	70	28,5	89	40	20,0	7	19	50,8	6,4	R16	71	24,0	101,6	45	22,0	8	23	50,8	6,4	R16
1 1/4	79	35,0	98	50	20,0	7	19	60,3	6,4	R18	81	32,5	111,0	50	22,0	8	23	60,3	6,4	R18
1 1/2	90	41,5	114	55	22,0	8	23	68,3	6,4	R20	92	38,0	124,0	55	25,5	12	23	68,3	6,4	R20
2	108	54,0	127	28	28,5	12	16	82,5	7,9	R23	123	49,3	165,0	35	32,0	18	19	95,2	7,9	R24
2 1/2	127	66,5	149	35	28,5	12	23	101,6	7,9	R26	136	59,0	190,5	40	35,0	20	19	107,9	7,9	R27
3	146	79,5	168	40	32,0	18	23	123,8	7,9	R31	155	74,0	190,5	40	35,0	20	19	123,8	7,9	R31
3 1/2	158	92,0	184	45	32,0	18	23	131,8	7,9	R34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	174	108,0	216	55	35,0	20	23	149,2	7,9	R37	181	97,0	235,0	60	38,0	24	23	149,2	7,9	R37
5	209	133,5	267	70	35,0	20	23	181,0	7,9	R41	216	122,0	279,0	70	42,0	28	23	181,0	7,9	R41
6	241	159,0	292	45	41,5	28	23	211,1	7,9	R45	241	146,3	317,5	50	47,5	32	23	211,1	7,9	R45
8	301	209,5	349	55	51,0	35	23	269,9	7,9	R49	308	194,0	394,0	60	57,0	42	23	269,9	7,9	R49
10	355	260,5	432	45	57,0	42	23	323,8	7,9	R53	362	243,0	470,0	50	66,5	50	23	323,8	7,9	R53
12	413	305,0	489	40	63,5	50	23	381,0	7,9	R57	419	289,0	533,0	40	73,0	55	23	381,0	7,9	R57
14	457	336,5	527	40	66,5	50	23	419,1	7,9	R61	467	317,5	559,0	45	85,5	70	23	419,1	11,1	R62
16	508	387,5	603	50	73,0	55	23	469,9	7,9	R65	524	363,6	616,0	50	92,0	78	23	469,9	11,1	R66
18	574	438,0	654	55	82,5	65	23	533,4	7,9	R69	594	409,6	686,0	55	105,0	90	23	533,4	12,7	R70
20	635	489,0	724	50	92,0	75	23	584,2	9,5	R73	648	455,6	749,0	60	111,0	95	23	584,2	12,7	R74
24	749	590,5	838	55	105,0	85	23	692,1	11,1	R77	771	547,7	902,0	70	140,0	120	23	692,1	15,9	R78

Dimensions : mm

* Voir / See pages 436-441



www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

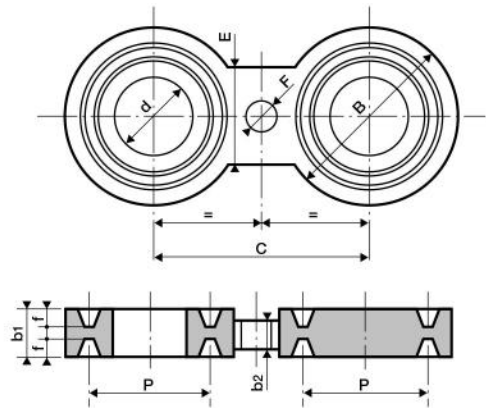


+98 21 2277 0362

obturateurs réversibles
pour brides RTJ
à joint annulaire

spectacle blinds
for RTJ flanges

class 1500 – 2500



NPS	Class 1500										Class 2500									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint*	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint*
1/2	60	14,0	82	35	22,0	8	23	39,7	6,4	R12	65	14,0	89	40	25,5	12	23	42,9	6,4	R13
3/4	66	19,0	89	40	22,0	8	23	44,4	6,4	R14	73	19,0	95	45	25,5	12	23	50,8	6,4	R16
1	71	24,0	102	45	25,5	12	26	50,8	6,4	R16	82	24,0	108	50	28,5	14	23	60,3	6,4	R18
1 1/4	81	32,5	111	50	25,5	12	26	60,3	6,4	R18	102	32,5	130	60	32,0	18	29	72,2	7,9	R21
1 1/2	92	38,0	124	55	28,5	14	26	68,3	6,4	R20	114	38,0	146	70	38,0	24	29	82,5	7,9	R23
2	124	49,0	165	35	35,0	20	23	95,2	7,9	R24	133	49,0	171	36	41,5	26	23	101,6	7,9	R26
2 1/2	136	59,0	190	40	38,0	24	26	107,9	7,9	R27	149	59,0	197	42	47,5	32	29	111,1	9,5	R28
3	168	74,0	203	45	44,5	30	26	136,5	7,9	R32	168	74,0	229	50	51,0	36	29	127,0	9,5	R32
4	194	97,0	241	55	47,5	30	26	161,9	7,9	R39	203	97,0	273	60	63,5	50	32	157,1	11,1	R38
5	229	122,0	292	70	55,0	40	26	193,7	7,9	R44	241	122,0	324	75	72,0	55	32	190,5	12,7	R42
6	248	146,0	317	40	60,5	45	26	211,1	9,5	R46	279	146,0	368	85	82,5	65	32	228,6	12,7	R47
8	318	194,0	394	55	76,0	60	26	269,9	11,1	R50	340	194,0	438	58	98,5	80	32	279,4	14,3	R51
10	372	243,0	483	85	85,5	70	26	323,8	11,1	R54	425	243,0	540	70	120,0	100	32	342,9	17,5	R55
12	438	289,0	571	55	101,5	80	26	381,0	14,3	R58	495	289,0	619	85	136,0	120	32	406,4	17,5	R60
14	489	317,5	635	60	111,0	90	26	419,1	15,9	R63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	546	363,6	705	68	140,0	120	26	469,9	17,5	R67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	613	409,6	775	75	148,0	130	26	533,4	17,5	R71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	673	455,6	832	80	155,0	140	26	584,2	17,5	R75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	794	548,0	991	95	180,0	160	26	692,1	20,6	R79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

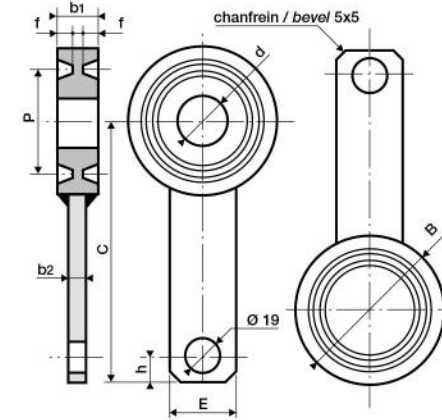
Dimensions : mm

* Voir / See pages 436-441

obturateurs simples
type femelle
avec gorge RTJ

line blinds
female type
with RTJ groove

class 300 – 400



NPS	Class 300										Class 400									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint*	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint*
1	70	26,0	125	32	20	7	12,5	50,8	6,4	R16	70	26,0	125	32	20	7	12,5	50,8	6,4	R16
1 1/4	79	35,0	135	32	20	7	12,5	60,3	6,4	R18	79	35,0	135	32	20	7	12,5	60,3	6,4	R18
1 1/2	90	41,0	140	32	22	7	12,5	68,3	6,4	R20	90	41,0	140	32	22	7	12,5	68,3	6,4	R20
2	108	52,5	145	32	26	7	12,5	82,5	7,9	R23	108	52,5	145	32	26	7	12,5	82,5	7,9	R23
2 1/2	127	63,0	160	32	28	7	12,5	101,6	7,9	R26	127	63,0	160	32	28	7	12,5	101,6	7,9	R26
3	146	78,0	170	32	30	7	12,5	123,8	7,9	R31	146	78,0	170	32	30	7	12,5	123,8	7,9	R31
3 1/2	159	90,0	180	32	30	10	12,5	131,8	7,9	R34	159	90,0	185	32	30	10	12,5	131,8	7,9	R34
4	175	102,0	190	32	32	10	12,5	149,2	7,9	R37	175	102,0	200	32	32	10	12,5	149,2	7,9	R37
5	209	128,0	205	32	36	13	12,5	181,0	7,9	R41	209	128,0	230	32	36	13	12,5	181,0	7,9	R41
6	241	154,0	225	32	38	13	19,0	211,1	7,9	R45	241	154,0	240	32	38	13	19,0	211,1	7,9	R45
8	302	203,0	255	38	42	13	19,0	269,9	7,9	R49	302	203,0	275	38	42	13	19,0	269,9	7,9	R49
10	356	254,5	285	38	44	20	19,0	323,8	7,9	R53	356	254,5	320	38	44	20	19,0	323,8	7,9	R53
12	413	303,0	325	38	50	25	19,0	381,0	7,9	R57	413	303,0	345	38	50	25	19,0	381,0	7,9	R57
14	457	333,0	355	38	54	25	19,0	419,1	7,9	R61	457	333,0	365	38	54	25	19,0	419,1	7,9	R61
16	508	381,0	385	38	58	25	19,0	469,9	7,9	R65	508	381,0	405	38	58	25	19,0	469,9	7,9	R65
18	575	429,0	420	38	64	25	19,0	533,4	7,9	R69	575	429,0	435	38	64	25	19,0	533,4	7,9	R69
20	635	478,0	450	38	72	25	19,0	584,2	9,5	R73	635	478,0	470	38	72	25	19,0	584,2	9,5	R73
24	749	575,0	520	50	80	30	19,0	692,1	11,1	R77	749	575,0	535	50	80	30	19,0	692,1	11,1	R77

Dimensions : mm

* Voir / See pages 436-441



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



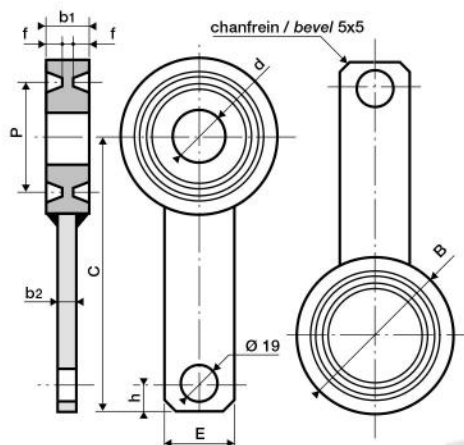
info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

obturateurs simples
type femelle
avec gorge RTJ

line blinds
female type
with RTJ groove

class 600 – 900



NPS	Class 600										Class 900									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint*	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint*
1	70	27,0	108	32	19,0	7	12,5	50,8	6,4	R16	71	24,0	108	32	22,0	7	12,5	50,8	6,4	R16
1 1/4	79	35,0	112	32	19,0	7	12,5	60,3	6,4	R18	81	32,5	112	32	22,0	7	12,5	60,3	6,4	R18
1 1/2	90	41,0	120	32	22,0	7	12,5	68,3	6,4	R20	92	38,0	120	32	25,5	7	12,5	68,3	6,4	R20
2	108	52,5	127	32	28,5	7	12,5	82,5	7,9	R23	124	49,3	135	32	32,0	7	12,5	95,2	7,9	R24
2 1/2	127	63,0	135	32	28,5	7	12,5	101,6	7,9	R26	136	59,0	145	32	35,0	7	12,5	107,9	7,9	R27
3	146	78,0	145	32	32,0	7	12,5	123,8	7,9	R31	156	74,0	145	32	35,0	10	12,5	123,8	7,9	R31
3 1/2	159	90,0	150	32	32,0	10	12,5	131,8	7,9	R34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	175	102,0	160	32	35,0	10	12,5	149,2	7,9	R37	181	97,0	170	32	38,0	10	12,5	149,2	7,9	R37
5	209	128,0	180	32	38,0	13	12,5	181,0	7,9	R41	216	122,0	195	32	42,0	18	12,5	181,0	7,9	R41
6	241	154,0	195	32	41,5	13	19,0	211,1	7,9	R45	241	146,3	215	32	47,5	13	19,0	211,1	7,9	R45
8	302	203,0	225	38	51,0	13	19,0	269,9	7,9	R49	308	194,0	260	38	57,0	19	19,0	269,9	7,9	R49
10	355	254,5	280	38	57,0	20	19,0	323,8	7,9	R53	362	243,0	300	38	66,5	19	19,0	323,8	7,9	R53
12	413	303,0	310	38	63,5	25	19,0	381,0	7,9	R57	419	289,0	330	38	73,0	19	19,0	381,0	7,9	R57
14	457	333,0	340	38	66,5	25	19,0	419,1	7,9	R61	467	317,5	345	38	85,5	25	19,0	419,1	11,1	R62
16	508	381,0	370	38	73,0	25	19,0	469,9	7,9	R65	524	363,6	380	38	92,0	25	19,0	469,9	11,1	R66
18	575	428,6	395	38	82,5	25	19,0	533,4	7,9	R69	594	409,6	430	38	105,0	25	19,0	533,4	12,7	R70
20	635	478,0	470	50	92,0	30	19,0	584,2	9,5	R73	648	455,6	495	50	111,0	30	19,0	584,2	12,7	R74
24	749	575,0	500	50	105,0	30	19,0	692,1	11,1	R77	771	547,7	530	50	140,0	30	19,0	692,1	15,9	R78

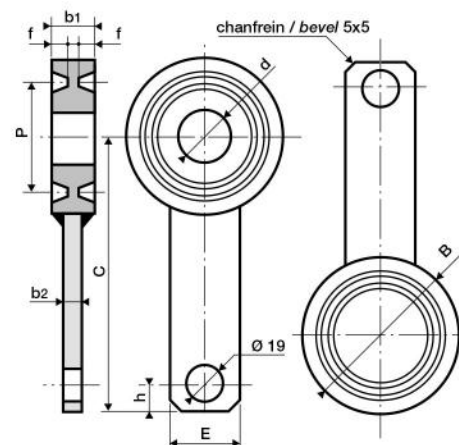
Dimensions : mm

* Voir / See pages 436-441

obturateurs simples
type femelle
avec gorge RTJ

line blinds
female type
with RTJ groove

class 1500 – 2500



NPS	Class 1500										Class 2500									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint*	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint*
1	71,4	24,0	108	32	25,5	7	12,5	50,8	6,4	R16	82,5	24,0	115	32	28,5	7	12,5	60,3	6,4	R18
1 1/4	81,0	32,5	115	32	25,5	7	12,5	60,3	6,4	R18	101,6	32,5	120	32	32,0	7	12,5	72,2	7,9	R21
1 1/2	92,0	38,0	120	32	28,5	7	12,5	68,3	6,4	R20	114,3	38,0	127	32	38,0	7	12,5	82,5	7,9	R23
2	124,0	49,0	135	32	35,0	7	12,5	95,2	7,9	R24	133,3	49,0	145	32	41,5	7	12,5	101,6	7,9	R26
2 1/2	136,0	59,0	145	32	38,0	7	12,5	107,9	7,9	R27	149,2	59,0	160	32	47,5	10	12,5	111,1	9,5	R28
3	168,0	74,0	160	32	44,5	10	12,5	136,5	7,9	R32	168,3	74,0	180	32	51,0	10	12,5	127,0	9,5	R35
4	194,0	97,0	180	32	47,5	10	12,5	161,9	7,9	R39	203,2	97,0	205	32	63,5	19	12,5	157,1	11,1	R38
5	229,0	122,0	200	32	54,0	10	12,5	193,7	7,9	R44	241,3	122,0	245	32	76,0	19	12,5	190,5	12,7	R42
6	248,0	146,0	220	38	60,5	19	19,0	211,1	9,5	R46	279,4	146,0	265	38	82,5	19	19,0	228,6	12,7	R47
8	317,0	194,0	265	38	76,0	19	19,0	269,9	11,1	R50	339,7	194,0	300	38	98,5	25	19,0	279,4	14,3	R51
10	371,0	243,0	320	38	85,5	19	19,0	323,8	11,1	R54	425,4	243,0	360	38	120,5	30	19,0	342,9	17,5	R55
12	438,0	289,0	360	38	101,5	25	19,0	381,0	14,3	R58	495,3	289,0	405	38	136,5	30	19,0	406,4	17,5	R60
14	489,0	317,5	410	38	111,0	25	19,0	419,1	15,9	R63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	546,0	363,6	450	38	132,0	30	19,0	469,9	17,5	R67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	613,0	409,6	495	50	148,0	40	19,0	533,4	17,5	R71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	673,0	455,6	530	50	160,0	50	19,0	584,2	17,5	R75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	794,0	548,0	620	50	180,0	50	19,0	692,1	20,6	R79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Dimensions : mm

* Voir / See pages 436-441



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

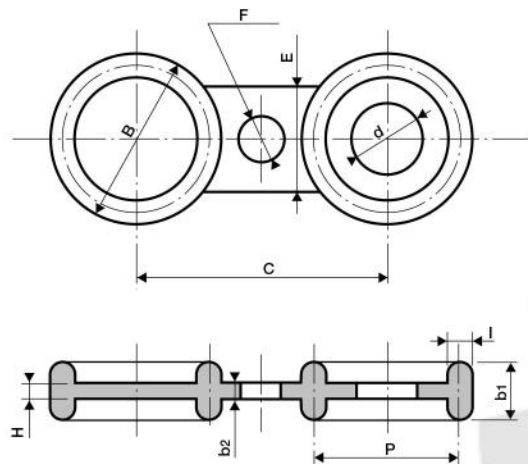
www.PTCaspian.com
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com
+98 21 2277 0362

obturateurs réversibles
type mâle
pour brides RTJ

reversible spades
male type
for RTJ flanges

class 300 – 400



NPS	Class 300										Class 400									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d
1	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	40	89	19	25,5	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	42	89	19	25,5
1 1/2	76,2	68,3	19,1	6,4	7,9	7	55	114	23	38,0	76,2	68,3	22,2	9,5	7,9	7	55	114	23	38,0
2	93,7	82,6	28,6	9,5	11,1	10	28	127	16	51,0	93,7	82,6	31,7	12,7	11,1	10	30	127	16	51,0
2 1/2	112,7	101,6	28,6	9,5	11,1	10	35	149	23	63,5	112,7	101,6	31,7	12,7	11,1	10	35	149	23	63,5
3	134,9	123,8	31,7	12,7	11,1	10	40	168	23	76,0	134,9	123,8	31,7	12,7	11,1	10	40	168	23	76,0
4	160,3	149,2	31,7	12,7	11,1	10	55	200	23	101,5	160,3	149,2	34,9	15,9	11,1	10	50	200	23	101,5
6	222,2	211,1	38,0	19,0	11,1	13	45	270	23	152,5	222,2	211,1	41,2	22,2	11,1	13	40	270	23	152,5
8	281,0	269,9	44,4	25,4	11,1	13	55	330	23	203,0	281,0	269,9	47,6	28,6	11,1	13	55	330	23	203,0
10	334,9	323,8	47,6	28,6	11,1	20	45	387	23	254,0	334,9	323,8	53,9	34,9	11,1	19	40	387	23	254,0
12	392,1	381,0	54,0	34,9	11,1	20	40	451	23	305,0	392,1	381,0	57,1	38,1	11,1	19	50	451	23	305,0
14	430,2	419,1	57,1	38,1	11,1	25	40	514	23	336,5	430,2	419,1	60,3	41,3	11,1	25	45	514	23	336,5
16	480,0	469,9	60,3	41,3	11,1	25	50	571	23	387,5	480,0	469,9	66,6	47,6	11,1	25	50	571	23	387,5
18	544,5	553,4	66,6	47,6	11,1	25	45	629	23	438,0	544,5	553,4	73,0	54,0	11,1	25	40	629	23	438,0
20	596,9	584,2	73,0	50,8	12,7	30	50	686	23	489,0	596,9	584,2	79,4	57,2	12,7	30	45	686	23	489,0
24	708,0	692,1	80,0	54,0	15,9	30	60	813	23	590,0	708,0	692,1	85,7	66,7	15,9	30	55	813	23	590,0

Dimensions : mm

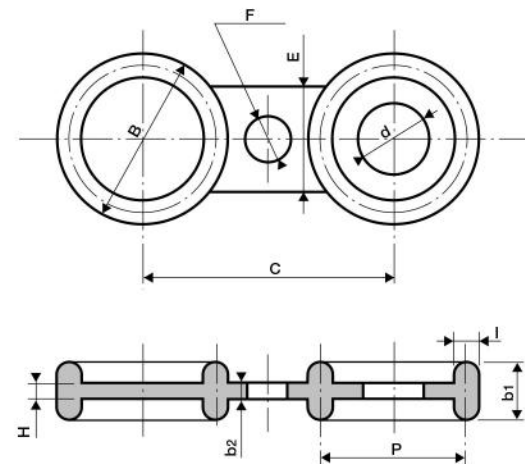


Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

obturateurs réversibles
type mâle
pour brides RTJ

reversible spades
male type
for RTJ flanges

class 600 – 900



NPS	Class 600										Class 900									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d
1	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	40	89	19	25,5	58,7	50,8	26,9	9,5	7,9	7	45	101,6	23	25,5
1 1/2	76,2	68,3	22,2	9,5	7,9	7	55	114	23	38,0	76,2	68,3	30,2	12,7	7,9	7	55	124,0	23	38,0
2	93,7	82,6	31,7	12,7	11,1	10	28	127	16	51,0	106,4	95,2	36,5	15,9	11,1	10	35	165,0	19	51,0
2 1/2	112,7	101,6	31,7	12,7	11,1	10	35	149	23	63,5	119,1	107,9	39,6	19,0	11,1	10	40	190,5	19	63,5
3	134,9	123,8	34,9	15,9	11,1	10	40	168	23	76,0	134,9	123,8	39,6	19,0	11,1	10	40	190,5	19	76,0
4	160,3	149,2	38,1	19,0	11,1	10	55	216	23	101,5	160,3	149,2	42,8	22,2	11,1	10	60	235,0	23	101,5
6	222,2	211,1	44,4	25,4	11,1	13	45	292	23	152,5	222,2	211,1	52,4	31,8	11,1	13	50	317,5	23	152,5
8	281,0	269,9	53,9	34,9	11,1	13	55	349	23	203,0	281,0	269,9	61,9	41,3	11,1	13	60	394,0	23	203,0
10	334,9	323,8	60,3	41,3	11,1	19	45	432	23	254,0	334,9	323,8	71,4	50,8	11,1	19	50	470,0	23	254,0
12	392,1	381,0	66,6	47,6	11,1	19	40	489	23	305,0	392,1	381,0	77,8	57,2	11,1	19	40	533,0	23	305,0
14	430,2	419,1	69,8	50,8	11,1	25	40	527	23	336,5	430,2	419,1	88,9	63,5	15,9	25	45	559,0	23	336,5
16	480,0	469,9	76,2	57,2	11,1	25	50	603	23	387,5	485,8	469,9	95,3	69,9	15,9	25	50	616,0	23	387,5
18	544,5	553,4	85,7	66,7	11,1	25	55	654	23	438,0	552,4	533,4	108,0	79,4	19,1	25	55	686,0	23	438,0
20	596,9	584,2	92,1	69,9	12,7	29	50	724	23	489,0	603,2	584,2	111,2	82,6	19,1	29	60	749,0	23	489,0
24	708,0	692,1	95,0	73,0	15,9	29	55	838	23	590,0	717,5	692,1	120,0	89,0	25,4	29	70	902,0	23	590,0

Dimensions : mm



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

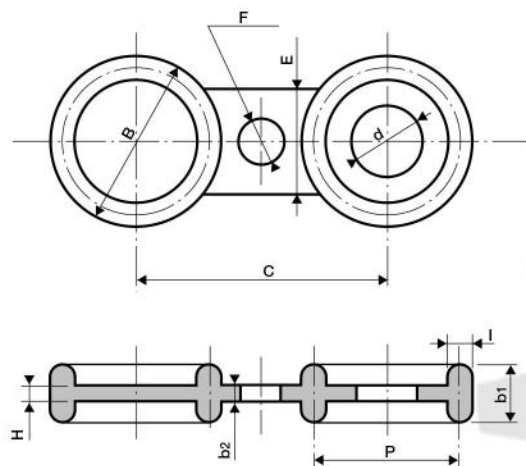


+98 21 2277 0362

obturateurs réversibles
type mâle
pour brides RTJ

reversible spades
male type
for RTJ flanges

class 1500 – 2500



NPS	Class 1500										Class 2500									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d
1	58,7	50,8	30,2	12,7	7,9	7	45	102	26	25,5	68,3	60,3	33,4	15,9	7,9	7	50	108	23	22,0
1 1/2	76,2	68,3	33,4	15,9	7,9	7	55	124	26	41,5	93,7	82,6	42,8	22,2	11,1	10	70	146	29	35,0
2	106,4	95,3	39,6	19,0	11,1	10	35	165	23	51,0	112,7	101,6	46,0	25,4	11,1	10	36	171	23	44,5
2 1/2	119,1	107,9	42,8	22,2	11,1	10	40	190	26	60,5	123,8	111,1	50,8	28,6	12,7	10	42	197	29	63,5
3	147,6	136,5	49,2	28,6	11,1	10	45	203	26	76,0	139,7	127,0	54,0	31,8	12,7	13	50	229	29	70,0
4	173,0	161,9	52,4	31,8	11,1	10	55	241	26	98,5	173,0	157,2	66,7	41,3	15,9	19	60	273	32	89,0
6	223,8	211,1	63,5	41,3	12,7	10	40	317	26	149,0	247,6	228,6	85,8	57,2	19,0	25	85	368	32	133,5
8	285,7	269,9	79,4	54,0	15,9	19	55	394	26	197,0	301,6	279,4	101,6	69,9	22,2	25	58	438	32	174,5
10	339,7	323,8	88,9	63,5	15,9	19	85	483	26	244,5	371,5	342,9	108,0	79,4	28,6	30	70	540	32	219,0
12	403,2	381,0	104,7	73,0	22,2	25	55	571	26	292,0	438,1	406,4	143,4	101,6	31,7	40	85	619	32	263,5

Dimensions : mm

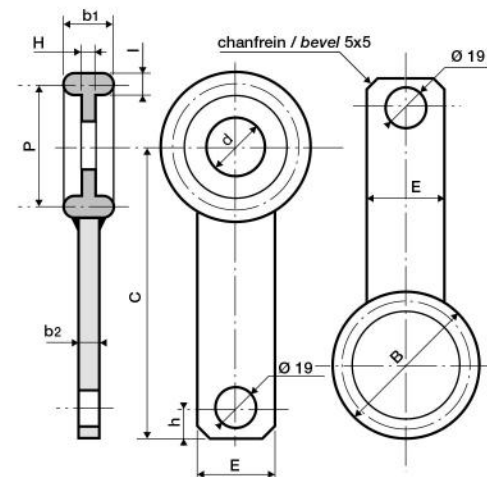


Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

obturateurs simples
type mâle
pour brides RTJ

line blinds
male type
for RTJ flanges

class 300 – 400



NPS	Class 300										Class 400									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d
1	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	32	125	12,5	25,5	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	32	125	12,5	25,5
1 1/2	76,2	68,3	19,1	6,4	7,9	7	32	140	12,5	38,0	76,2	68,3	22,2	9,5	7,9	7	32	140	12,5	38,0
2	93,7	82,6	28,6	9,5	11,1	10	32	145	12,5	51,0	93,7	82,6	31,7	12,7	11,1	10	32	145	12,5	51,0
2 1/2	112,7	101,6	28,6	9,5	11,1	10	32	160	12,5	63,5	112,7	101,6	31,7	12,7	11,1	10	32	160	12,5	63,5
3	134,9	123,8	31,7	12,7	11,1	10	32	170	12,5	76,0	134,9	123,8	31,7	12,7	11,1	10	32	170	12,5	76,0
4	160,3	149,2	31,7	12,7	11,1	10	32	190	12,5	101,5	160,3	149,2	34,9	15,9	11,1	10	32	200	12,5	101,5
6	222,2	211,1	38,0	19,0	11,1	13	32	225	12,5	152,5	222,2	211,1	41,2	22,2	11,1	13	32	240	12,5	152,5
8	281,0	269,9	44,4	25,4	11,1	13	38	255	19,0	203,0	281,0	269,9	47,6	28,6	11,1	13	38	275	19,0	203,0
10	334,9	323,8	47,6	28,6	11,1	20	38	285	19,0	254,0	334,9	323,8	53,9	34,9	11,1	19	38	320	19,0	254,0
12	392,1	381,0	54,0	34,9	11,1	20	38	325	19,0	305,0	392,1	381,0	57,1	38,1	11,1	19	38	345	19,0	305,0
14	430,2	419,1	57,1	38,1	11,1	25	38	355	19,0	336,5	430,2	419,1	60,3	41,3	11,1	25	38	365	19,0	336,5
16	480,0	469,9	60,3	41,3	11,1	25	38	385	19,0	387,5	480,0	469,9	66,6	47,6	11,1	25	38	405	19,0	387,5
18	544,5	553,4	66,6	47,6	11,1	25	38	420	19,0	438,0	544,5	553,4	73,0	54,0	11,1	25	38	435	19,0	438,0
20	596,9	584,2	73,0	50,8	12,7	30	50	450	19,0	489,0	596,9	584,2	79,4	57,2	12,7	30	50	470	19,0	489,0
24	708,0	692,1	80,0	54,0	15,9	30	50	520	19,0	575,0	708,0	692,1	85,7	66,7	15,9	30	50	535	19,0	575,0

Dimensions : mm



www.PTCaspian.com



+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

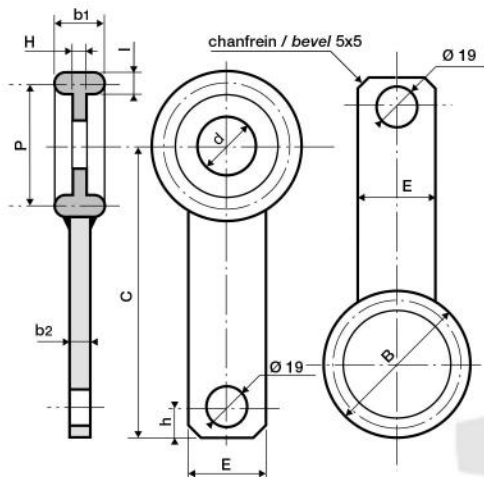
obturateurs simples
type mâle
pour brides RTJ

line blinds
male type
for RTJ flanges

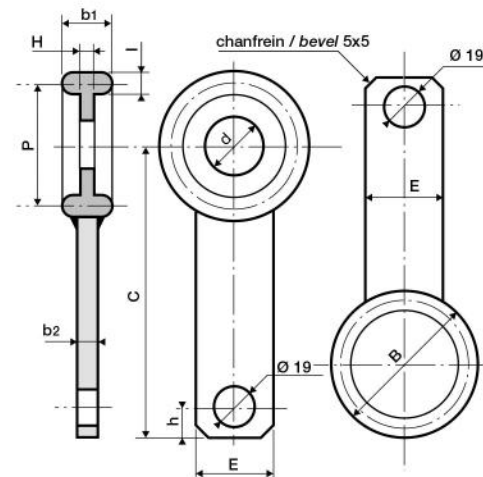
obturateurs simples
type mâle
pour brides RTJ

line blinds
male type
for RTJ flanges

class 600 – 900



class 1500 – 2500



NPS	Class 600										Class 900									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d
1	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	32	108	12,5	25,5	58,7	50,8	26,9	9,5	7,9	7	32	108	12,5	24,0
1 1/2	76,2	68,3	22,2	9,5	7,9	7	32	120	12,5	38,0	76,2	68,3	30,2	12,7	7,9	7	32	120	12,5	38,5
2	93,7	82,6	31,7	12,7	11,1	10	32	125	12,5	51,0	106,4	95,2	36,5	15,9	11,1	10	32	135	12,5	49,3
2 1/2	112,7	101,6	31,7	12,7	11,1	10	32	135	12,5	63,5	119,1	107,9	39,6	19,0	11,1	10	32	145	12,5	59,1
3	134,9	123,8	34,9	15,9	11,1	10	32	145	12,5	76,0	134,9	123,8	39,6	19,0	11,1	10	32	145	12,5	74,0
4	160,3	149,2	38,1	19,0	11,1	10	32	160	12,5	101,5	160,3	149,2	42,8	22,2	11,1	10	32	170	12,5	97,0
6	222,2	211,1	44,4	25,4	11,1	13	32	195	19,0	152,5	222,2	211,1	52,4	31,8	11,1	13	32	215	19,0	148,3
8	281,0	269,9	53,9	34,9	11,1	13	38	225	19,0	203,0	281,0	269,9	61,9	41,3	11,1	13	38	260	19,0	184,0
10	334,9	323,8	60,3	41,3	11,1	19	38	280	19,0	254,0	334,9	323,8	71,4	50,8	11,1	19	38	300	19,0	243,0
12	392,1	381,0	66,6	47,6	11,1	19	38	310	19,0	305,0	392,1	381,0	77,8	57,2	11,1	19	38	330	19,0	289,0
14	430,2	419,1	69,8	50,8	11,1	25	38	340	19,0	336,5	430,2	419,1	88,9	63,5	15,9	25	38	345	19,0	317,5
16	480,0	469,9	76,2	57,2	11,1	25	38	370	19,0	387,5	480,0	469,9	95,3	69,9	15,9	25	38	380	19,0	363,6
18	544,5	553,4	85,7	66,7	11,1	25	38	395	19,0	438,0	544,5	533,4	108,0	79,4	19,1	25	38	430	19,0	409,6
20	596,9	584,2	92,1	69,9	12,7	30	50	470	19,0	489,0	603,2	584,2	111,2	82,6	19,1	30	50	495	19,0	455,6
24	708,0	692,1	95,0	73,0	15,9	30	50	500	19,0	575,0	717,5	692,1	120,0	89,0	25,4	30	50	530	19,0	547,7

Dimensions : mm

NPS	Class 1500										Class 2500									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d
1	58,7	50,8	30,2	12,7	7,9	7	32	102	12,5	24,0	68,3	60,3	33,4	15,9	7,9	7	32	115	12,5	24,0
1 1/2	76,2	68,3	33,4	15,9	7,9	7	32	124	12,5	38,5	93,7	82,6	42,8	22,2	11,1	10	32	127	12,5	38,5
2	106,4	95,3	39,6	19,0	11,1	10	32	165	12,5	49,0	112,7	101,6	46,0	25,4	11,1	10	32	145	12,5	49,0
2 1/2	119,1	107,9	42,8	22,2	11,1	10	32	190	12,5	59,0	123,8	111,1	50,8	28,6	12,7	10	32	160	12,5	59,0
3	147,6	136,5	49,2	28,6	11,1	10	32	203	12,5	74,0	139,7	127,0	54,0	31,8	12,7	13	32	180	12,5	74,0
4	173,0	161,9	52,4	31,8	11,1	10	32	241	12,5	97,0	173,0	157,2	66,7	41,3	15,9	19	32	205	12,5	97,0
6	223,8	211,1	63,5	41,3	12,7	10	32	317	19,0	146,0	247,6	228,6	85,8	57,2	19,0	25	38	265	19,0	146,0
8	285,7	269,9	79,4	54,0	15,9	19	38	394	19,0	194,0	301,6	279,4	101,6	69,9	22,2	25	38	300	19,0	194,0
10	339,7	323,8	88,9	63,5	15,9	19	38	483	19,0	243,0	371,5	342,9	108,0	79,4	28,6	30	38	360	19,0	243,0
12	403,2	381,0	104,7	73,0	22,2	25	38	571	19,0	289,0	438,1	406,4	143,4	101,6	31,7	40	38	405	19,0	289,0

Dimensions : mm



Petro Tajhiz Caspian Co.
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com
+98 21 2277 0362