


Type d'acier 	Acier au carbone Carbon steel					Acier allié Alloy steel		Acier allié Alloy steel						Acier au chrome nickel Stainless steel		Type of steel 
Spécifications	ASTM	A 105 / A 105 M - 98	A 350 / A 350 M - 99 LF1	A 350 / A 350 M - 99 LF 2	A 350 / A 350 M - 99 LF 3	A 182 / A 182 M - 98a F 5		A 182 / A 182 M - 98a F 11 Cl 2	A 182 / A 182 M - 98a F 22 Cl 3	A 182 / A 182 M - 98a F 304 L	A 182 / A 182 M - 98a F 316 L	A 182 / A 182 M - 98a F 321	A 182 / A 182 M - 98a F 347	ASTM		
	AISI	1020	1030			501				304 L	316 L	321	347	AISI		
	Désignation UNS							K 11572	K 21590	S 30403	S 31603	S 32100	S 34700	UNS designation		
	AFNOR *	A 48 CP	A 42 AP	A 48 FP	12 N 14	Z 10 CD 5-05		15 CD 4-05	10 CD 9-10	Z 2 CN 18-10	Z 2 CND 17-12	Z 6 CNT 18-10	Z 6 CNNb 18-10	AFNOR *		
	British Standard * BS 1503 - 1989	221 490	224-430 LT 40	224-490 LT 50	503 490	625 590		621 460	622 560	304 S 11	316 S 11	321 S 31	347 S 31	British Standard * BS 1503 - 1989		
	DIN *	C 35	A St 41	St 45 N	10 Ni 14	12 Cr Mo 19-05		13 Cr Mo 4-4	10 Cr Mo 9-10	X 2 Cr Ni 19-11	X 2 Cr Ni Mo 17-12-2	X 6 Cr Ni Ti 18-10	X 6 Cr Ni Nb 18-10	DIN *		

COMPOSITION CHIMIQUE



Composition chimique / Chemical composition %	Acier au carbone	Acier au carbone	Acier au carbone	Acier allié	Acier allié
Carbone Carbon	≤ 0,35	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,20	≤ 0,15
Manganèse Manganese	0,60 1,05	0,60 1,35	0,60 1,35	≤ 0,90	0,30 0,60
Soufre Sulfur	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,030
Phosphore Phosphorus	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,030
Silicium Silicon	0,10 0,35	0,15 0,30	0,15 0,30	0,20 0,35	≤ 0,50
Chrome Chromium	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,30	4,0 6,0
Nickel Nickel	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,40	3,3 3,7	≤ 0,50
Molybdène Molybdenum	≤ 0,12	≤ 0,12	≤ 0,12	≤ 0,12	0,44 0,65
Cuivre Copper	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,40	
Vanadium Vanadium	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,03	
Niobium Columbium	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	
Titane Titanium					

CHEMICAL COMPOSITION

Composition chimique / Chemical composition %	Acier allié	Acier allié	Acier allié	Acier au chrome nickel	Acier au chrome nickel
Carbone Carbon	0,10 0,20	0,05 0,15	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,08 ≤ 0,08
Manganèse Manganese	0,30 0,80	0,30 0,60	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0 ≤ 2,0
Soufre Sulfur	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030 ≤ 0,030
Phosphore Phosphorus	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,045	≤ 0,045	≤ 0,045 ≤ 0,045
Silicium Silicon	0,50 1,00	≤ 0,50	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 1,00 ≤ 1,00
Chrome Chromium	1,00 1,50	2,00 2,50	18,00 20,00	16,00 18,00	≥ 17,00 17,00 20,00
Nickel Nickel			8,00 13,00	10,00 15,00	9,00 12,00 13,00
Molybdène Molybdenum	0,44 0,65	0,87 1,13		2,00 3,00	
Cuivre Copper					
Vanadium Vanadium					
Niobium Columbium					≤ 10 C 1,10
Titane Titanium				≥ 5 C ≤ 0,70	

\* Les nuances correspondant aux nuances ASTM sont indiquées pour information.  
Grades corresponding to ASTM grades are given for information only



Type d'acier 		Acier au carbone Carbon steel					Acier allié Alloy steel		Acier allié Alloy steel						Acier au chrome nickel Stainless steel		 Type of steel		
Spécifications	ASTM	A 105 / A 105 M - 98	A 350 / A 350 M - 99 LF1	A 350 / A 350 M - 99 LF 2	A 350 / A 350 M - 99 LF 3	A 182 / A 182 M - 98a F 5			A 182 / A 182 M - 98a F 11 Cl 2	A 182 / A 182 M - 98a F 22 Cl 3	A 182 / A 182 M - 98a F 304 L	A 182 / A 182 M - 98a F 316 L	A 182 / A 182 M - 98a F 321	A 182 / A 182 M - 98a F 347					ASTM
	AISI	1020	1030			501					304 L	316 L	321	347					AISI
	Désignation UNS					K 41545			K 11572	K 21590	S 30403	S 31603	S 32100	S 34700					UNS designation
	AFNOR *	A 48 CP	A 42 AP	(class 1) A 48 FP (class 2) A 48 AP	12 N 14	Z 10 CD 5-05			15 CD 4-05	10 CD 9-10	Z 2 CN 18-10	Z 2 CND 17-12	Z 6 CNT 18-10	Z 6 CNNb 18-10					AFNOR *
	British Standard * BS 1503 - 1989	221 490	224-430 LT 40	224-490 LT 50	503 490	625 590			621 460	622 560	304 S 11	316 S 11	321 S 31	347 S 31					British Standard * BS 1503 - 1989
	DIN *	C 35	A St 41	St 45 N	10 Ni 14	12 Cr Mo 19-05			13 Cr Mo 4-4	10 Cr Mo 9-10	X 2 Cr Ni 19-11	X 2 Cr Ni Mo 17-12-2	X 6 Cr Ni Ti 18-10	X 6 Cr Ni Nb 18-10					DIN *

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Rm	MPa	≥ 485	415 à 585	485 à 655	485 à 655	≥ 485
Rp 0,2	MPa	≥ 250	≥ 205	≥ 250	≥ 260	≥ 275
A mini (1)	%	22	25	22	22	20
Striction mini	%	30	38	30	35	35
Dur. Brinell maxi	HB	187	197	197	197	143 - 217
Flexion par choc KV (2) (3) T° de l'essai	°C		- 28,9	Class 1 : - 45,6 Class 2 : - 18	- 101,1	
Énergie moy.	DaJ		≥ 1,8	Class 1 : ≥ 2,0 Class 2 : ≥ 2,7	≥ 2,0	
Énergie mini	DaJ		≥ 1,4	Class 1 : ≥ 1,6 Class 2 : ≥ 2,0	≥ 1,6	

MECHANICAL PROPERTIES

Tensile strength	ksi	≥ 70	60 to 85	70 to 95	70 to 95	≥ 70
Yield stress mini	ksi	36	30	36	37.5	40
Elongation mini (1)	%	22	25	22	22	20
Reduction of area mini	%	30	38	30	35	35
Hardness maxi	HB	187	197	197	197	143 - 217
Impact test (2) (3) T° of test	°F		- 20	Class 1 : - 50 Class 2 : - 0	- 150	
Energy/average	ft. lb		≥ 13	Class 1 : ≥ 15 Class 2 : ≥ 20	≥ 15	
Energy mini	ft. lb		≥ 10	Class 1 : ≥ 12 Class 2 : ≥ 15	≥ 12	

\* Les nuances correspondant aux nuances ASTM sont indiquées pour information.  
Grades corresponding to ASTM grades are given for information only

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Rm	MPa	≥ 485	≥ 515	≥ 485	≥ 485	≥ 515	≥ 515
Rp 0,2	MPa	≥ 275	≥ 310	≥ 170	≥ 170	≥ 205	> 205
A mini (1)	%	20	20	30	30	30	30
Striction mini	%	30	30	50	50	50	50
Dureté Brinell maxi	HB	143 - 207	156 - 207				
Flexion par choc KV (2)(3) T° de l'essai	°C						
Énergie moy.	DaJ						
Énergie mini	DaJ						

MECHANICAL PROPERTIES

Tensile strength	ksi	≥ 70	≥ 75	≥ 70	≥ 70	≥ 75	≥ 75
Yield stress mini	ksi	40	45	25	25	30	30
Elongation mini (1)	%	20	20	30	30	30	30
Reduction of area mini	%	30	30	50	50	50	50
Hardness maxi	HB	143 - 207	156 - 207				
Impact test (2)(3) T° of test	°F						
Energy/average	ft. lb						
Energy mini	ft. lb						

(1) Éprouvette cylindrique ASTM 2" / Standard round specimen ASTM 2"  
(2) Valeurs pour éprouvettes standard (10 x 10 mm), moyenne de 3, minimum sur 1  
Requirements for standard size (10 by 10 mm) specimens, average of 3, minimum for 1  
(3) Charpy V



# pression de service

# pressure rating

# pressions et températures de service

# working pressure temperature ratings

Relation entre la classe des raccords et l'épaisseur du tube suivant ASME B 16.11 – 1996  
 Correlation of fittings class with wall designation of pipe according to ASME B 16.11 – 1996

Raccord		Tube
Class	Type	
3000	Fileté	Sch. 160
6000	Fileté	Double extra-fort
3000	À souder SW	Sch. 80
6000	À souder SW	Sch. 160

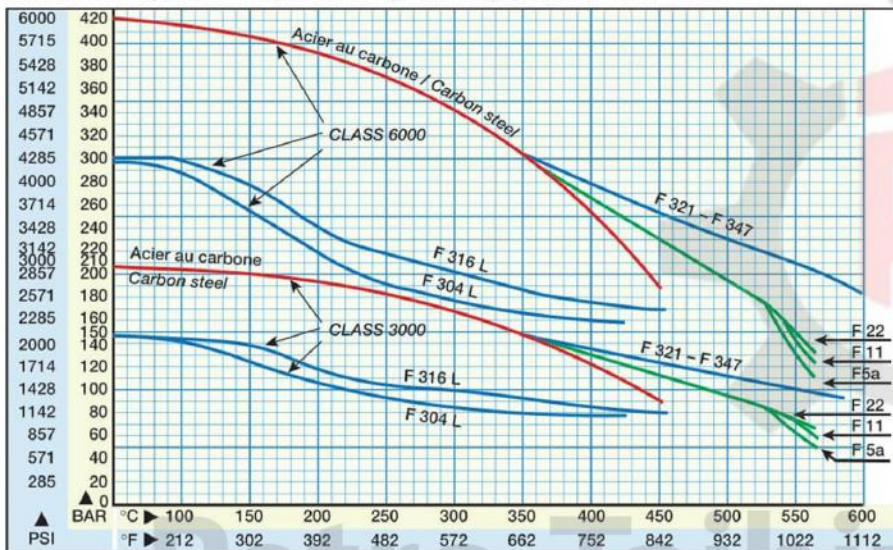
Fitting		Pipe
Class	Type	
3000	Threaded	Sch. 160
6000	Threaded	XXS
3000	Socket-welding	Sch. 80
6000	Socket-welding	Sch. 160

suivant ASME B 16.11 – 1966  
 pour acier au carbone ASTM A 105  
 pour information

according to ASME B 16.11 – 1966  
 for carbon steel ASTM A 105  
 for information

Temperatures		Class					
°C	°F	2000		3000		6000	
		bar	psi	bar	psi	bar	psi
-29 à 38	-20 to 100	137,9	2000	206,9	3000	413,8	6000
66	150	135,9	1970	203,4	2950	407,9	59,15
93	200	133,8	1940	201,0	2915	402,0	5830
121	250	132,1	1915	198,3	2875	396,6	5750
149	300	130,7	1895	196,2	2845	392,4	5690
177	350	129,3	1875	193,8	2810	387,9	5625
204	400	127,6	1850	191,4	2775	382,8	5550
232	450	124,8	1810	187,2	2715	374,5	5430
260	500	119,7	1735	179,7	2605	359,3	5210
288	550	113,1	1640	169,7	2460	339,7	4925
316	600	106,2	1540	159,3	2310	318,6	4620
343	650	98,6	1430	148,3	2150	296,6	4300
371	700	90,0	1305	135,2	1960	270,3	3920
399	750	81,4	1180	122,4	1775	244,8	3550
427	800	70,0	1015	105,2	1525	210,3	3050

Pour information : pressions et températures de service suivant ASME B 16.11 – 1966  
 For information : pressure – temperature ratings according to ASME B 16.11 – 1966



- Acier au carbone A 48 CP / Carbon steel ASTM A 105
- Acier au carbone molybdène Z 10 CD 5-05 / Alloy steel ASTM A 182 F 5a
- Acier au chrome molybdène 10 CD 9-10 / Alloy steel ASTM A 182 F 22
- Acier au chrome molybdène 15 CD 4-05 / Alloy steel ASTM A 182 F 11
- Acier inoxydable Z 2 CN 18-10 / Stainless steel low carbon ASTM A 182 F 304 L
- Acier inoxydable Z 2 CND 17-12 / Stainless steel carbon ASTM A 182 F 316 L
- Acier inoxydable Z 6 CN Nb 18-10 / Stainless steel ASTM A 182 F 347
- Acier inoxydable Z 6 CNT 18-10 / Stainless steel ASTM A 182 F 321

Conditions de service valables pour travail sans coup de bélier  
 Pressure ratings indicate non-shock working pressure of the fitting

LIMITE NORMALE D'UTILISATION DE L'ACIER AU CARBONE – NORMAL USE LIMIT OF CARBON STEEL

454	850	57,2	830	86,2	1250	172,4	2500
482	900	42,4	615	63,8	925	127,9	1855

LIMITE PRATIQUE D'UTILISATION DE L'ACIER AU CARBONE – PRACTICAL USE LIMIT OF CARBON STEEL

510	950	29,3	425	44,1	640	88,6	1285
538	1000	16,2	235	24,1	350	49,3	715



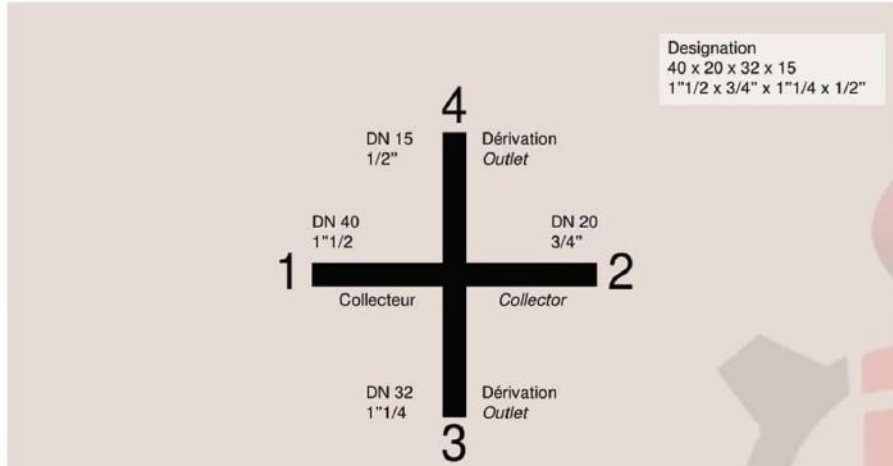
**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
 Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
 +98 21 2277 1224

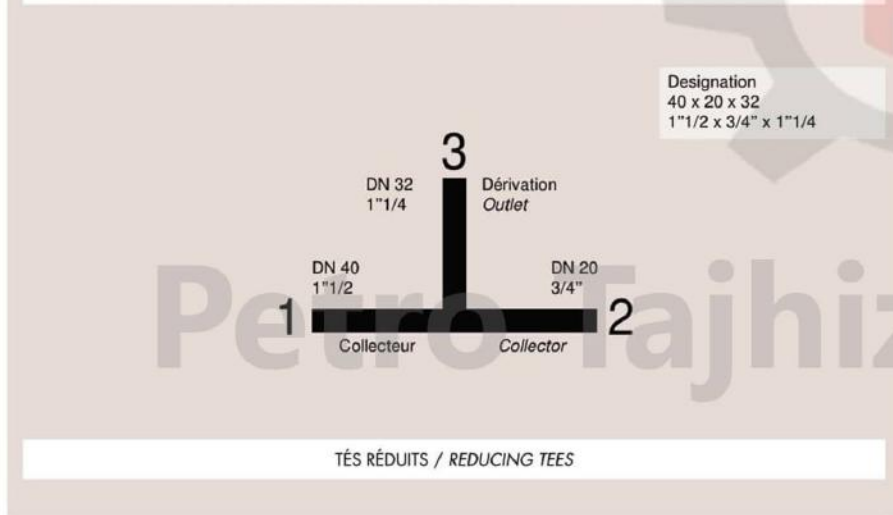
info@PTCaspian.com  
 +98 21 2277 0362

DESIGNATION

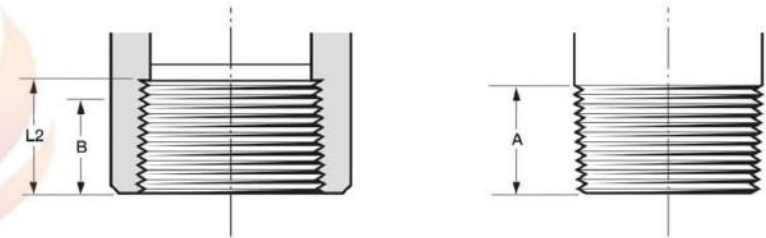
ASME B 16.11 - 1996



CROIX RÉDUITES / REDUCING CROSSES



TÉS RÉDUITS / REDUCING TEES



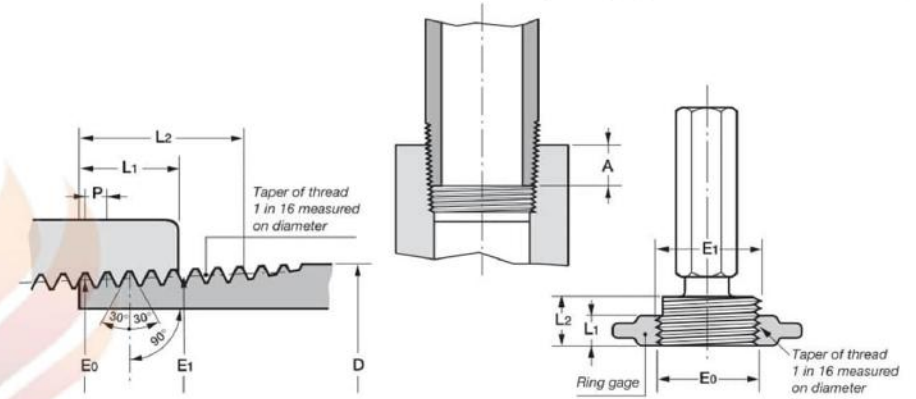
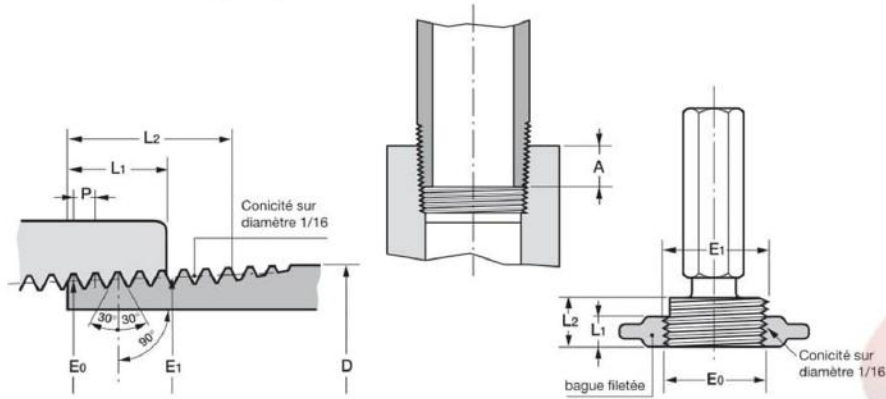
\* B longueur minimum du filetage parfait. La longueur de filetage ne doit pas être inférieure à L2.  
Dimension B is minimum length of perfect thread. The length of useful thread shall not be less than L2.

Diamètre nominal Nominal pipe size	Taraudage * Internal thread				Filetage extérieur External thread	
	B mini		L2 mini		A mini	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	6,4	0.25	6,7	0.2639	10,0	0.38
1/4	8,1	0.32	10,2	0.4018	11,0	0.44
3/8	9,1	0.36	10,4	0.4078	13,0	0.50
1/2	10,9	0.43	13,6	0.5337	14,0	0.56
3/4	12,7	0.50	13,9	0.5457	16,0	0.62
1	14,7	0.58	17,3	0.6828	19,0	0.75
1 1/4	17,0	0.67	18,0	0.7068	21,0	0.81
1 1/2	17,8	0.70	18,4	0.7235	21,0	0.81
2	19,0	0.75	19,2	0.7565	22,0	0.88
2 1/2	23,6	0.93	28,9	1.138	27,0	1.06
3	25,9	1.02	30,5	1.200	28,0	1.12
4	27,7	1.09	33,0	1.300	32,0	1.25



# filetage conique pour tubes (NPT)

# standard taper pipe thread (NPT)



Engagement à la clé des filetages mâle et femelle suivant normes ASME B 1.20.1 ou API Std 5 B.

Normal engagement between male and female threads to make tight joints according to standards ASME B 1.20.1 or API Std 5 B.

Toutes les dimensions données correspondent aux normes américaines ASME B 1.20.1 et API Standard 5 B, excepté pour les dimensions nominales 1/8" et 1/4" où E1 et L1 ne sont pas mesurées sur le même plan d'après l'API Std 5 B. Toutefois, ces dimensions, ramenées sur le même plan, sont identiques.

All dimensions correspond to the American Standards ASME B 1.20.1 and API Std 5 B except for the nominal sizes 1/8" and 1/4", for which E1 and L1 are not measured on the same plan, according to API Std 5 B. However, the dimensions are identical when referred to the same plan.

Diamètre nominal du tube	Diamètre extérieur du tube D	Nombre de filets par pouce n	Pas P	Ø sur flancs extrémité engagem. filetage ext. E0	Ø sur flancs extrémité engagem. filetage int. E1	Longueur effective de filetage L2	Longueur serrage à main L1	Accrois. du diam. par tour	Longueur de serrage à la clé A
pouces	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/8	10,29	27	0,940	9,233	9,489	6,703	4,102	0,0586	6,9
1/4	13,72	18	1,411	12,126	12,487	10,205	5,786	0,0881	10,0
3/8	17,14	18	1,411	15,545	15,926	10,358	6,096	0,0881	10,3
1/2	21,34	14	1,814	19,264	19,772	13,556	8,128	0,1132	13,6
3/4	26,67	14	1,814	24,579	25,117	13,860	8,610	0,1132	14,1
1	33,40	11,5	2,209	30,826	31,461	17,343	10,160	0,1379	16,8
1 1/4	42,16	11,5	2,209	39,551	40,218	17,952	10,668	0,1379	17,3
1 1/2	48,26	11,5	2,209	45,621	46,287	18,377	10,668	0,1379	17,3
2	60,32	11,5	2,209	57,633	58,325	19,215	11,074	0,1379	17,7
2 1/2	73,02	8	3,175	69,076	70,159	28,892	17,322	0,1983	23,7
3	88,90	8	3,175	84,852	86,068	30,480	19,456	0,1983	25,8
3 1/2	101,60	8	3,175	97,472	98,776	31,750	20,853	0,1983	27,2
4	114,30	8	3,175	110,093	111,433	33,020	21,437	0,1983	27,8

Nominal pipe size	Outside diameter of pipe D	Number of threads per inch. n	Pitch of thread P	Pitch diameter at external thread end E0	Pitch diameter at internal thread end E1	Effective threads length L2	Length of hand tightening L1	Increase in diameter per thread 0,0625/n	Length of wrench tightening A
inches	inches		inches	inches	inches	inches	inches	inches	inches
1/8	0.405	27	0.03704	0.36351	0.37360	0.2639	0,1615	0.00231	0.2726
1/4	0.540	18	0.05556	0.47739	0.49163	0.4018	0,2278	0.00347	0.3945
3/8	0.675	18	0.05556	0.61201	0.62701	0.4078	0,240	0.00347	0.4067
1/2	0.840	14	0.07143	0.75843	0.77843	0.5337	0,320	0.00446	0.5343
3/4	1.050	14	0.07143	0.96768	0.98887	0.5457	0,339	0.00446	0.5533
1	1.315	11,5	0.08696	1.21363	1.23863	0.6828	0,400	0.00543	0.6609
1 1/4	1.660	11,5	0.08696	1.55713	1.58338	0.7068	0,420	0.00543	0.6809
1 1/2	1.900	11,5	0.08696	1.79609	1.82234	0.7235	0,420	0.00543	0.6809
2	2.375	11,5	0.08696	2.26902	2.29627	0.7565	0,436	0.00543	0.6969
2 1/2	2.875	8	0.12500	2.71953	2.76216	1.1375	0,682	0.00781	0.9320
3	3.500	8	0.12500	3.34062	3.38850	1.2000	0,766	0.00781	1.016
3 1/2	4.000	8	0.12500	3.83750	3.88881	1.2500	0,821	0.00781	1.071
4	4.500	8	0.12500	4.33438	4.38712	1.3000	0,844	0.00781	1.094

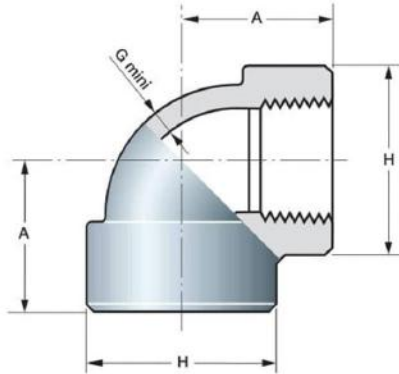


**Petro Tadjiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
+98 21 2277 0362

CLASS 3000 - CLASS 6000

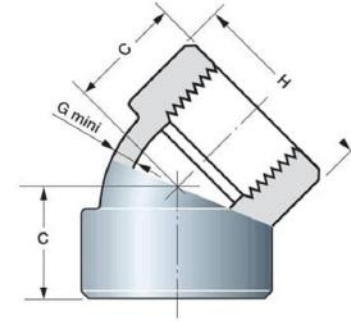


Taroudage suivant / Thread according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant / Dimensions according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000						Class 6000					
	A		H		G		A		H		G	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	21	0.81	22	0.88	3,18	0.125	25	0.97	25	1.00	6,35	0.250
1/4	25	0.97	25	1.00	3,30	0.130	28	1.12	33	1.31	6,60	0.260
3/8	28	1.12	33	1.31	3,51	0.138	33	1.31	38	1.50	6,98	0.275
1/2	33	1.31	38	1.50	4,09	0.161	38	1.50	46	1.81	8,15	0.321
3/4	38	1.50	46	1.81	4,32	0.170	44	1.75	56	2.19	8,53	0.336
1	44	1.75	56	2.19	4,98	0.196	51	2.00	62	2.44	9,93	0.391
1 1/4	51	2.00	62	2.44	5,28	0.208	60	2.38	75	2.97	10,59	0.417
1 1/2	60	2.38	75	2.97	5,56	0.219	64	2.50	84	3.31	11,07	0.436
2	64	2.50	84	3.31	7,14	0.281	83	3.25	102	4.00	12,09	0.476
2 1/2	83	3.25	102	4.00	7,65	0.301	95	3.75	121	4.75	15,29	0.602
3	95	3.75	121	4.75	8,84	0.348	106	4.19	146	5.75	16,64	0.655
4	114	4.50	152	6.00	11,18	0.440	114	4.50	152	6.00	18,67	0.735

CLASS 3000 - CLASS 6000



Taroudage suivant / Thread according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant / Dimensions according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000						Class 6000					
	C		H		G		C		H		G	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	17	0.69	22	0.88	3,18	0.125	19	0.75	25	1.00	6,35	0.250
1/4	19	0.75	25	1.00	3,30	0.130	22	0.88	33	1.31	6,60	0.260
3/8	22	0.88	33	1.31	3,51	0.138	25	1.00	38	1.50	6,98	0.275
1/2	25	1.00	38	1.50	4,09	0.161	28	1.12	46	1.81	8,15	0.321
3/4	28	1.12	46	1.81	4,32	0.170	33	1.31	56	2.19	8,53	0.336
1	33	1.31	56	2.19	4,98	0.196	35	1.38	62	2.44	9,93	0.391
1 1/4	35	1.38	62	2.44	5,28	0.208	43	1.69	75	2.97	10,59	0.417
1 1/2	43	1.69	75	2.97	5,56	0.219	44	1.72	84	3.31	11,07	0.436
2	44	1.72	84	3.31	7,14	0.281	52	2.06	102	4.00	12,09	0.476
2 1/2	52	2.06	102	4.00	7,65	0.301	64	2.50	121	4.75	15,29	0.602
3	64	2.50	121	4.75	8,84	0.348	79	3.12	146	5.75	16,64	0.655
4	79	3.12	152	6.00	11,18	0.440	79	3.12	152	6.00	18,67	0.735



tés  
croix

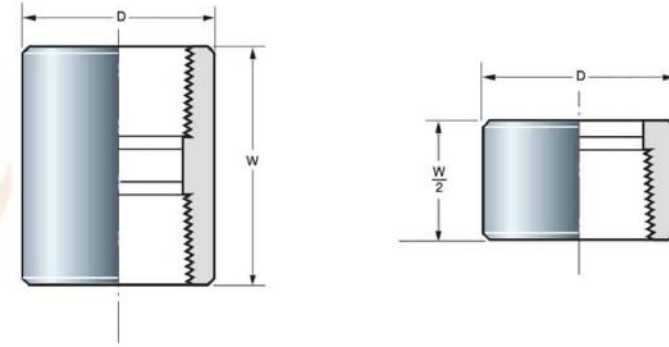
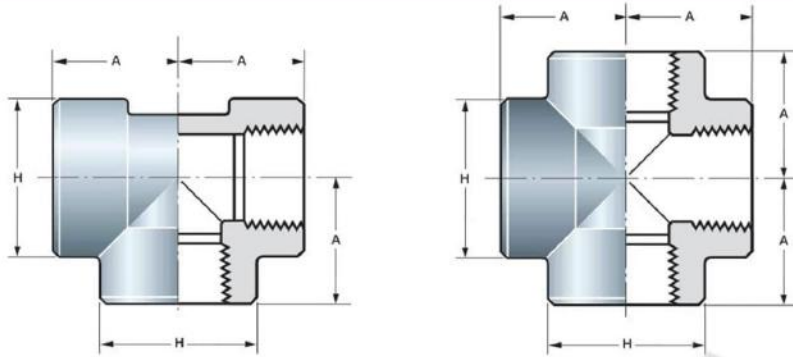
tees  
crosses

manchons  
demi-manchons

couplings  
half-couplings

CLASS 3000 - CLASS 6000

CLASS 3000 - CLASS 6000



Taroudage suivant / Thread according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant / Dimensions according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Taroudage suivant / Thread according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant / Dimensions according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000						Class 6000					
	A		H		G		A		H		G	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	21	0.81	22	0.88	3,18	0.125	25	0.97	25	1.00	6,35	0.250
1/4	25	0.97	25	1.00	3,30	0.130	28	1.12	33	1.31	6,60	0.260
3/8	28	1.12	33	1.31	3,51	0.138	33	1.31	38	1.50	6,98	0.275
1/2	33	1.31	38	1.50	4,09	0.161	38	1.50	46	1.81	8,15	0.321
3/4	38	1.50	46	1.81	4,32	0.170	44	1.75	56	2.19	8,53	0.336
1	44	1.75	56	2.19	4,98	0.196	51	2.00	62	2.44	9,93	0.391
1 1/4	51	2.00	62	2.44	5,28	0.208	60	2.38	75	2.97	10,59	0.417
1 1/2	60	2.38	75	2.97	5,56	0.219	64	2.50	84	3.31	11,07	0.436
2	64	2.50	84	3.31	7,14	0.281	83	3.25	102	4.00	12,09	0.476
2 1/2	83	3.25	102	4.00	7,65	0.301	95	3.75	121	4.75	15,29	0.602
3	95	3.75	121	4.75	8,84	0.348	106	4.19	146	5.75	16,64	0.655
4	114	4.50	152	6.00	11,18	0.440	114	4.50	152	6.00	18,67	0.735

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000				Class 6000			
	W		D		W		D	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	32	1.25	16	0.62	-	-	-	-
1/4	35	1.38	19	0.75	35	1.38	25	1.00
3/8	38	1.50	22	0.88	38	1.50	32	1.25
1/2	48	1.88	28	1.12	48	1.88	38	1.50
3/4	51	2.00	35	1.38	51	2.00	44	1.75
1	60	2.38	44	1.75	60	2.38	57	2.25
1 1/4	67	2.62	57	2.25	67	2.62	64	2.50
1 1/2	79	3.12	64	2.50	79	3.12	76	3.00
2	86	3.38	76	3.00	86	3.38	92	3.62
2 1/2	92	3.62	92	3.62	92	3.62	108	4.25
3	108	4.25	108	4.25	108	4.25	127	5.00
4	121	4.75	140	5.50	121	4.75	159	6.25



Petro Tajhiz Caspian Co.  
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
+98 21 2277 0362

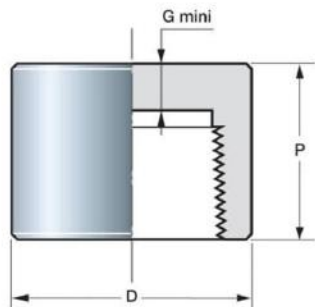
# bouchons femelles

# caps

# bouchons mâle tête hexagonale

# hex head plugs

## CLASS 3000 - CLASS 6000

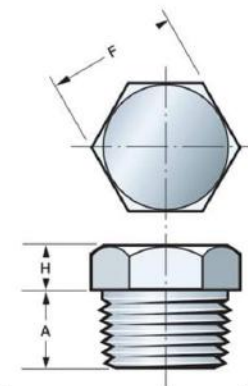


Taroudage suivant / Thread according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant / Dimensions according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000						Class 6000					
	P		D		G		P		D		G	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	19	0.75	16	0.62	4,8	0.19	-	-	-	-	-	-
1/4	25	1.00	19	0.75	4,8	0.19	27	1.06	25	1.00	6,4	0.25
3/8	25	1.00	22	0.88	4,8	0.19	27	1.06	32	1.25	6,4	0.25
1/2	32	1.25	28	1.12	6,4	0.25	33	1.31	38	1.50	7,9	0.31
3/4	37	1.44	35	1.38	6,4	0.25	38	1.50	44	1.75	7,9	0.31
1	41	1.62	44	1.75	9,7	0.38	43	1.69	57	2.25	11,2	0.44
1 1/4	44	1.75	57	2.25	9,7	0.38	46	1.81	64	2.50	11,2	0.44
1 1/2	44	1.75	64	2.50	11,2	0.44	48	1.88	76	3.00	12,7	0.50
2	48	1.88	76	3.00	12,7	0.50	51	2.00	92	3.62	15,7	0.62
2 1/2	60	2.38	92	3.62	15,7	0.62	64	2.50	108	4.25	19,0	0.75
3	65	2.56	108	4.25	19,0	0.75	68	2.69	127	5.00	22,4	0.88
4	68	2.69	140	5.50	22,4	0.88	75	2.94	159	6.25	28,4	1.12

## CLASS 3000 - CLASS 6000



Taroudage suivant / Thread according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant / Dimensions according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000 - Class 6000					
	A mini		F nominal		H mini	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	10	0.38	11	0.44	6	0.25
1/4	11	0.44	16	0.62	6	0.25
3/8	13	0.50	18	0.69	8	0.31
1/2	14	0.56	22	0.88	8	0.31
3/4	16	0.62	27	1.06	10	0.38
1	19	0.75	36	1.38	10	0.38
1 1/4	21	0.81	46	1.75	14	0.56
1 1/2	21	0.81	50	2.00	16	0.62
2	22	0.88	65	2.50	18	0.69
2 1/2	27	1.06	75	3.00	19	0.75
3	28	1.12	90	3.50	21	0.81
4	32	1.25	115	4.62	25	1.00



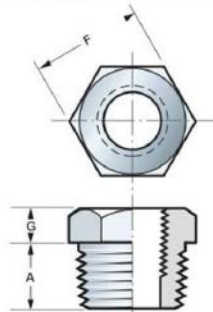
**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
+98 21 2277 0362



CLASS 3000 - CLASS 6000

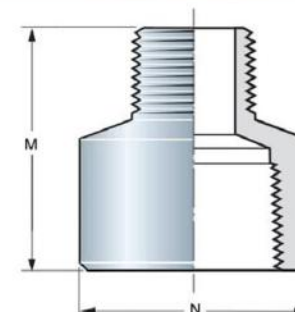


Filetage et taraudage suivant /  
Thread according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant /  
Dimensions according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe sizes	Class 3000 - Class 6000					
	A mini		F nominal		G mini	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
3/8 x 1/4	13	0.50	18	0.69	4	0.16
1/2 x 3/8	14	0.56	22	0.88	5	0.19
1/2 x 1/4	14	0.56	22	0.88	5	0.19
3/4 x 1/2	16	0.62	27	1.06	6	0.22
3/4 x 1/4	16	0.62	27	1.06	6	0.22
1 x 3/4	19	0.75	36	1.38	6	0.25
1 x 1/2	19	0.75	36	1.38	6	0.25
1 x 1/4	19	0.75	36	1.38	6	0.25
1 1/4 x 1	21	0.81	46	1.75	7	0.28
1 1/2 x 1	21	0.81	50	2.00	8	0.31
1 1/2 x 3/4	21	0.81	50	2.00	8	0.31
1 1/2 x 1/2	21	0.81	50	2.00	8	0.31
2 x 1 1/2	22	0.88	65	2.50	9	0.34
2 x 1	22	0.88	65	2.50	9	0.34
2 1/2 x 2	27	1.06	75	3.00	10	0.38
3 x 2	28	1.12	90	3.50	10	0.41
4 x 3	32	1.25	115	4.62	13	0.50
4 x 2	32	1.25	115	4.62	13	0.50

CLASS 3000



Filetage et taraudage suivant /  
Threads according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Diamètre nominal Nominal pipe sizes	Class 3000			
	M(1)		N(1)	
	mm	inches	mm	inches
3/8 x 1/4	42	1.50	22	0.87
1/2 x 3/8	49	1.81	28	1.10
1/2 x 1/4	49	1.81	28	1.10
3/4 x 1/2	59	2.01	35	1.38
1 x 3/4	63	2.36	45	1.77
1 x 1/2	61	2.36	45	1.77
1 x 1/4	60	2.36	45	1.77
1 1/4 x 1	68	2.68	60	2.24
1 1/2 x 1	72	2.76	65	2.56
1 1/2 x 3/4	67	2.76	65	2.56
1 1/2 x 1/2	67	2.76	65	2.56
2 x 1/2	70	2.95	76	2.99
2 x 1	75	2.95	76	2.99
2 1/2 x 2	92	3.74	95	3.74
3 x 2	95	3.94	110	4.33
4 x 3	113	4.33	140	5.51
4 x 2	100	4.33	140	5.51

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.



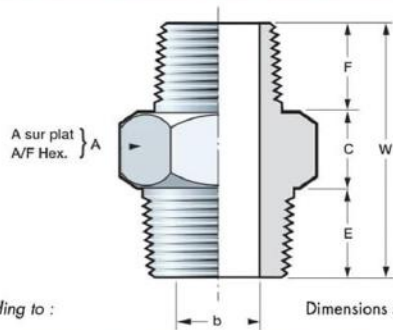
# mamelons réduits

# reducing hexagonal nipples

# manchons réduits

# reducing couplings

## CLASS 3000 - CLASS 6000



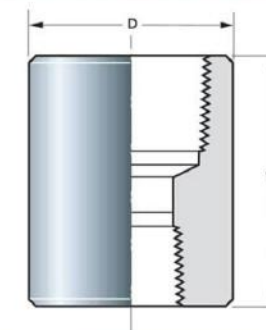
Filetage suivant / Threads according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant / Dimensions according to :  
BS 3799 - 1974

Diamètre nominal Nominal size		A mini		E mini		F mini		C mini		W mini		b*			
pouces/inches	mm	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	Class 3000		Class 6000	
												mm	inches	mm	inches
1/4 x 1/8	8 x 6	15	0.59	15	0.59	10	0.39	6	0.24	31	1.22	5	0.20	2	0.08
3/8 x 1/4	10 x 8	18	0.71	16	0.63	15	0.59	8	0.31	39	1.54	8	0.31	6	0.24
1/2 x 3/8	15 x 10	22	0.87	20	0.79	16	0.63	8	0.31	44	1.73	11	0.43	8	0.31
1/2 x 1/4	15 x 8	22	0.87	20	0.79	15	0.59	8	0.31	43	1.69	8	0.31	6	0.24
3/4 x 1/2	20 x 15	27	1.06	21	0.83	20	0.79	9	0.35	50	1.97	14	0.55	11	0.43
3/4 x 3/8	20 x 10	27	1.06	21	0.83	16	0.63	9	0.35	46	1.81	11	0.43	8	0.31
1 x 3/4	25 x 20	35	1.38	25	0.98	21	0.83	10	0.39	56	2.20	19	0.75	13	0.51
1 x 1/2	25 x 15	35	1.38	25	0.98	20	0.79	10	0.39	55	2.17	14	0.55	11	0.43
1 1/2 x 1	40 x 25	50	1.97	26	1.02	25	0.98	16	0.63	67	2.64	24	0.94	17	0.67
1 1/2 x 3/4	40 x 20	50	1.97	26	1.02	21	0.83	16	0.63	63	2.48	19	0.75	13	0.51
1 1/2 x 1/2	40 x 15	50	1.97	26	1.02	20	0.79	16	0.63	62	2.44	14	0.55	11	0.43
2 x 1 1/2	50 x 40	62	2.44	27	1.06	26	1.02	17	0.67	70	2.76	38	1.50	30	1.18
2 x 1	50 x 25	62	2.44	27	1.06	25	0.98	18	0.71	70	2.76	24	0.94	17	0.67
2 x 3/4	50 x 20	62	2.44	27	1.06	21	0.83	17	0.67	65	2.60	19	0.75	13	0.51
2 x 1/2	50 x 15	62	2.44	27	1.06	20	0.79	18	0.71	65	2.60	14	0.55	11	0.43

\* "b" dimension nominale soumise aux tolérances normales de fabrication / Dimension "b" is nominal and is subject to normal manufacturing tolerances.

## CLASS 3000 - CLASS 6000



Dimensions identiques à celles des manchons (voir page 459)  
Same dimensions as for couplings (as shown in page 459)

Taroudage suivant  
Thread according to  
ASME B 1.20.1 - 1983

Diamètre nominal Nominal pipe sizes	Class 3000				Class 6000			
	W(1)		D(1)		W(1)		D(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
3/8 x 1/4	38	1.50	22	0.88	38	1.50	32	1.25
1/2 x 3/8	48	1.88	28	1.12	48	1.88	38	1.50
1/2 x 1/4	48	1.88	28	1.12	48	1.88	38	1.50
3/4 x 1/2	51	2.00	35	1.38	51	2.00	44	1.75
3/4 x 1/4	51	2.00	35	1.38	51	2.00	44	1.75
1 x 3/4	60	2.38	44	1.75	60	2.38	57	2.25
1 x 1/2	60	2.38	44	1.75	60	2.38	57	2.25
1 x 1/4	60	2.38	44	1.75	60	2.38	57	2.25
1 1/4 x 1	67	2.62	57	2.25	67	2.62	64	2.50
1 1/2 x 1	79	3.12	64	2.50	79	3.12	76	3.00
1 1/2 x 3/4	79	3.12	64	2.50	79	3.12	76	3.00
1 1/2 x 1/2	79	3.12	64	2.50	79	3.12	76	3.00
2 x 1 1/2	86	3.38	76	3.00	86	3.38	92	3.62
2 x 1	86	3.38	76	3.00	86	3.38	92	3.62
2 1/2 x 2	92	3.62	92	3.62	92	3.62	108	4.25
3 x 2	108	4.25	108	4.25	108	4.25	127	5.00
4 x 3	121	4.75	140	5.50	140	4.75	159	6.25
4 x 2	121	4.75	140	5.50	140	4.75	159	6.25

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.

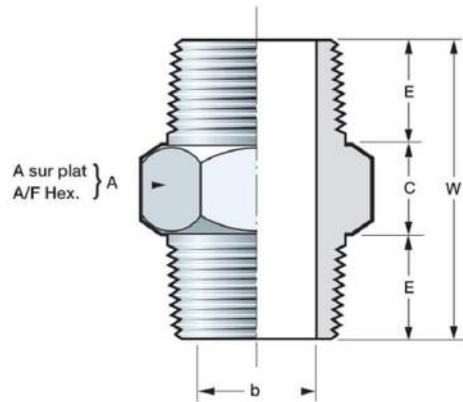


**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
+98 21 2277 0362

CLASS 3000 - CLASS 6000



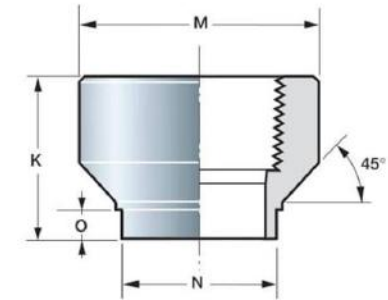
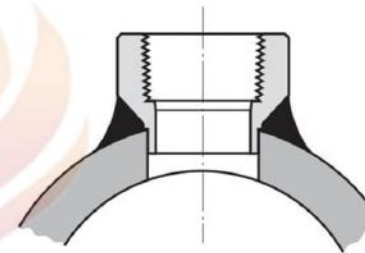
Filetage suivant / Threads according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant / Dimensions according to :  
BS 3799 - 1974

Diamètre nominal Nominal size		A mini		E mini		C mini		W mini		b *			
pouces inches	mm	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	Class 3000		Class 6000	
										mm	inches	mm	inches
1/8	6	11	0.43	10	0.39	6	0.24	26	1.02	5	0.20	2	0.08
1/4	8	15	0.59	15	0.59	6	0.24	36	1.42	8	0.31	6	0.24
3/8	10	18	0.71	16	0.63	8	0.31	40	1.57	11	0.43	8	0.31
1/2	15	22	0.87	20	0.79	8	0.31	48	1.89	14	0.55	11	0.43
3/4	20	27	1.06	21	0.83	10	0.39	52	2.05	19	0.75	13	0.51
1	25	35	1.38	25	0.98	10	0.39	60	2.36	24	0.94	17	0.67
1 1/2	40	50	1.97	26	1.02	16	0.63	68	2.68	38	1.50	30	1.18
2	50	62	2.44	27	1.06	17	0.67	71	2.80	49	1.93	39	1.54

\* "b" dimension nominale soumise aux tolérances normales de fabrication / Dimension "b" is nominal and is subject to normal manufacturing tolerances.

CLASS 3000 - CLASS 6000



De 1/4" à 2" : O = 9.5 mm  
From 1/4" to 2" : O = 0.375 inches

Taraudage suivant / Threads according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Diamètre nominal Nominal pipe sizes	Class 3000 - Class 6000					
	K(1)		M(1)		N(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	30,5	1.20	28,0	1.10	14,0	0.55
3/8	30,5	1.20	32,0	1.26	17,4	0.69
1/2	33,5	1.32	38,0	1.50	21,6	0.85
3/4	35,0	1.38	44,5	1.75	26,9	1.06
1	43,0	1.69	57,5	2.26	33,6	1.32
1 1/4	48,0	1.89	63,5	2.50	42,4	1.67
1 1/2	51,0	2.00	76,1	3.00	48,5	1.91
2	57,5	2.26	92,0	3.62	60,9	2.40

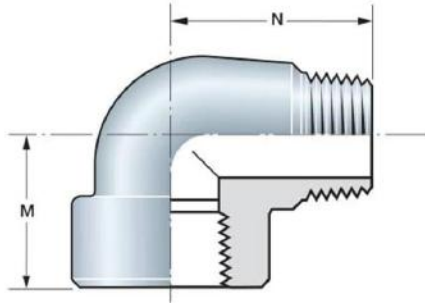
(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.



# coudes mâle-femelle à 90°

# 90° street elbows

CLASS 3000 - CLASS 6000



Filetage et taraudage suivant / Threads according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

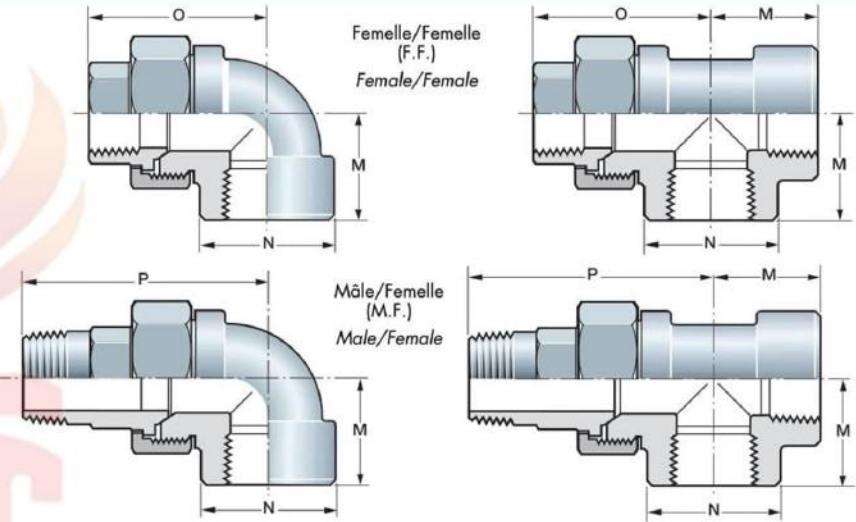
Diamètre nominal Nominal pipe sizes	Class 3000				Class 6000			
	M(1)		N(1)		M(1)		N(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	24,6	0.97	32,0	1.05	30,0	1.12	39,0	1.26
3/8	30,0	1.12	39,0	1.26	33,5	1.31	44,0	1.39
1/2	33,5	1.31	44,0	1.39	38,0	1.50	49,0	1.61
3/4	38,0	1.50	49,0	1.61	46,5	1.75	59,0	1.97
1	46,5	1.75	59,0	1.97	53,0	2.00	65,0	2.40
1 1/4	53,0	2.00	65,0	2.40	62,0	2.27	75,0	2.75
1 1/2	62,0	2.27	75,0	2.75	68,0	2.50	82,5	3.25
2	68,0	2.50	82,5	3.25	82,5	3.25	110,0	4.33

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.

# coudes union tés union

# union elbows union tees

CLASS 3000 - CLASS 6000



Filetage et taraudage suivant / Threads according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Diamètre nominal Nominal pipe sizes	Class 3000				Class 6000			
	M(1)		N(1)		M(1)		N(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	28,5	1.12	34	1.34	46,5	2.02	62	2.72
3/8	28,5	1.12	34	1.34	54	2.13	72	2.83
1/2	33	1.30	38	1.50	60	2.56	82	3.47
3/4	38	1.50	46,5	1.83	67	2.64	90	3.55
1	44,5	1.75	56,5	2.22	75	3.15	102	4.25
1 1/4	60,5	2.38	76	3.00	85	3.19	115	4.96
1 1/2	60,5	2.38	76	3.00	98	3.97	125	5.20
2	63,5	2.50	92	3.62	109	4.29	140	5.51

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.



**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
+98 21 2277 0362

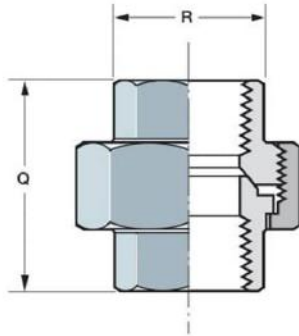
unions  
femelle-femelle

female-female  
unions

unions  
mâle-femelle

male-female  
unions

CLASS 3000 - CLASS 6000

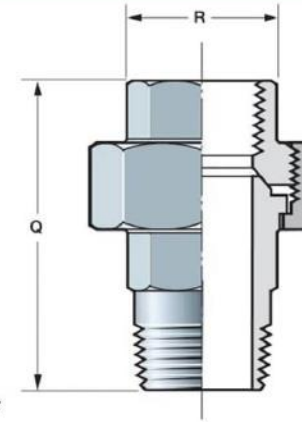


Tarudage suivant / Thread according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000				Class 6000			
	Q(1)		R(1)		Q(1)		R(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	42,5	1.67	36,0	1.42	54,0	2.13	46,0	1.81
3/8	47,5	1.87	41,0	1.62	57,0	2.25	51,0	2.00
1/2	52,0	2.05	46,0	1.81	69,0	2.72	60,0	2.36
3/4	57,0	2.25	56,0	2.20	72,0	2.84	72,0	2.84
1	63,0	2.48	65,0	2.56	80,0	3.15	80,0	3.15
1 1/4	68,0	2.76	80,0	3.07	89,0	3.50	94,0	3.70
1 1/2	78,0	3.07	88,0	3.39	108,0	4.25	100,0	3.94
2	91,0	3.50	105,0	4.06	114,0	4.49	122,0	4.80
2 1/2	120,0	4.49	122,0	4.80	130,0	5.13	144,0	5.67
3	120,0	5.12	144,0	5.67	150,0	5.91	180,0	7.09
4	148,0	5.91	200,0	7.09	-	-	-	-

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.

CLASS 3000 - CLASS 6000



Tarudage suivant / Thread according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000				Class 6000			
	Q(1)		R(1)		Q(1)		R(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	61,0	2.48	32,0	1.26	72,5	2.86	46,0	1.81
3/8	69,0	2.72	38,0	1.50	77,0	3.03	51,0	2.00
1/2	75,0	3.03	46,0	1.81	94,5	3.72	60,0	2.36
3/4	80,0	3.15	56,0	2.00	98,5	3.88	72,0	2.84
1	90,0	3.82	65,0	2.36	108,0	4.25	80,0	3.15
1 1/4	98,0	3.98	80,0	2.84	120,0	4.72	94,0	3.70
1 1/2	105,0	4.33	88,0	3.15	138,0	5.44	100,0	3.94
2	120,0	4.72	105,0	3.70	146,0	5.75	122,0	4.80

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.



**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

[www.PTCaspian.com](http://www.PTCaspian.com)  
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
+98 21 2277 0362

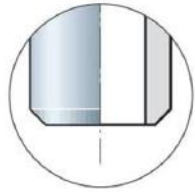
# swedge nipples

# swedge nipples

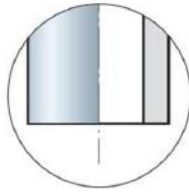
code utilisé  
pour la nomenclature  
des swedge nipples  
(mamelons tubes réduits)

code used  
in material list  
of swedge nipples  
(reduced nipples)

## CLASS 3000 - CLASS 6000

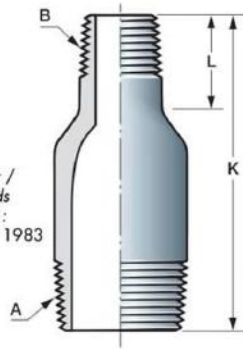


Extrémité à souder suivant /  
Buttwelding end according to :  
ASME B 16.25 - 1997



Extrémité lisse  
coupée d'équerre  
Cut square plain end

Extrémités  
filetées suivant /  
Threaded ends  
according to :  
ASME B 1.20.1 - 1983



Tolérances sur diamètre et épaisseur suivant ASTM A 106.  
Variations in outside diameter and thickness according to ASTM A 106.

Diamètre nominal Nominal pipe sizes A x B	Class 3000 - Class 6000				Épaisseur suivant / Thickness according to : ASME B 36.10 M - 1996		
	K(1)		L(1)				
	mm	inches	mm	inches	Sch 40	Sch 80	Sch 160
3/8 x 1/4	76	3.00	20	0.79	Sch 40	Sch 80	-
1/2 x 3/8	89	3.50	20	0.79	Sch 40	Sch 80	-
1/2 x 1/4	89	3.50	20	0.79	Sch 40	Sch 80	-
3/4 x 1/2	95	2.75	21	0.83	Sch 40	Sch 80	Sch 160
3/4 x 3/8	95	2.75	21	0.83	Sch 40	Sch 80	-
1 x 3/4	102	3.55	22	0.87	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 x 1/2	102	3.55	22	0.87	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 1/4 x 1	102	3.55	25	0.98	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 1/2 x 1 1/4	114	4.53	25	0.98	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 1/2 x 1	114	4.53	25	0.98	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 1/2 x 3/4	114	4.53	25	0.98	Sch 40	Sch 80	Sch 160
2 x 1 1/2	165	6.50	30	1.18	Sch 40	Sch 80	Sch 160
2 x 1 1/4	165	6.50	30	1.18	Sch 40	Sch 80	Sch 160
2 x 1	165	6.50	30	1.18	Sch 40	Sch 80	Sch 160
2 1/2 x 2	178	7.01	35	1.38	Sch 40	Sch 80	Sch 160
3 x 2	203	8.00	40	1.57	Sch 40	Sch 80	Sch 160
4 x 3	230	9.06	45	1.77	Sch 40	Sch 80	Sch 160
4 x 2	230	9.06	45	1.77	Sch 40	Sch 80	Sch 160

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.

P.B.E.	Deux extrémités d'équerre et lisse	Plain both ends
P.L.E.	Grande extrémité d'équerre et lisse	Plain large end
P.S.E.	Petite extrémité d'équerre et lisse	Plain small end
B.B.E.	Deux extrémités chanfreinées	Beveled both ends
B.L.E.	Grande extrémité chanfreinée	Beveled large end
B.S.E.	Petite extrémité chanfreinée	Beveled small end
T.B.E.	Deux extrémités filetées	Threaded both ends
T.L.E.	Grande extrémité filetée	Threaded large end
T.S.E.	Petite extrémité filetée	Threaded small end
B.O.E.	Une extrémité chanfreinée	Beveled one end
P.O.E.	Une extrémité d'équerre et lisse	Plain one end
B.O.E.	Une extrémité chanfreinée	Beveled one end

\* S'appliquent uniquement aux mamelons tubes. \* For barrel nipples only

On peut trouver pour une même pièce deux codes réunis, exemple : Two codes may be used on the same item for example :

Swedge Nipple 3 x 2 BLE/TSE

ce qui se lit :

Large extrémité chanfreinée

Petite extrémité filetée

which means :

Beveled large end

Threaded small end



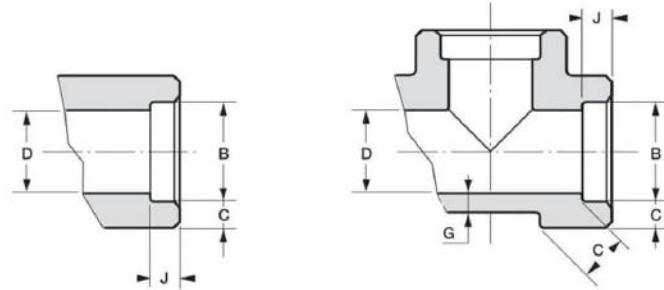
**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
+98 21 2277 0362

# dimensions des raccords à souder SW

suivant ASME B 16.11 – 1996

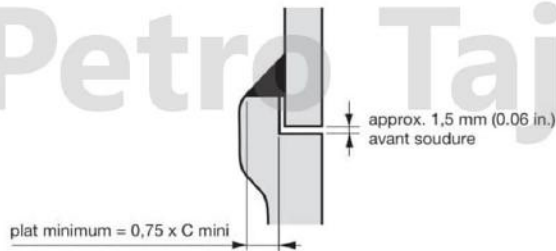


Dimensions mm

Diamètre nominal		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3	4
B(2)	mini	10,8	14,2	17,6	21,8	27,2	33,9	42,7	48,8	61,2	73,9	89,8	115,2
	maxi	11,2	14,6	18,0	22,2	27,6	34,3	43,1	49,2	61,7	74,4	90,3	115,7
D(2)	Class 3000	6,1	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,1	51,7	61,2	76,4	100,7
	Class 6000	3,2	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1	-	-	-
C(1)	Class 3000	3,18	3,78	4,01	4,67	4,90	5,69	6,07	6,35	6,93	8,76	9,52	10,69
	Class 6000	3,18	3,30	3,50	4,09	4,27	4,98	5,28	5,54	6,04	7,67	8,30	9,35
G mini	Class 3000	2,41	3,02	3,20	3,73	3,91	4,55	4,85	5,08	5,54	7,01	7,62	8,56
	Class 6000	3,15	3,68	4,01	4,78	5,56	6,35	6,35	7,14	8,74	-	-	-
J mini		9,5	9,5	9,5	9,5	12,5	12,5	12,5	12,5	16	16	16	19

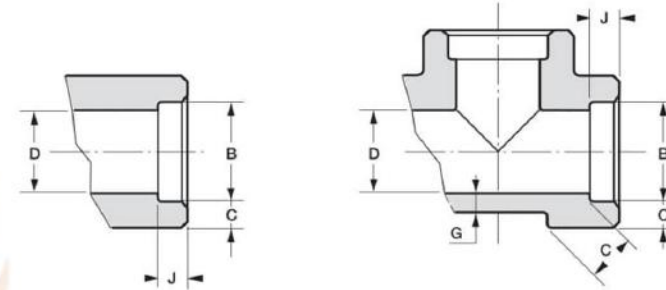
(1) La moyenne de l'épaisseur de l'emboîtement sur la périphérie ne sera pas inférieure aux valeurs indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées sur des surfaces délimitées.  
 (2) Les valeurs maxi et mini pour chaque diamètre sont respectivement les dimensions maximales et minimales.

## DIMENSIONS EXIGÉES POUR LA SOUDURE D'ÉLÉMENTS À EMBOÎTEMENT À SOUDER (SW)



# dimensions of socket welding fittings

according to ASME B 16.11 – 1996

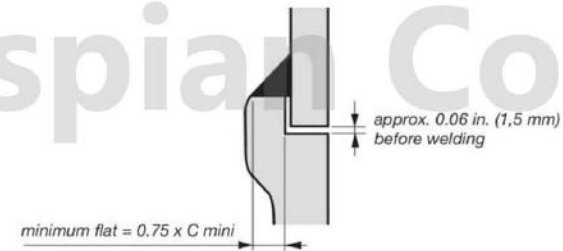


Dimensions inches

Nominal pipe size		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3	4
B(2)	mini	0.420	0.555	0.690	0.855	1.065	1.330	1.675	1.915	2.406	2.906	3.535	4.545
	maxi	0.440	0.575	0.710	0.875	1.085	1.350	1.695	1.935	2.426	2.931	3.560	4.570
D(2)	Class 3000	0.239	0.334	0.463	0.592	0.794	1.019	1.350	1.580	2.037	2.409	3.008	3.966
	Class 6000	0.126	0.220	0.329	0.434	0.582	0.785	1.130	1.308	1.657	-	-	-
C(1)	Class 3000	0.125	0.149	0.158	0.184	0.193	0.224	0.239	0.250	0.273	0.345	0.375	0.421
	Class 6000	0.125	0.130	0.138	0.161	0.168	0.196	0.208	0.218	0.238	0.302	0.327	0.368
G mini	Class 3000	0.095	0.119	0.126	0.147	0.154	0.179	0.191	0.200	0.218	0.276	0.300	0.337
	Class 6000	0.124	0.145	0.158	0.188	0.219	0.250	0.250	0.281	0.344	-	-	-
J mini		0.38	0.38	0.38	0.38	0.50	0.50	0.50	0.50	0.62	0.62	0.62	0.75

(1) Average of socket wall thickness around periphery shall be no less than listed values. The minimum values are permitted in localized areas.  
 (2) Upper and lower values for each size are the respective maximum and minimum dimensions.

## WELDING DIMENSIONS REQUIRED FOR SOCKET WELDING COMPONENTS

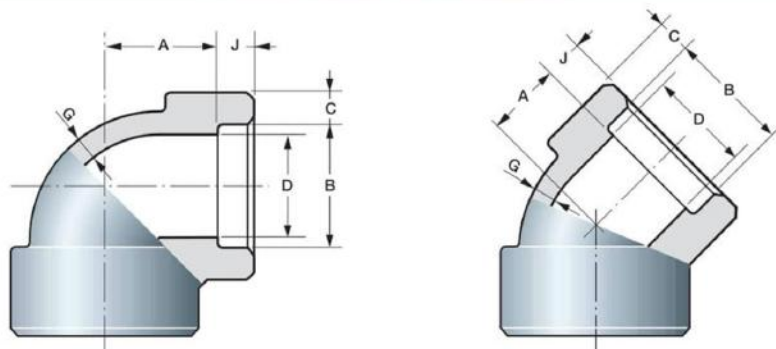


**Petro Tadjiz Caspian Co.**  
 Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
 +98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
 +98 21 2277 0362

CLASS 3000 – CLASS 6000

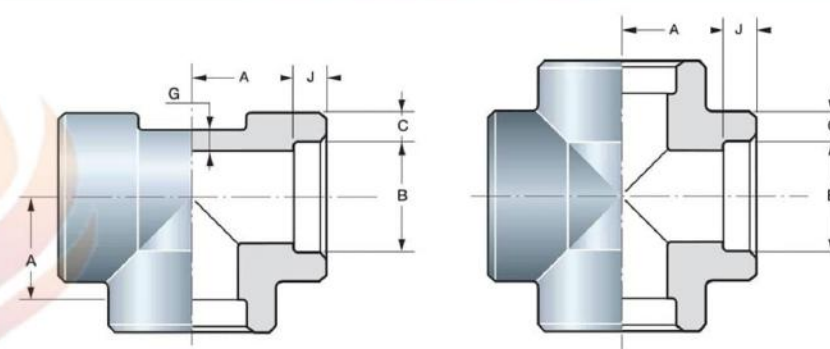


Emboîtement à souder et dimensions suivant / Socket welding end and dimensions according to :  
ASME B 16.11 – 1996

Dimensions B – C – D – G – J, voir caractéristiques dimensionnelles pages 474 – 475.  
For dimensions B – C – D – G – J, refer to dimensions of S.W. fittings shown in pages 474 – 475.

Diamètre nominal Nominal pipe size	Centre au fond de l'emboîtement / Center to bottom of socket – A									
	90°				45°				Tolerances ±	
	Class 3000		Class 6000		Class 3000		Class 6000		mm	inches
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches		
1/8	11,0	0.44	11,0	0.44	8,0	0.31	8,0	0.31	1,0	0.03
1/4	11,0	0.44	13,5	0.53	8,0	0.31	8,0	0.31	1,0	0.03
3/8	13,5	0.53	15,5	0.62	8,0	0.31	11,0	0.44	1,5	0.06
1/2	15,5	0.62	19,0	0.75	11,0	0.44	12,5	0.50	1,5	0.06
3/4	19,0	0.75	22,5	0.88	13,0	0.50	14,0	0.56	1,5	0.06
1	22,5	0.88	27,0	1.06	14,0	0.56	17,5	0.69	2,0	0.08
1 1/4	27,0	1.06	32,0	1.25	17,5	0.69	20,5	0.81	2,0	0.08
1 1/2	32,0	1.25	38,0	1.50	20,5	0.81	25,5	1.00	2,0	0.08
2	38,0	1.50	41,0	1.62	25,5	1.00	28,5	1.12	2,0	0.08
2 1/2	41,0	1.62	-	-	28,5	1.12	-	-	2,5	0.10
3	57,0	2.25	-	-	32,0	1.25	-	-	2,5	0.10
4	66,5	2.62	-	-	41,0	1.62	-	-	2,5	0.10

CLASS 3000 – CLASS 6000



Emboîtement à souder et dimensions suivant / Socket welding end and dimensions according to :  
ASME B 16.11 – 1996

Dimensions B – C – D – G – J, voir caractéristiques dimensionnelles pages 474 – 475.  
For dimensions B – C – D – G – J, refer to dimensions of S.W. fittings shown in pages 474 – 475.

Diamètre nominal Nominal pipe size	Centre au fond de l'emboîtement / Center to bottom of socket – A					
	Class 3000		Class 6000		Tolerances ±	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	11,0	0.44	11,0	0.44	1,0	0.03
1/4	11,0	0.44	13,5	0.53	1,0	0.03
3/8	13,5	0.53	15,5	0.62	1,5	0.06
1/2	15,5	0.62	19,0	0.75	1,5	0.06
3/4	19,0	0.75	22,5	0.88	1,5	0.06
1	22,5	0.88	27,0	1.06	2,0	0.08
1 1/4	27,0	1.06	32,0	1.25	2,0	0.08
1 1/2	32,0	1.25	38,0	1.50	2,0	0.08
2	38,0	1.50	41,0	1.62	2,0	0.08
2 1/2	41,0	1.62	-	-	2,5	0.10
3	57,0	2.25	-	-	2,5	0.10
4	66,5	2.62	-	-	2,5	0.10





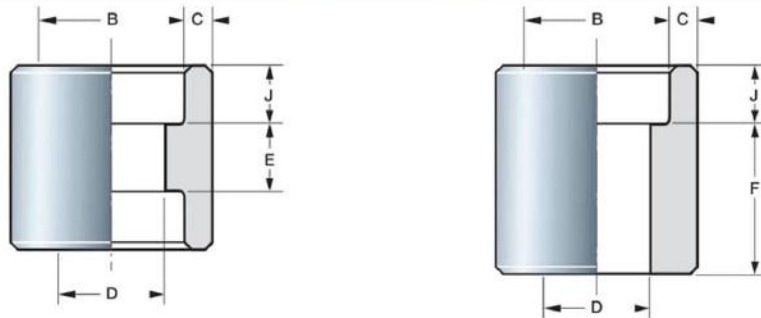
# manchons demi-manchons

# couplings half-couplings

# bouchons femelles

# caps

## CLASS 3000 - CLASS 6000

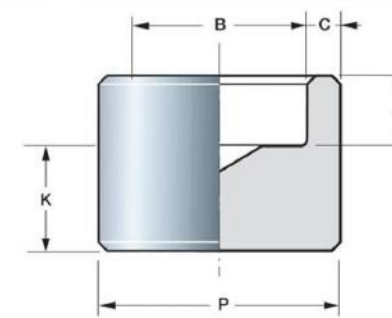


Emboîtement à souder et dimensions suivant / Socket welding end and dimensions according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Dimensions B - C - D - G - J, voir caractéristiques dimensionnelles pages 474 - 475.  
For dimensions B - C - D - G - J, refer to dimensions of SW fittings shown in pages 474 - 475.

Diamètre nominal Nominal pipe size	Cotes de montage / Laying lengths											
	Manchons / Couplings - E					Demi-manchons / Half-couplings - F						
	Class 3000		Class 6000		Tolerances ±		Class 3000		Class 6000		Tolerances ±	
mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	
1/8	6,5	0.25	-	-	1,5	0.06	16,0	0.62	-	-	1,0	0.03
1/4	6,5	0.25	6,5	0.25	1,5	0.06	16,0	0.62	16,0	0.62	1,0	0.03
3/8	6,5	0.25	6,5	0.25	3,0	0.12	17,5	0.69	17,5	0.69	1,5	0.06
1/2	9,5	0.38	9,5	0.38	3,0	0.12	22,5	0.88	22,5	0.88	1,5	0.06
3/4	9,5	0.38	9,5	0.38	3,0	0.12	24,0	0.94	24,0	0.94	1,5	0.06
1	12,5	0.50	12,5	0.50	4,0	0.16	28,5	1.12	28,5	1.12	2,0	0.08
1 1/4	12,5	0.50	12,5	0.50	4,0	0.16	30,0	1.19	30,0	1.19	2,0	0.08
1 1/2	12,5	0.50	12,5	0.50	4,0	0.16	32,0	1.25	32,0	1.25	2,0	0.08
2	19,0	0.75	19,0	0.75	4,0	0.16	41,0	1.62	41,0	1.62	2,0	0.08
2 1/2	19,0	0.75	19,0	0.75	5,0	0.20	43,0	1.69	43,0	1.69	2,5	0.10
3	19,0	0.75	19,0	0.75	5,0	0.20	44,5	1.75	44,5	1.75	2,5	0.10
4	19,0	0.75	19,0	0.75	5,0	0.20	48,0	1.88	48,0	1.88	2,5	0.10

## CLASS 3000 - CLASS 6000



Emboîtement à souder suivant / Socket welding end according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Dimensions B - C - J, voir caractéristiques dimensionnelles pages 474 - 475.  
For dimensions B - C - J, refer to dimensions of S.W. fittings shown in pages 474 - 475.

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000				Class 6000			
	K mini		P(1)		K mini		P(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/8	4,8	0.19	18	0.69	6,4	0.25	19	0.75
1/4	4,8	0.19	22	0.87	6,4	0.25	23,1	0.91
3/8	4,8	0.19	26	1.02	6,4	0.25	26,7	1.05
1/2	6,4	0.25	32	1.26	7,9	0.31	34	1.34
3/4	6,4	0.25	38	1.50	7,9	0.31	41	1.61
1	9,6	0.38	45	1.77	11,2	0.44	50	1.97
1 1/4	9,6	0.38	55	2.17	11,2	0.44	58	2.28
1 1/2	11,2	0.44	60	2.56	12,7	0.50	66,5	2.62
2	12,7	0.50	75	2.95	15,7	0.62	85	3.35
2 1/2	15,7	0.62	95	3.62	19,0	0.75	100	3.94
3	19,0	0.75	110	4.33	22,4	0.88	120	4.72
4	22,4	0.88	140	5.51	28,4	1.12	150,0	5.91

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.

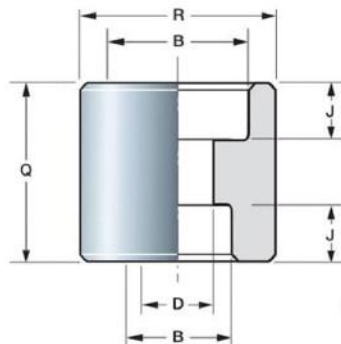


**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

[www.PTCaspian.com](http://www.PTCaspian.com)  
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
+98 21 2277 0362

CLASS 3000 - CLASS 6000



Emboîtement à souder suivant ASME B 16.11 - 1996

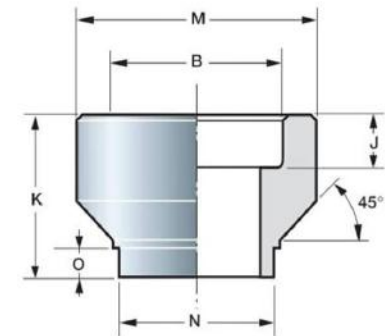
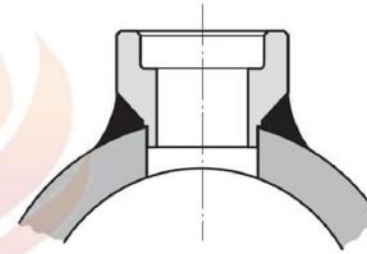
Socket welding end according to ASME B 16.11 - 1996

Dimensions B - D - J, voir caractéristiques dimensionnelles pages 474 - 475.  
For dimensions B - D - J, refer to dimensions of S.W. fittings shown in pages 474 - 475.

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000				Class 6000			
	Q(1)		R(1)		Q(1)		R(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
3/8 x 1/4	25,4	1.00	24,9	0.98	25,4	1.00	26,7	1.05
1/2 x 3/8	28,7	1.13	31,0	1.22	28,7	1.13	33,0	1.30
1/2 x 1/4	28,7	1.13	31,0	1.22	28,7	1.13	33,0	1.30
3/4 x 1/2	35,0	1.38	36,0	1.42	35,0	1.38	40,1	1.58
3/4 x 1/4	35,0	1.38	36,0	1.42	35,0	1.38	40,1	1.58
1 x 3/4	38,1	1.50	45,2	1.78	38,1	1.50	50,0	1.97
1 x 1/2	38,1	1.50	45,2	1.78	38,1	1.50	50,0	1.97
1 x 1/4	38,1	1.50	45,2	1.78	38,1	1.50	50,0	1.97
1 1/4 x 1	38,1	1.50	55,1	2.17	38,1	1.50	57,9	2.28
1 1/2 x 1	38,1	1.50	60,0	2.36	38,1	1.50	65,0	2.56
1 1/2 x 3/4	38,1	1.50	60,0	2.36	38,1	1.50	65,0	2.56
1 1/2 x 1/2	38,1	1.50	60,0	2.36	38,1	1.50	65,0	2.56
2 x 1 1/2	51,3	2.02	74,9	2.95	51,3	2.02	82,0	3.23
2 x 1	51,3	2.02	74,9	2.95	51,3	2.02	82,0	3.23

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.

CLASS 3000 - CLASS 6000



De 1/4" à 2" : O = 9,5 mm  
From 1/4" to 2" : O = 0.375 in

Emboîtement à souder suivant / Socket welding end and according to :  
ASME B 16.11 - 1996

Dimensions B - J, voir caractéristiques dimensionnelles pages 474 - 475.  
For dimensions B - J, refer to dimensions of S.W. fittings shown in pages 474 - 475.

Diamètre nominal Nominal pipe sizes	Class 3000 - Class 6000					
	K(1)		M(1)		N(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	30,5	1.20	28,0	1.10	14,0	0.55
3/8	30,5	1.20	32,0	1.26	17,4	0.69
1/2	33,5	1.32	38,0	1.50	21,6	0.85
3/4	35,0	1.38	44,5	1.75	36,9	1.06
1	43,0	1.69	57,5	2.26	33,6	1.32
1 1/4	48,0	1.89	63,5	2.50	42,4	1.67
1 1/2	51,0	2.00	76,1	3.00	48,5	1.91
2	57,5	2.26	92,0	3.62	60,9	2.40

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 1996 et BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 1996 and BS 3799 - 1974, may vary according to manufacturer.



# réductions mâle-femelle

exemple d'utilisation

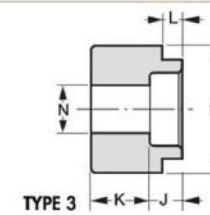
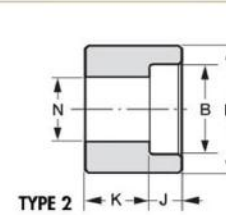
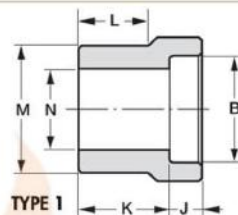
# reducer inserts

application

# réductions mâle-femelle

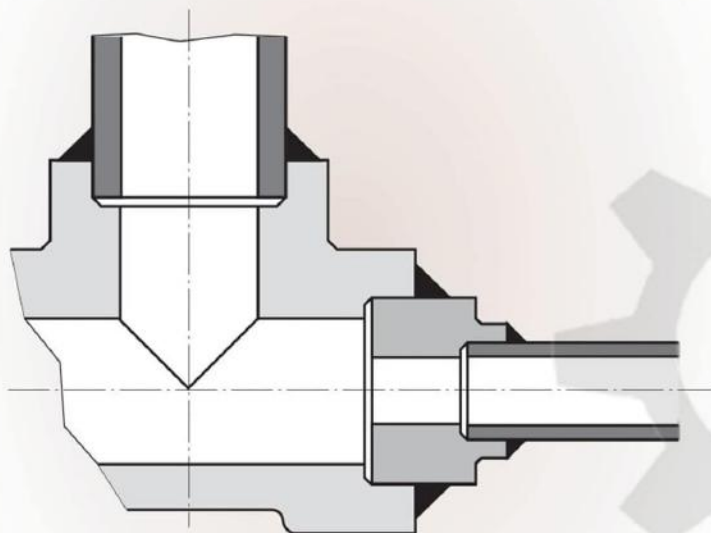
# reducer inserts

## CLASS 3000



Emboîtement à souder suivant / Socket welding end according to : ASME B 16-11 – 1996

Dimensions B – J, voir caractéristiques dimensionnelles pages 474 – 475.  
For dimensions B – J, refer to dimensions of S.W. fittings shown in pages 474 – 475.



Diamètre nominal Nominal pipe sizes	Type	M(1)		N(1)		K(1)		L(1)	
		mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/2 x 3/8	1	21,6	0.850	11	0.44	24	0.94	20	0.78
1/2 x 1/4	2	21,6	0.850	7,5	0.30	15,5	0.62		
1/2 x 1/8	3	21,6	0.850	5,5	0.22	15,5	0.62	7	0.28
3/4 x 1/2	1	26,9	1.060	14	0.56	27	1.06	22	0.87
3/4 x 3/8	2	26,9	1.060	11	0.44	15,5	0.62		
3/4 x 1/4	3	26,9	1.060	7,5	0.30	15,5	0.62	7	0.28
3/4 x 1/8	3	26,9	1.060	5,5	0.22	15,5	0.62	7	0.28
1 x 3/4	1	33,6	1.325	19	0.75	28,5	1.12	23	0.91
1 x 1/2	2	33,6	1.325	14	0.56	24	0.94		
1 x 3/8	3	33,6	1.325	11	0.44	23	0.90	7	0.28
1 x 1/4	3	33,6	1.325	7,5	0.30	24	0.94	7	0.28
1 1/4 x 1	1	42,4	1.670	24,5	0.97	31,5	1.25	24,5	0.97
1 1/4 x 3/4	2	42,4	1.670	19	0.75	22	0.87		
1 1/4 x 1/2	3	42,4	1.670	14	0.56	24,5	0.97	7	0.28
1 1/2 x 1 1/4	1	48,5	1.910	32,5	1.28	33,5	1.31	27	1.06
1 1/2 x 1	2	48,5	1.910	24,5	0.97	33,5	1.31		
1 1/2 x 3/4	3	48,5	1.910	19	0.75	22	0.87	8	0.32
1 1/2 x 1/2	3	48,5	1.910	14	0.56	26	1.03	7	0.28
2 x 1 1/2	2	60,9	2.400	38	1.50	27	1.06		
2 x 1 1/4	3	60,9	2.400	32,5	1.28	25,5	1.00	8	0.32
2 x 1	3	60,9	2.400	24,5	0.97	25,5	1.00	8	0.32
2 x 3/4	3	60,9	2.400	19	0.75	25,5	1.00	8	0.32
2 x 1/2	3	60,9	2.400	14	0.56	29,5	1.16	7	0.28
2 1/2 x 2	1	73,6	2.900	49	1.93	41,5	1.63	30	1.19
2 1/2 x 1 1/2	3	73,6	2.900	38	1.50	27,5	1.09	8	0.32
2 1/2 x 1 1/4	3	73,6	2.900	32,5	1.28	29,5	1.16	8	0.32
2 1/2 x 1	3	73,6	2.900	24,5	0.97	29,5	1.16	8	0.32
3 x 2 1/2	1	89,6	3.530	59	2.32	46	1.81	33,5	1.32
3 x 2	3	89,6	3.530	49	1.93	41,5	1.63	10	0.40
3 x 1 1/2	3	89,6	3.530	38	1.50	42	1.66	8	0.32
3 x 1 1/4	3	89,6	3.530	32,5	1.28	42,5	1.67	8	0.32
3 x 1	3	89,6	3.530	24,5	0.97	39	1.53	8	0.32

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 – 1996 et BS 3799 – 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 – 1996 and BS 3799 – 1974, may vary according to manufacturer.



**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

[www.PTCaspian.com](http://www.PTCaspian.com)

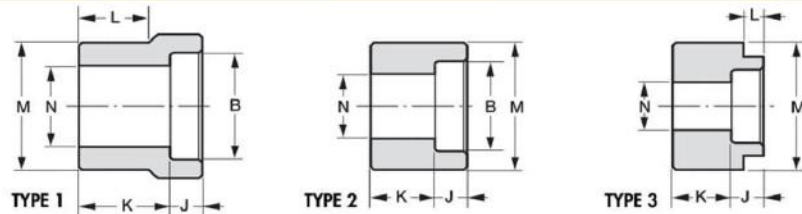
+98 21 2277 1224

[info@PTCaspian.com](mailto:info@PTCaspian.com)

+98 21 2277 0362

Petro Tajhiz

CLASS 6000



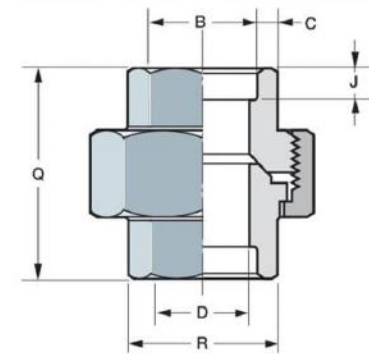
Emboîtement à souder suivant / Socket welding end according to : ASME B 16.11 – 1996

Dimensions B – J, voir caractéristiques dimensionnelles pages 474 – 475.  
For dimensions B – J, refer to dimensions of S.W. fittings shown in pages 474 – 475.

Diamètre nominal Nominal pipe sizes	Type	M(1)		N(1)		K(1)		L(1)	
		mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/2 x 3/8	1	21,6	0.850	11	0.44	30	1.19	21	0.83
3/4 x 1/2	1	26,9	1.060	12	0.47	33,5	1.31	23	0.90
3/4 x 3/8	2	26,9	1.060	11	0.44	25,5	1.00		
1 x 3/4	1	33,6	1.325	15,5	0.61	42	1.66	26	1.03
1 x 1/2	1	33,6	1.325	12	0.47	40	1.58	24	0.94
1 x 3/8	3	33,6	1.325	11	0.44	28,5	1.12	7	0.28
1 1/4 x 1	1	42,4	1.670	20,5	0.81	43	1.70	28	1.11
1 1/4 x 3/4	1	42,4	1.670	15,5	0.61	43	1.70	28	1.11
1 1/4 x 1/2	2	42,4	1.670	12	0.47	32	1.26		
1 1/4 x 3/8	3	42,4	1.670	11	0.44	32,5	1.28	7	0.28
1 1/2 x 1 1/4	1	48,5	1.910	29,5	1.16	51	2.01	32	1.27
1 1/2 x 1	1	48,5	1.910	20,5	0.81	49	1.93	28	1.11
1 1/2 x 3/4	2	48,5	1.910	15,5	0.61	35	1.38		
1 1/2 x 1/2	3	48,5	1.910	12	0.47	39	1.53	7	0.28
2 x 1 1/2	1	60,9	2.400	34	1.34	46	1.81	34	1.34
2 x 1 1/4	1	60,9	2.400	29,5	1.16	47,5	1.87	34	1.34
2 x 1	3	60,9	2.400	20,5	0.81	36	1.42	8	0.32
2 x 3/4	3	60,9	2.400	15,5	0.61	36	1.42	8	0.32
2 x 1/2	3	60,9	2.400	12	0.47	39	1.53	7	0.28
2 1/2 x 2	1	73,6	2.900	43	1.70	54	2.13	36	1.42
2 1/2 x 1 1/2	2	73,6	2.900	34	1.34	47,5	1.87		
2 1/2 x 1 1/4	3	73,6	2.900	29,5	1.16	42	1.66	8	0.32
2 1/2 x 1	3	73,6	2.900	20,5	0.81	44	1.73	8	0.32
2 1/2 x 3/4	3	73,6	2.900	15,5	0.61	44	1.73	8	0.32
2 1/2 x 1/2	3	73,6	2.900	12	0.47	46,5	1.83	7	0.28
3 x 2 1/2	1	89,6	3.530	54	2.13	63,5	2.50	38	1.50
3 x 2	2	89,6	3.530	43	1.70	54	2.13		
3 x 1 1/2	3	89,6	3.530	34	1.34	47,5	1.87	8	0.32
3 x 1 1/4	3	89,6	3.530	29,5	1.16	49,6	1.95	8	0.32
3 x 1	3	89,6	3.530	20,5	0.81	48,5	1.91	8	0.31

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 – 1996 et BS 3799 – 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 – 1996 and BS 3799 – 1974, may vary according to manufacturer.

CLASS 3000 – CLASS 6000



Emboîtement à souder suivant / Socket welding end according to : ASME B 16.11 – 1996

Dimensions B – C – D – J, voir caractéristiques dimensionnelles pages 474 – 475.  
For dimensions B – C – D – J, refer to dimensions of S.W. fittings shown in pages 474 – 475.

Diamètre nominal Nominal pipe size	Class 3000				Class 6000			
	Q(1)		R(1)		Q(1)		R(1)	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches
1/4	42,5	1.67	36,0	1.42	54,0	2.13	46,0	1.81
3/8	47,5	1.87	41,0	1.62	57,0	2.25	51,0	2.00
1/2	52,0	2.05	46,0	1.81	69,0	2.72	60,0	2.36
3/4	57,0	2.25	56,0	2.20	72,0	2.84	72,0	2.84
1	63,0	2.48	65,0	2.56	80,0	3.15	80,0	3.15
1 1/4	68,0	2.76	80,0	3.07	89,0	3.50	94,0	3.70
1 1/2	78,0	3.07	88,0	3.39	108,0	4.25	100,0	3.94
2	91,0	3.50	105,0	4.06	114,0	4.49	122,0	4.80
2 1/2	120,0	4.49	122,0	4.80	-	-	-	-
3	120,0	5.12	144,0	5.67	-	-	-	-
4	148,0	5.91	200,0	7.09	-	-	-	-

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 – 1996 et BS 3799 – 1974, pouvant varier selon le fabricant.  
Dimensions not listed in ASME B 16.11 – 1996 and BS 3799 – 1974, may vary according to manufacturer.



# raccords de dérivation renforcés

# reinforced branch fittings

# raccords bout-à-bout

# butt welding fittings

## DESCRIPTIF / DESCRIPTION

### ■ généralités

Matériel obtenu par forgeage.

Matériaux couramment utilisés :

- ASTM A 105 – A 350 – A 182.

Ces raccords, n'étant pas normalisés, sont conçus suivant les recommandations du code ASME B 31.3.

### ■ descriptif

Ce type de raccord est posé droit ou incliné sur le collecteur principal ; la face d'appui du raccord épouse la forme de ce collecteur, d'où la nécessité de connaître le diamètre extérieur de celui-ci. Possibilité NPS 3/8" à 60".

La liaison collecteur/raccord se fait par une soudure d'angle.

La liaison raccord/tube de dérivation peut se faire de plusieurs manières.

### ■ general

Material manufactured by forging.

Materials frequently used :

- ASTM A 105 – A 350 – A 182.

These fittings are not standardised and are manufactured in accordance with the recommendations of the ASME B 31.3 code.

### ■ description

This type of fittings is installed either straight or at an angle to the main pipe. As the bearing surface fits the shape of the pipe exactly, the outside diameter of the pipe must be known. Range : NPS 3/8" to 60".

The main pipe and the fitting are connected by means of a fillet weld.

The fitting and the branch pipe can be connected in several different ways.

Le raccord comporte un chanfrein conforme à ASME B 16.25.

The fitting is bevelled according to ASME B 16.25.

Gamme :

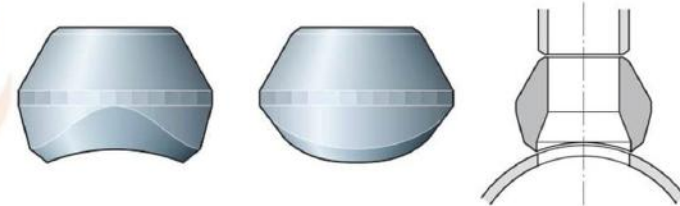
– NPS 1/8" à 24"

Sch 40–80–160 ; Standard – Extra-fort – Double extra-fort suivant ASME B 36.10.

Range :

– NPS 1/8" to 24"

Sch 40–80–160 ; STD – XS – XXS according to ASME B 36.10.



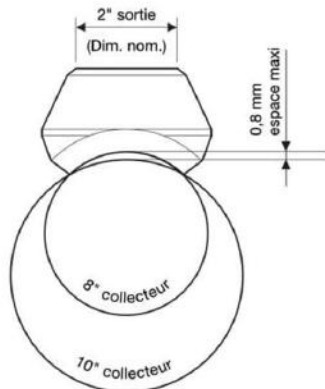
## GAMME DIMENSIONNELLE / DIMENSIONAL RANGE

### ■ STANDARD – XS

Dimensions collecteurs Run sizes	Diamètre sortie / Outlet size												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"
	3/8	3/8	1/2	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4
	1/2	1/2	1-3/4	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5
	1-3/4	1-3/4	2 1/2-1 1/4	1	1 1/2-1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
	2 1/2-1 1/4	2 1/2-1 1/4	3-3	1 1/2-1 1/4	2 1/2-2	2	2 1/2	3	4	4	5	6	8
	36-3	36-3	-	2 1/2-2	5-3	2 1/2	3 1/2-3	4-3 1/2	5	5	6	8	10
	-	-	-	8-3	12-6	3 1/2-3	5-4	6-5	6	6	8	10	14-12
	-	-	-	36-10	36-14	5-4	8-6	12-8	10-8	8	10	14-12	20-16
	-	-	-	-	-	10-6	18-10	24-14	18-12	12-10	14-12	20-16	36-24
	-	-	-	-	-	36-12	36-20	36-26	36-20	18-14	20-16	36-24	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36-20	36-24	-	-

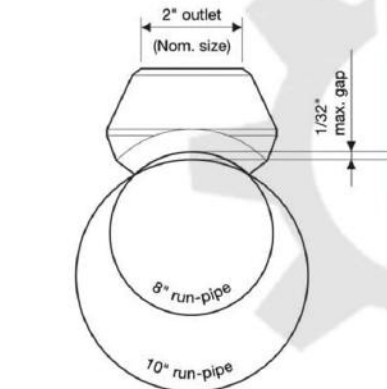
### ■ Sch 160 – XXS

Dimensions collecteurs Run sizes	Diamètre sortie / Outlet size					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	1/2	1-3/4	1	1 1/2-1 1/4	1 1/2	2
	1 1/4-3/4	2-1 1/4	2-1 1/4	2 1/2-2	2 1/2-2	2 1/2
	36-1 1/2	6-2 1/2	10-3	10-3	3 1/2-3	3 1/2-3
	-	36-8	36-12	36-12	8-4	5-4
	-	-	-	-	20-10	8-6
	-	-	-	-	36-24	18-10
	-	-	-	-	-	36-20
	-	-	-	-	-	-



Les rayons de raccordement des raccords de dérivation ont été unifiés pour permettre l'utilisation, en général jusqu'au diamètre de sortie 4", d'un même raccord sur différents collecteurs, avec un espace maximum de 0,8 mm (1/32") entre le sommet du collecteur et la base du raccord. Pour les diamètres de sortie supérieurs à 4", le rayon de raccordement est en général spécifique à chaque diamètre de collecteur.

Chaque raccord est marqué et identifié par la dimension nominale (diamètre de sortie) et par la gamme de collecteurs sur lesquels il peut être soudé.



Outlet radius of branch fittings have been unified in order to allow, generally speaking up to size 4", the use of same fitting on different run pipe sizes, with a maximum gap of 1/32" (0,8 mm) between the top of the run pipe and the base of the fitting. For outlet sizes over 4", usually a specific radius is required for each run size.

Each fitting is marked with its nominal size (outlet diameter) and the range of run sizes on which it can be welded.



**Petro Tadjiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier



www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224

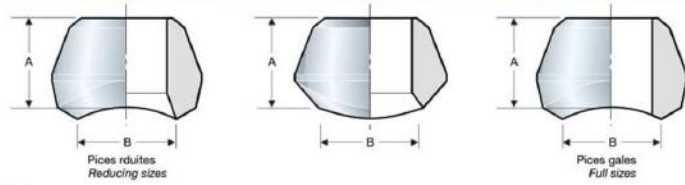


info@PTCaspian.com



+98 21 2277 0362

ENCOMBREMENT / OVERALL DIMENSIONS

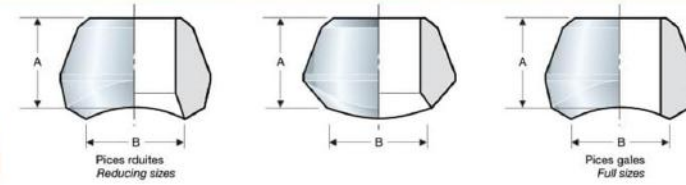


STANDARD

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	Pièces réduites / Reducing size					Pièces égales / Full size				
	A *		B(1)		Masse Weight (kg)	A *		C		Masse Weight (kg)
	mm	inches	mm	inches		mm	inches	mm	inches	
1/8	16	5/8	16	5/8	0,04	-	-	-	-	-
1/4	16	5/8	16	5/8	0,04	-	-	-	-	-
3/8	19	3/4	19	3/4	0,07	-	-	-	-	-
1/2	19	3/4	24	15/16	0,08	19	3/4	16	5/8	0,07
3/4	22	7/8	30	1 3/16	0,12	22	7/8	20,5	13/16	0,12
1	27	1 1/16	36,5	1 7/16	0,22	27	1 1/16	26	1 1/32	0,18
1 1/4	32	1 1/4	44,5	1 3/4	0,36	32	1 1/4	35	1 3/8	0,32
1 1/2	33	15/16	51	2	0,45	33	1 5/16	41	1 5/8	0,36
2	38	1 1/2	65	2 9/16	0,80	38	1 1/2	52,5	2 1/16	0,70
2 1/2	41	1 5/8	76	3	1,15	41	1 5/8	62	2 7/16	1,10
3	44	1 3/4	93,5	3 11/16	1,80	44	1 3/4	78	3 1/16	1,70
3 1/2	48	1 7/8	101,5	4	2,50	51	2	90,5	3 9/16	2,25
4	51	2	120,5	4 3/4	2,90	51	2	101,5	4	3,05
5	57	2 1/4	141	5 9/16	4,60	57	2 1/4	128,5	5 1/16	4,85
6	60	2 3/8	170	6 11/16	7,0	60	2 3/8	154	6 1/16	7,50
8	70	2 3/4	220,5	8 11/16	12,0	70	2 3/4	201,5	7 15/16	12,7
10	78	3 1/16	274,5	10 13/16	19,5	78	3 1/16	254	10	20,0
12	86	3 3/8	325,5	12 13/16	26,7	86	3 3/8	304,5	12	29,4
14	89	3 1/2	357	14 1/16	29,9	89	3 1/2	336,5	13 1/4	31,8
16	94	3 11/16	408	16 1/16	34,0	94	3 11/16	387,5	15 1/4	41,7
18	97	3 13/16	459	18 1/16	44,0	103	4 1/16	438	17 1/4	56,7
20	102	4	510	20 1/16	53,5	117	4 5/8	489	19 1/4	79,3
24	116	4 9/16	611	24 1/16	99,7	137	5 3/8	590,5	23 1/4	127

\* Suivant / According to MSS SP97 - 1995  
(1) Même dimension pour pièces égales et pièces réduites. Pour diamètre de collecteurs : voir tableau page 487.  
Same dimension for full and reducing sizes. For run pipe sizes : see chart on page 487.  
Les masses indiquées sont approximatives. / Weights are approximate.

ENCOMBREMENT / OVERALL DIMENSIONS



XS

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	Pièces réduites / Reducing size					Pièces égales / Full size				
	A *		B(1)		Masse Weight (kg)	A *		C		Masse Weight (kg)
	mm	inches	mm	inches		mm	inches	mm	inches	
1/8	16	5/8	16	5/8	0,04	-	-	-	-	-
1/4	16	5/8	16	5/8	0,04	-	-	-	-	-
3/8	19	3/4	19	3/4	0,07	-	-	-	-	-
1/2	19	3/4	24	15/16	0,09	19	3/4	14	9/16	0,07
3/4	22	7/8	30	1 3/16	0,14	22	7/8	19	3/4	0,12
1	27	1 1/16	36,5	1 7/16	0,21	27	1 1/16	24	15/16	0,18
1 1/4	32	1 1/4	44,5	1 3/4	0,40	30	1 1/4	32	1 1/4	0,32
1 1/2	33	1 5/16	51	2	0,50	32	1 5/16	38	1 1/2	0,40
2	38	1 1/2	65	2 9/16	0,79	38	1 1/2	49	1 15/16	0,72
2 1/2	41	1 5/8	76	3	1,18	41	1 5/8	59	2 5/16	1,13
3	44	1 3/4	93,5	3 11/16	1,85	44	1 3/4	73,5	2 7/8	1,85
3 1/2	48	1 7/8	101,5	4	2,54	51	2	85	3 5/16	2,30
4	51	2	120,5	4 3/4	2,90	51	2	97	3 13/16	3,40
5	57	2 1/4	141	5 9/16	4,70	57	2 1/4	122	4 13/16	5,00
6	78	3 1/16	170	6 11/16	10,4	78	3 1/16	146	5 3/4	10,4
8	99	3 7/8	220,5	8 11/16	20,4	99	3 7/8	193,5	7 5/8	21,0
10	94	3 11/16	265	10 7/16	24,8	89	3 1/2	247,5	9 3/4	25,4
12	103	4 1/16	316	12 7/16	35,0	100	3 15/16	298,5	11 3/4	35,0
14	100	3 15/16	351	13 13/16	37,7	105	4 1/8	330	13	39,0
16	106	4 11/64	402	15 13/16	46,2	113	4 7/16	381	15	52,0
18	111	4 3/8	452	17 13/16	58,9	119	4 11/16	432	17	59,0
20	119	4 11/16	503	19 13/16	71,5	127	5	482,5	19	84,7
24	140	5 1/2	605	23 13/16	141	140	5 1/2	584	23	146

\* Suivant / According to MSS SP97 - 1995  
(1) Même dimension pour pièces égales et pièces réduites. Pour diamètre de collecteurs : voir tableau page 487.  
Same dimension for full and reducing sizes. For run pipe sizes : see chart on page 487.  
Les masses indiquées sont approximatives. / Weights are approximate.



# raccords bout-à-bout

ASME B 16.25

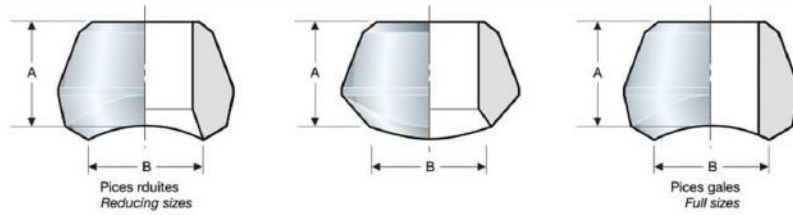
# butt welding fittings

ASME B 16.25

# raccords emboîtés soudés

# socket welding fittings

## ENCOMBREMENT / OVERALL DIMENSIONS



Le raccord comporte un emboîtement de dimensions conformes à ASME B 16.11

Gamme : - Class 3000 : NPS 1/8" à 4"  
- Class 6000 : NPS 1/2" à 2"

The fitting incorporates a socket end, whose dimensions comply with ASME B 16.11

Range : - Class 3000 : NPS 1/8" to 4"  
- Class 6000 : NPS 1/2" to 2"



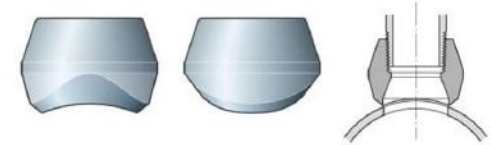
## raccords taraudés

Le raccord comporte un taraudage NPT conforme à ASME B 1.20.1

Gamme : - Class 3000 : NPS 1/8" à 4"  
- Class 6000 : NPS 1/2" à 2"

The fitting is threaded NPT according to ASME B 1.20.1

Range : - Class 3000 : NPS 1/8" to 4"  
- Class 6000 : NPS 1/2" to 2"



## threaded fittings

### Sch 160 - XXS

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	Pièces réduites / Reducing size				Pièces égales / Full size			
	A *		B(1)		Masse Weight (kg)	C(2)		Masse Weight (kg)
	mm	inches	mm	inches		mm	inches	
1/8	28	1 1/8	14	9/16	0,15	11,5	7/16	0,15
3/4	32	1 1/4	19	3/4	0,32	15,5	5/8	0,32
1	38	1 1/2	25,5	1	0,38	21	13/16	0,38
1 1/4	44	1 3/4	33,5	1 5/16	0,55	29,5	1 3/16	0,60
1 1/2	51	2	38	1 1/2	0,80	34	1 5/16	0,85
2	55	2 3/16	43	1 11/16	0,97	43	1 11/16	1,00
2 1/2	62	2 7/16	54	2 1/8	1,55	54	2 1/8	1,70
3	73	2 7/8	73	2 7/8	2,85	66,5	2 5/8	2,95
4	84	3 5/16	98,5	3 7/8	4,75	87	3 7/16	4,95
5	94	3 11/16	122	4 13/16	6,50	109,5	4 5/16	6,80
6	105	4 1/8	146	5 3/4	12,7	132	5 3/16	13,7
8								
10								
12								
14								
16								

Dimensions disponibles sur demande  
Dimensions available on request.

\* Suivant MSS SP97 - 1995

\* According to MSS SP97 - 1995

(1) Même dimension pour pièces égales et pièces réduites.

(1) Same dimension for full and reducing sizes.

(2) Dimensions appropriées pour collecteurs Sch 160

(2) Suitable dimensions for Sch 160 run pipes.

Pour diamètre de collecteurs : voir tableau page 487.

For run pipe sizes : see chart on page 487.

Les masses indiquées sont approximatives.

Weights are approximate.

## GAMME DIMENSIONNELLE / DIMENSIONAL RANGE

### CLASS 3000

Dimensions collecteurs Run sizes	Diamètre sortie / Outlet size													
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	
-	3/8	3/8	1/2	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	
-	1/2	1/2	1-3/4	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	
-	1-3/4	1-3/4	2 1/2-1 1/4	1	1 1/2-1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6	
-	2 1/2-1 1/4	2 1/2-1 1/4	3-3	1 1/2-1 1/4	2 1/2-2	2	2 1/2	3	4	4	5	6	8	
-	3-3	3-3	-	2 1/2-2	5-3	2 1/2	3 1/2-3	4-3 1/2	5	5	6	8	10	
-	-	-	-	8-3	12-6	3 1/2-3	5-4	6-5	6	6	8	10	14-12	
-	-	-	-	36-10	36-14	5-4	8-6	12-8	10-8	8	10	14-12	20-16	
-	-	-	-	-	-	10-6	18-10	24-14	18-12	12-10	14-12	20-16	36-24	
-	-	-	-	-	-	36-12	36-20	36-26	36-20	18-14	20-16	36-24	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36-20	36-24	-	-	

### CLASS 6000

Dimensions collecteurs Run sizes	Diamètre sortie / Outlet size					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
-	1-3/4	1	1 1/2-1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
-	2-1 1/4	2 1/2-1 1/4	2 1/2-2	2 1/2-2	2 1/2	3
-	6-2 1/2	10-3	10-3	3 1/2-3	3 1/2-3	4
-	36-8	36-12	36-12	8-4	5-4	5
-	-	-	-	20-10	8-6	6
-	-	-	-	36-24	18-10	10-8
-	-	-	-	-	36-20	20-12
-	-	-	-	-	-	36-24



**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

# raccords emboîtés soudés

ASME B 16.11

# socket welding fittings

ASME B 16.11

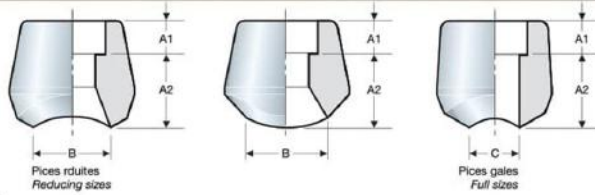
# raccords taraudés

ASME B 1.20.1

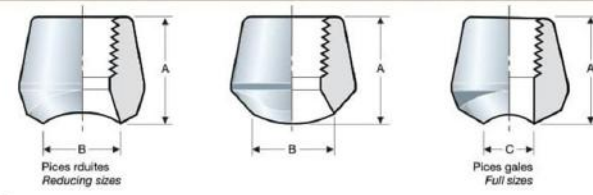
# threaded fittings

ASME B 1.20.1

## ENCOMBREMENT / OVERALL DIMENSIONS



## ENCOMBREMENT / OVERALL DIMENSIONS



### CLASS 3000

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	Pièces réduites / Reducing size						Pièces égales / Full size			
	A1 mini		A2 maxi		B(1)		Masse Weight (kg)	C(2)		Masse Weight (kg)
	mm	inches	mm	inches	mm	inches		mm	inches	
1/8	10	3/8	10	3/8	16	5/8	0,06	-	-	-
1/4	10	3/8	10	3/8	16	5/8	0,06	-	-	-
3/8	10	3/8	13	1/2	19	3/4	0,09	-	-	-
1/2	10	3/8	16	5/8	24	15/16	0,11	14	9/16	0,12
3/4	13	1/2	16	5/8	30	1 3/16	0,17	19	3/4	0,19
1	13	1/2	22	7/8	36,5	1 7/16	0,29	24	15/16	0,31
1 1/4	13	1/2	22	7/8	44,5	1 3/4	0,41	32	1 1/4	0,45
1 1/2	13	1/2	24	15/16	51	2	0,46	38	1 1/2	0,50
2	16	5/8	24	15/16	65	2 9/16	0,80	49	1 15/16	0,87
2 1/2	16	5/8	25	1	76	3	1,40	59	2 5/16	1,50
3	16	5/8	30	1 3/16	93,5	3 11/16	2,00	73,5	2 7/8	2,15
3 1/2*	16	5/8	38	1 1/2	101,5	4	2,60	85	3 5/16	2,80
4	19	3/4	30	1 3/16	120,5	4 3/4	3,30	97	3 13/16	3,50

### CLASS 3000

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	Pièces réduites / Reducing size						Pièces égales / Full size			
	A*		B(1)		Masse Weight (kg)	C(2)		Masse Weight (kg)		
	mm	inches	mm	inches		mm	inches			
1/8	19	3/4	16	5/8	0,06	-	-	-		
1/4	19	3/4	16	5/8	0,06	-	-	-		
3/8	21	13/16	19	3/4	0,09	-	-	-		
1/2	25	1	24	15/16	0,11	14	9/16	0,12		
3/4	27	1 1/16	30	1 3/16	0,17	19	3/4	0,19		
1	33	1 5/16	36,5	1 7/16	0,29	24	15/16	0,31		
1 1/4	33	1 5/16	44,5	1 3/4	0,41	32	1 1/4	0,45		
1 1/2	35	1 3/8	51	2	0,46	38	1 1/2	0,50		
2	38	1 1/2	65	2 9/16	0,80	49	1 15/16	0,87		
2 1/2	46	1 13/16	76	3	1,40	59	2 5/16	1,50		
3	51	2	93,5	3 11/16	2,00	73,5	2 7/8	2,15		
3 1/2**	54	2 1/8	101,5	4	2,60	85	3 5/16	2,85		
4	57	2 1/4	120,5	4 3/4	3,35	97	3 13/16	3,60		

### CLASS 6000(3)

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	Pièces réduites / Reducing size						Masse Weight (kg)
	A1 mini		A2 maxi		B(1)		
	mm	inch.	mm	inch.	mm	inch.	
1/4*	10	3/8	19	3/4	14	9/16	0,20
3/8*	10	3/8	19	3/4	14	9/16	0,20
1/2	10	3/8	24	15/16	19	3/4	0,30
3/4	13	1/2	25	1	25,5	1	0,50
1	13	1/2	29	1 1/8	33,5	1 5/16	0,90
1 1/4	13	1/2	30	1 3/16	38	1 1/2	0,85
1 1/2	13	1/2	32	1 1/4	49	1 15/16	1,45
2	16	5/8	37	1 7/16	59	2 5/16	2,75

### CLASS 6000(3)

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	Pièces réduites / Reducing size						Masse Weight (kg)
	A*		B		Masse Weight (kg)		
	mm	inches	mm	inches			
1/4**	28,5	1 1/8	14	9/16	0,20		
3/8**	28,5	1 1/8	14	9/16	0,20		
1/2	32	1 1/4	19	3/4	0,30		
3/4	37	1 7/16	25,5	1	0,50		
1	40	1 9/16	33,5	1 5/16	0,90		
1 1/4	41	1 5/8	38	1 1/2	0,85		
1 1/2	43	1 11/16	49	1 15/16	1,45		
2	52	2 1/16	59	2 5/16	2,75		

A1 mini suivant ASME B 16.11 - 1996  
 A2 maxi suivant MSS SP97 - 1995  
 (1) Même dimension pour pièces égales et pièces réduites.  
 (2) Dimensions appropriées pour collecteurs épaisseurs STD et EF.  
 (3) Disponibles en pièces réduites uniquement. Raccords percés pour tubes Sch 160.  
 \* Dimensions non reprises dans MSS SP97  
 Pour diamètre de collecteurs : voir tableau page 491.  
 Les masses indiquées sont approximatives.

A1 mini according ASME B 16.11 - 1996  
 A2 maxi according MSS SP97 - 1995  
 (1) Same dimension for full and reducing sizes.  
 (2) Suitable dimensions for STD and XS run pipes.  
 (3) Available only for reducing sizes. Fittings hole for Sch 160 pipes.  
 \* Dimensions not listed in MSS SP97 - 1995  
 For run pipe sizes : see chart on page 491  
 Weights are approximate.

\* Suivant MSS SP 97  
 \*\* Dimensions non reprises dans MSS SP 97  
 (1) Même dimension pour pièces égales et pièces réduites.  
 (2) Dimensions appropriées pour collecteurs épaisseurs STD et EF.  
 (3) Disponibles en pièces réduites uniquement.  
 Pour diamètre de collecteurs : voir tableau page 491.  
 Les masses indiquées sont approximatives.

\* According MSS SP 97.  
 \*\* Dimensions not listed in MSS SP 97.  
 (1) Same dimension for full and reducing sizes.  
 (2) Suitable dimensions for STD and XS run pipes.  
 (3) Available only for reducing sizes.  
 For run pipe sizes : see chart on page 491.  
 Weights are approximate.



**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
 Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
 +98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
 +98 21 2277 0362



# raccords allongés

# extended fittings

# raccords allongés

# extended fittings

L'extrémité du raccord pourra être :

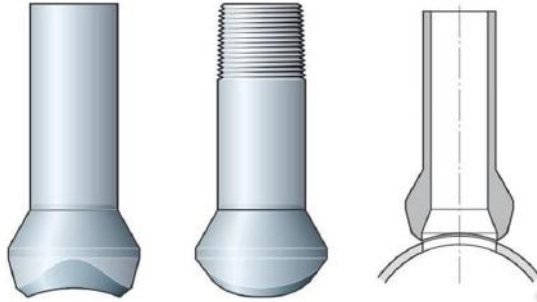
- soit coupée d'équerre,
- soit chanfreinée, conformément à ASME B 16.25,
- soit fileté NPT, conformément à ASME B 1.20.1

Gamme : - Class 3000, Sch 80 : NPS 1/2" à 2"  
 - Class 6000, Sch 160 : NPS 1/2" à 2"

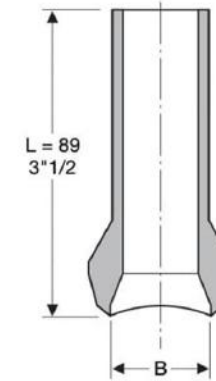
The end of the fitting can be :

- square,
- bevelled, according to ASME B 16.5,
- threaded NPT, according to ASME B 1.20.1

Range : - Class 3000, Sch 80 : NPS 1/2" to 2"  
 - Class 6000, Sch 160 : NPS 1/2" to 2"



## ENCOMBREMENT / OVERALL DIMENSIONS



Extrémités lisses, chanfreinées ou filetées.

Plain end, bevelled end or threaded.

## GAMME DIMENSIONNELLE / DIMENSIONAL RANGE

### CLASS 3000 - STANDARD - XS

	Diamètre sortie / Outlet size				
	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Dimensions collecteurs Run sizes	6 - 1 1/2	3 - 1 1/2	1 1/2	2	3
	36 - 8	36 - 4	2 1/2 - 2	3 1/2 - 3	4 - 3 1/2
	-	-	5 - 3	5 - 4	6 - 5
	-	-	36 - 6	12 - 6	12 - 8
	-	-	-	36 - 14	36 - 14

### CLASS 6000 - Sch 160 - XXS

	Diamètre sortie / Outlet size				
	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Dimensions collecteurs Run sizes	36 - 1 1/2	36 - 1 1/2	4 - 1 1/2	4 - 2	4 - 3
	-	-	36 - 6	36 - 6	8 - 5
	-	-	-	-	36 - 10

### CLASS 3000

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	B		Masse Weight (kg)
	mm	inches	
1/4	16	5/8	0,20
3/8	19	3/4	0,23
1/2	24	15/16	0,25
3/4	30	1 3/16	0,40
1	36,5	1 7/16	0,65
1 1/4	44,5	1 3/4	0,75
1 1/2	50,8	2	0,95
2	65	2 9/16	1,45

### CLASS 6000

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	B		Masse Weight (kg)
	mm	inches	
1/4	-	-	-
3/8	-	-	-
1/2	14	9/16	0,25
3/4	19	3/4	0,50
1	25,5	1	0,70
1 1/4	33,5	1 5/16	0,88
1 1/2	38	1 1/2	1,15
2	43	1 11/16	1,50

- L'épaisseur «L» est identique pour toutes les dimensions.  
 Disponible, sur demande, avec «L» jusqu'à 165 mm.

- L'épaisseur du raccord correspond au Sch 80 pour class 3000 et au Sch 160 pour class 6000.  
 Disponible en double extra-fort sur demande.

- Pour diamètres collecteurs : voir tableau page 494.  
 Les masses indiquées sont approximatives.

- Length «L» is the same for all sizes.  
 Available, on request, with «L» up to 6 1/2".

- Fitting thickness is related to Sch 80 for class 3000 and Sch 160 for class 6000.  
 Available in XXS on request.

- For run pipes sizes : see chart on page 494.  
 Weights are approximate.



**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
 Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362

# raccords inclinés à 45° pour collecteur droit

# 45° angle fittings for straight pipe

# raccords inclinés à 45° pour collecteur droit

# 45° angle fittings for straight pipe

L'extrémité du raccord pourra être :

- chanfreinée, suivant ASME B 16.25
- emboîté-soudé, suivant ASME B 16.11
- taraudée, suivant ASME B 1.20.1

Gamme :

- Class 3000, Sch 40 et 80 :  
NPS 1/4" à 2" : tous raccords  
NPS 2 1/2" à 10" : uniquement chanfreiné
- Class 6000, Sch 160 et XXS :  
NPS 1/4" à 1 1/2" : tous raccords  
NPS 2" à 10" : uniquement chanfreiné

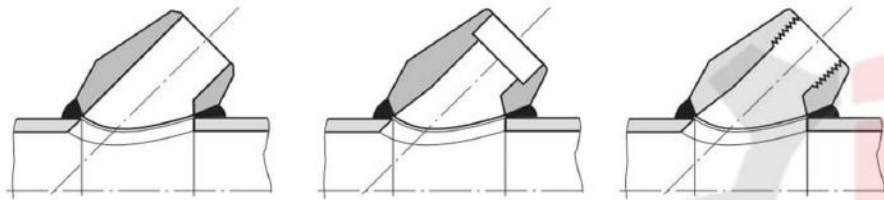
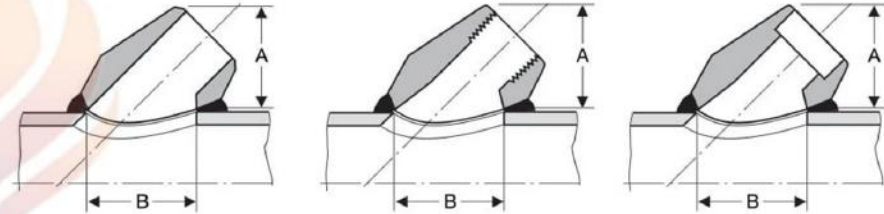
The end of the fitting can be :

- bevelled, according to ASME B 16.25
- socket welding, according to ASME B 16.11
- threaded, according to ASME B 1.20.1

Range :

- Class 3000, Sch 40 and 80 :  
NPS 1/4" to 2" : all types of end connection  
NPS 2 1/2" to 10" : bevelled end only
- Class 6000, Sch 160 and XXS :  
NPS 1/4" to 1 1/2" : all types of end connection  
NPS 2" to 10" : bevelled end only

## ENCOMBREMENT / OVERALL DIMENSIONS



## GAMME DIMENSIONNELLE / DIMENSIONAL RANGE

### CLASS 3000 - STANDARD - XS

	Diamètre sortie / Outlet size			
	1/4" - 1/2"	3/4"	1" - 1 1/2"	2"
Dimensions collecteurs	2 1/2 - 1 1/4	1 1/2 - 1 1/4	2 1/2 - 2	5 - 4
Run sizes	12 - 3	5 - 2	5 - 3	8 - 6
	-	12 - 6	12 - 6	12 - 10

### CLASS 6000 - Sch 160 - XXS

	Diamètre sortie / Outlet size			
	1/4" - 3/8"	1/2"	3/4" - 1 1/4"	1 1/2"
Dimensions collecteurs	2 1/2 - 1 1/4	1 1/2 - 1 1/4	2 1/2 - 2	5 - 4
Run sizes	12 - 3	5 - 2	5 - 3	8 - 6
	-	12 - 6	12 - 6	12 - 10

### CLASS 3000 - STANDARD - XS(1)

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	A		B		Masse Weight (kg)
	mm	inches	mm	inches	
1/4	39,5	1 9/16	36,5	1 7/16	0,23
3/8	39,5	1 9/16	36,5	1 7/16	0,23
1/2	39,5	1 9/16	36,5	1 7/16	0,30
3/4	46	1 13/16	41	1 5/8	0,35
1	56	2 3/16	51	2	0,53
1 1/4	63,5	2 1/2	66,5	2 5/8	0,86
1 1/2	71	2 13/16	73	2 7/8	1,20
2	92	3 5/8	96	3 13/16	2,40
2 1/2 à/ to 10	Disponibles sur demande en version chanfreinée / Available on request, as butt welding end.				

### CLASS 6000 - Sch 160 - XXS(1)

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	A		B		Masse Weight (kg)
	mm	inches	mm	inches	
1/4	39,5	1 9/16	36,5	1 7/16	0,35
3/8	39,5	1 9/16	36,5	1 7/16	0,35
1/2	46	1 13/16	44,5	1 3/4	0,40
3/4	54	2 1/8	54	2 1/8	0,67
1	63,5	2 1/2	66,5	2 5/8	1,00
1 1/4	70	2 3/4	76	3	1,32
1 1/2	85,5	3 3/8	105	4 1/8	2,80
2	95	3 3/4	111	4 3/8	3,60
2 1/2 à/ to 10	Disponibles sur demande en version chanfreinée / Available on request, as butt welding end.				

(1) Disponibles uniquement pour réduction de diamètre de 2/3 et plus / Available only for reduction rate 2/3 pipe size and over.  
Pour diamètre de collecteurs : voir tableau page 496 / For run pipe sizes : see chart on page 496.  
Les masses indiquées sont approximatives / Weights are approximate.



**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

www.PTCaspian.com  
+98 21 2277 1224

info@PTCaspian.com  
+98 21 2277 0362

# raccords inclinés pour coude long rayon 90°

# angle fittings for long radius 90° elbow

# raccords inclinés pour coude long rayon 90°

# angle fittings for long radius 90° elbow

L'extrémité du raccord pourra être :

- chanfreinée,  
suivant ASME B 16.25
- emboîté-soudé,  
suivant ASME B 16.11
- taraudée,  
suivant ASME B 1.20.1

Gamme :

- Class 3000, Sch 40 et 80 :  
NPS 1/4" à 2" : tous raccords  
NPS 2 1/2 à 10" : uniquement chanfreiné
- Class 6000, Sch 160 et XXS :  
NPS 1/4" à 1 1/2" : tous raccords  
NPS 2" à 10" : uniquement chanfreiné

Nota :

Toute demande suivant des dimensions, matériaux ou codes particuliers fait l'objet d'une étude spécifique.

The end of the fitting can be :

- bevelled,  
according to ASME B 16.25
- socket welding  
according to ASME B 16.11
- threaded,  
according to ASME B 1.20.1

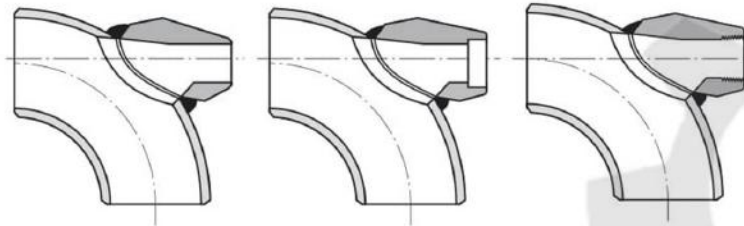
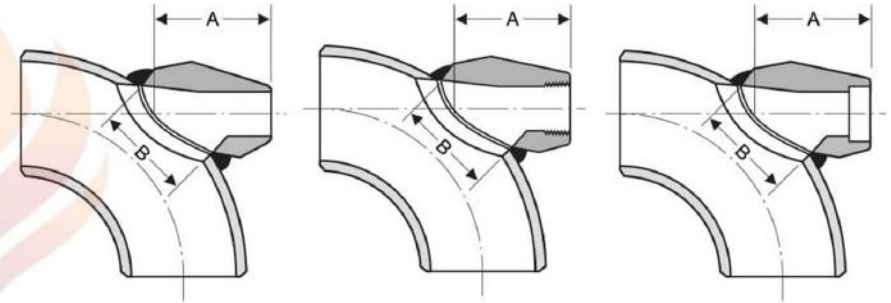
Range :

- Class 3000, Sch 40 and 80 :  
NPS 1/4" to 2" : all types of end connection  
NPS 2 1/2 to 10" : bevelled end only
- Class 6000, Sch 160 and XXS :  
NPS 1/4" to 1 1/2" : all types of end connection  
NPS 2" to 10" : bevelled end only

Nota :

Any enquiry for special dimensions, material or specification is subject to a specific study upon request.

## ENCOMBREMENT / OVERALL DIMENSIONS



## GAMME DIMENSIONNELLE / DIMENSIONAL RANGE

### CLASS 3000 – STANDARD – XS

	Diamètre sortie / Outlet size		
	1/4" – 3/4"	1" – 1 1/2"	2"
Dimensions collecteurs Run sizes	36 – 1 1/4	36 – 2	36 – 3

### CLASS 6000 – Sch 160 – XXS

	Diamètre sortie / Outlet size		
	1/4" – 1/2"	3/4" – 1 1/4"	1 1/2"
Dimensions collecteurs Run sizes	36 – 1 1/4	36 – 2	36 – 3

### CLASS 3000 – STANDARD – XS(1)

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	A		B		Masse Weight (kg)
	mm	inches	mm	inches	
1/4	41	1 5/8	38	1 1/2	0,23
3/8	41	1 5/8	38	1 1/2	0,23
1/2	41	1 5/8	38	1 1/2	0,30
3/4	47,5	1 7/8	43	1 11/16	0,35
1	57	2 1/4	57	2 1/4	0,53
1 1/4	63,5	2 1/2	73	2 7/8	0,86
1 1/2	70	2 3/4	79,5	3 1/8	1,20
2	82,5	3 1/4	106,5	4 3/16	2,40
2 1/2 à/ to 10	Disponibles sur demande en version chanfreinée / Available on request, as butt welding end.				

### CLASS 6000 – Sch 160 – XXS(1)

Diamètre nominal de sortie Outlet nominal pipe size	A		B		Masse Weight (kg)
	mm	inches	mm	inches	
1/4	41	1 5/8	38	1 1/2	0,35
3/8	41	1 5/8	38	1 1/2	0,35
1/2	47,5	1 7/8	43	1 11/16	0,40
3/4	57	2 1/4	57	2 1/4	0,67
1	63,5	2 1/2	73	2 7/8	1,00
1 1/4	68	2 11/16	79,5	3 1/8	1,32
1 1/2	82,5	3 1/4	106,5	4 3/16	2,80
2	101,5	4	114,5	4 1/2	3,60
2 1/2 à/ to 10	Disponibles sur demande en version chanfreinée / Available on request, as butt welding end.				

(1) Disponibles uniquement pour réduction de diamètre de 2/3 et plus / Available only for reduction rate 2/3 pipe size and over.  
Pour diamètre de collecteurs : voir tableau page 498 / For run pipe sizes : see chart on page 498.  
Les masses indiquées sont approximatives / Weights are approximate.



**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier



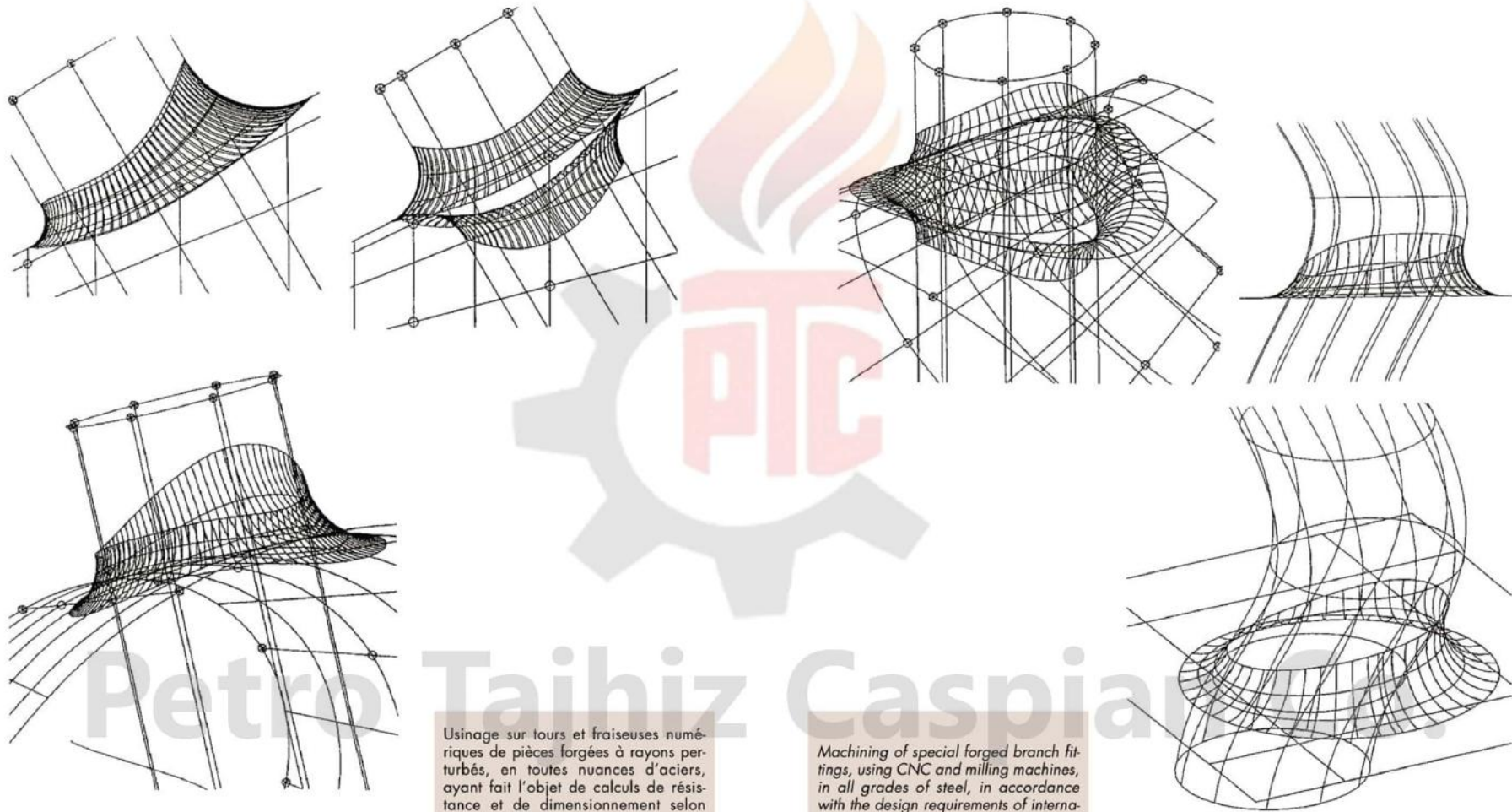
www.PTCaspian.com

+98 21 2277 1224



info@PTCaspian.com

+98 21 2277 0362



Usinage sur tours et fraiseuses numériques de pièces forgées à rayons perturbés, en toutes nuances d'aciers, ayant fait l'objet de calculs de résistance et de dimensionnement selon codes de construction internationaux (ASME, CODAP, etc...)

Machining of special forged branch fittings, using CNC and milling machines, in all grades of steel, in accordance with the design requirements of international standards (ASME, CODAP, etc...)



**Petro Tajhiz Caspian Co.**  
Piping Material Stockist & Supplier

 [www.PTCaspian.com](http://www.PTCaspian.com)  
 +98 21 2277 1224

 [info@PTCaspian.com](mailto:info@PTCaspian.com)  
 +98 21 2277 0362